

Katalog

Stanzformenbau





INTRODUCTION



DICAR B.V.

Dicar BV Europe, spezialisiert auf die Wellpappenindustrie, wurde 1973 als Container Technics gegründet und gehört seit dem Jahr 2000 zur amerikanischen Dicar-Gruppe.

Der Name "Contanier Technics" wird zukünftig nur noch als Markenname für Stanzformenmaterial eingesetzt.

Unsere Aufgabe:

Wir sind Lieferant für die Wellpappenindustrie. Unseren Kunden bieten wir einen einfachen Zugang zu unserer Produktpalette und unserer Organisation.

Wir erreichen dies durch:

- Ein ausgedehntes Vertriebsnetz
- Lokale Verkaufsrepräsentanten
- Unsere 24 Stunden Service-Organisation
- Lokale Lagerstätten

Dieser Katalog gibt Ihnen einen Überblick über unsere interessantesten Produkte sowie eine Artikelbeschreibung zu allen Artikelnummern.

Wir bieten an unsere Kunden hierzu auch Informationen auf unserer Website an: www.dicar.eu.

DISCLAIMER

Haftungsausschluss

Aus dem Inhalt dieses Katalogs können in keiner Weise irgendwelche Rechte abgeleitet oder Ansprüche geltend gemacht werden. Dieser Katalog ist nur dafür gedacht, die Suche nach Produkten der Firma Dicar B.V. zu erleichtern.

Die Abbildungen wie auch die den Abbildungen hinzugefügten Informationen sind folglich nicht bindend. Ebenso wenig garantiert Dicar B.V. deren Exaktheit und Vollständigkeit.

Für eventuelle Unrichtigkeiten in diesem Katalog ist Dicar B.V. nicht haftbar. Ebenso wenig ist Dicar B.V. haftbar für den eventuellen direkten oder indirekten Schaden, der aus der Verwendung dieses Katalogs und den darin aufgenommenen Abbildungen und Informationen entstehen könnte.

Dicar B.V. behält sich das Recht vor, jederzeit an der Ausführung der in dem Katalog aufgenommenen Produkte Änderungen vorzunehmen.

COPYRIGHT

Copyright:

Der gesamte Inhalt dieses Katalogs ist und bleibt urheberrechtlich Eigentum von Dicar B.V.®

Nichts von oder aus diesem Katalog darf ohne schriftliche Zustimmung von Dicar B.V. vervielfältigt, in einem Datenbestand gespeichert, in irgendeiner Form oder irgendeiner Weise veröffentlicht werden, sei es nun elektronisch, digital, mechanisch, per Hand, fotografisch oder auf irgendeine sonstige Art und Weise.

„Die Produkte in dieser Veröffentlichung können mit einem oder mehreren Patenten weltweit geschützt sein. Die Dicar Group umfasst Dicar Inc. und Dicar B.V.

GENERAL INFORMATION

INDEX

GUMMISORTEN	_____	PAGE 8
AUSWURF/ ZELLGUMMI GUMMI	_____	PAGE 9
VULCOLAN	_____	PAGE 9
OMOSS GUMMI	_____	PAGE 10
POLYURETHANE GUMMI	_____	PAGE 10
FORMEN UND FORMATEN	_____	PAGE 11
HARTE GUMMI RILL PROFILEN	_____	PAGE 16
WEICHE GUMMI RILL PROFILEN	_____	PAGE 16
GUMMI RILL PROFILEN "EURO CREASE	_____	PAGE 17
2-90 SCORE	_____	PAGE 18
MESSER	_____	PAGE 19
FORME CUT	_____	PAGE 19
12 TPI	_____	PAGE 20
BUNDLE BREAKER	_____	PAGE 21
E-CON-CUT 12 TPI	_____	PAGE 22
RILL MESSER	_____	PAGE 23
MICRO TRACK	_____	PAGE 23
GEWINDEN	_____	PAGE 24
DICARLOCK	_____	PAGE 26
PERTINAX	_____	PAGE 27
ZURICHTE PAPIER	_____	PAGE 28
HOLZ FLACH	_____	PAGE 28
HOLZSCHALEN	_____	PAGE 29
DURACORNER	_____	PAGE 30
STANZFORMENMATERIALEN	_____	PAGE 33-40
MECHANISCHES STRIPPING TEILE	_____	PAGE 41-49
PU HAMMER	_____	PAGE 50
HAUT HAMMER	_____	PAGE 51
NEUE HAMMER	_____	PAGE 51
LINIENZIEHER	_____	PAGE 52
HALTEPUNKT SCHLEIFER	_____	PAGE 54
SCHLEIFSCHEIBEN	_____	PAGE 55
SEKUNDENKLEBER	_____	PAGE 56
LEIMPISTOL	_____	PAGE 56
LATEX LEIM	_____	PAGE 56
MONTAGE ZYLINDER	_____	PAGE 57
STANZFORMEN GERÄTE	_____	PAGE 58-64

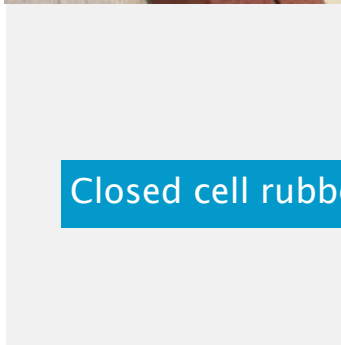
GUMMI HANDBUCH



Closed cell rubber



Open cell rubber



Closed cell rubbers



Vullcell

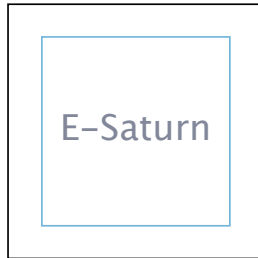


RUBBER GUIDEBOOK

Product Information:

CLOSED CELL RUBBER / ZELL GUMMI / CELLULES FERMÉES / GOMA CELULAR CERRADA

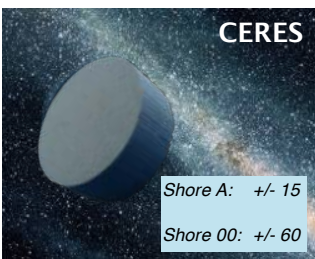
1165.3030.****



1165.1020.****



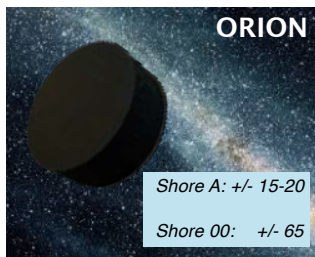
1165.5030.****



1165.2030.****

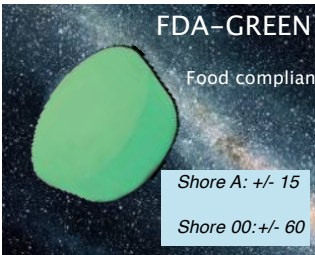


1164.4030.****



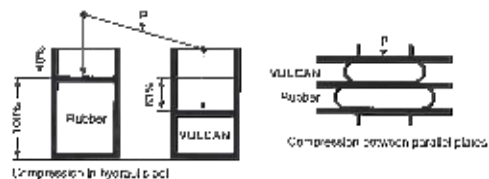
FOOD COMPLIANT / LEBENSMITTELKOMLIANT / ALIMENTAIRE / ALIMENTOS CUMPLIDOS

1168.6030.****



VULCELL / VULKOLAN / VULCOLAN / VULCOLAN

1160.3010.**** 1160.4010.**** 1160.5010.****



OPEN CELL RUBBER / MOSS GUMMI / MOUSSE CELLULES OUVERTURES / CAUCHO ABIERTO

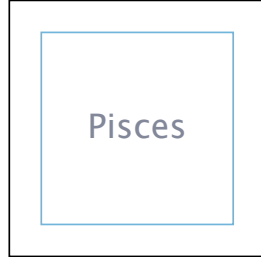
1168.3030.***

1168.41168.30

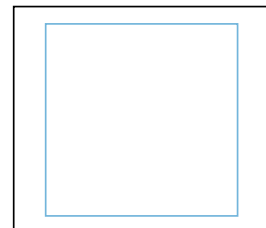
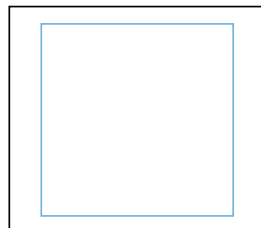
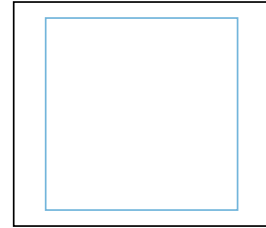


1168.5030.***

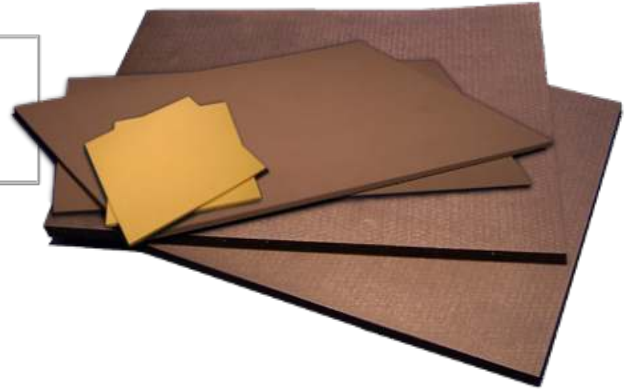
1168.6030.***



POLY URETHANE RUBBER / PU GUMMI / MOUSSE À BASE P.U. / GOMA POLI URETANO



Sheets	1000mm	1000mm
Blätter	1000mm	500mm
Plaque		
Hojas		



Other sizes on available on request, andere Grössen auf Anfrage verfügbar, D'autres tailles son disponibles sur demande, Otros tamaños disponibles bajo pedido

Strips, straight Streifen, gerade Bandes, tout droit Tiras, derecha	8/10/11/12/ 14/16/19 mm	500mm
Strips, wavy Streifen, wellig Bandes, ondulée Tiras, ondulada	11/13/15/18m m	500mm



Other sizes available on request, andere Grössen auf Anfrage verfügbar, D'autres tailles son disponibles sur demande, Otros tamaños disponibles bajo pedido

Blocks Blöcke Blocs Lopins	7/8/10/11/12/14/16/ 19 mm	11x25mm 11x30mm 11x40mm 11x50mm 16x34mm 19x25mm 30x30mm 40x40mm 40x55mm 100x100mm
---	------------------------------	--



Other sizes are available upon request, andere Grössen auf Anfrage verfügbar, D'autres tailles son disponibles sur demande, Otros tamaños disponibles bajo pedido

Self adhesive/Selbstklebend/Autocollant/Autoadhesivo
Standard with carrier Standard mit Träger Standard avec trame Estándar con portadora
Optional without carrier Optional ohne Träger En option sans trame Opcional sin portadora
Optional with re-positional tape Optional mit Neupositionieringsklebeband En option avec adhésif de repositionnement Opcional con cinta de reposicionamiento



E-Saturn

EIGENSCHAFTEN

Eine ausgezeichnete Wahl für den Einsatz in der Wellpappenproduktion. Weniger dicht, längere Lebensdauer und weniger Einfluss durch UV-Licht.

Der beste Kautschuk auf grauer Basis für die Wellpappenindustrie, da der Rückprall hoch ist.

Shore 00: 60 + 10

Shore A : 13 + 5



Taurus

EIGENSCHAFTEN

Dieser schwarze Gummi ist ein chemisch geblasenes, Geschlossenzelliges Neopren. Die Kombination von Material und Zellstruktur, gemischt mit Kohlenstoff, verleiht diesem schwarzen Gummi eine geringe Kompression für eine hervorragende Rückpralleistung.

Daher hat dieser Gummi überlegene Auswurfeigenschaften und eine schnelle Rückgewinnung für Hochgeschwindigkeitsanwendungen und lange Läufe.

Shore 00: 55 + 10

Shore A : 15 + 5



Mars

EIGENSCHAFTEN

Mars Red Rubber ist ein chemisch geblasenes, Geschlossenzelliges Neopren mit einer Haut.

Diese Kombination aus Material und Zellstruktur verleiht diesem Gummi eine sehr geringe Druckkraft bei gleichzeitig hervorragender Rückpralleistung.

Daher hat dieser Kautschuk überlegene Auswurfeigenschaften und eine schnelle Rückgewinnung für Hochgeschwindigkeitsanwendungen.

SHORE 00: 55 + 10
SHORE A : 15 + 5



Orion

EIGENSCHAFTEN

Orionkautschuk ist ein EPDM-Kautschuk, der mit und ohne Haut erhältlich ist.

SHORE 00: 60 + 10
SHORE A: 13 + 5



Ceres

EIGENSCHAFTEN

Dieser graue EPDM / SBR- Auswurfgummi eignet sich sowohl zum Flach- als auch zum Rotationsstanzen.

Es gewährleistet die Kontinuität der hervorragenden Auswurfeigenschaften während seiner gesamten Lebensdauer.

Shore 00: 60 + 10

Shore A : 13 + 5



Vulkolan

EIGENSCHAFTEN

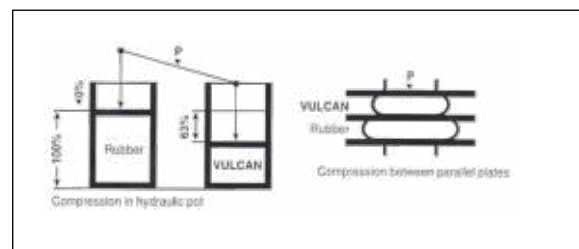
Vulkolan ist ein Polyurethankautschuk mit mikrozellulärer Struktur. Dieser weiße Gummi ist ein hervorragendes verschleißfestes Material mit Eigenschaften einer minimalen Seitenausdehnung, wenn er auf etwas 40% komprimiert wird.

Ideal geeignet für Schlitz- und kleine, schwer zu entfernende Abfallbereiche, Anwendungen und lange Läufe.

RG 40 = Shore A 30

RG 50 = Shore A 40

RG 60 = Shore A 50



Moss Gummi

EIGENSCHAFTEN

Unser Moss Gummi ist in einem Bereich von 20 bis 40 Shore A erhältlich. Unser Moss Gummi hat eine feine Struktur und eine beidseitige Haut.



Scorpio:	20–25 Shore A
Capricorn:	25–30 Shore A
Pisces:	30–35 Shore A
Gemini:	35–40 Shore A

FDA – Green

EIGENSCHAFTEN

Dieser grüne EPDM / SBR-Auswurfgummi ist für flache, insbesondere lebensmittelbezogene Produkte geeignet.



Bei diesem Gummi fehlen spezielle Chemikalien, was ihn für die Lebensmittelindustrie sehr gut geeignet macht.

Shore 00: 13 +/- 10
Shore A: 60 +/- 5

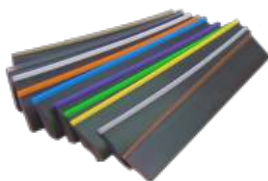
Harte Gummi Rill Profile

EIGENSCHAFTEN

Profilextrusion zur Minimierung von Rissen auf Wellpappe.

Die farbcodierte Kante identifiziert leicht die Höhe. 13 verfügbare Größen von 4,5 – 11,0 mm. Funktioniert gut in schwereren Liner.

Shore A 70 + 3



Item no.	TStärke in mm	Farbe
1141.8112.4057	5,7	Grau
1141.8112.6065	6,5	Gelb
1141.8112.6070	7,0	Grün
1141.8112.6075	7,5	Gold
1141.8112.6080	8,0	Blau
1141.8112.6085	8,5	Lila
1141.8112.6090	9,0	Orangen
1141.8112.6095	9,5	Weiss
1141.8112.6100	10,0	Rosa
1141.8112.6105	10,5	Hell
1141.8112.6110	11,0	Beige

Weiche Gummi Rill Profile

EIGENSCHAFTEN

Profilierte Extrusion mit durchgehendem Entlastungsloch. Weich und verzeihender. Vorteile leichte Liner.

Shore A 60 + 3



Item no.	Stärke in Inches	Stärke in mm
1167.2131.5070	.280	7,0
1167.2131.5080	.315	8,0

Euro crease

EIGENSCHAFTEN

Mit 1 mm Schritt zur Positionierung neben der Regel.
Ideal für enge Bereiche geeignet.



Item no.	Stärke in Inches	Stärke in mm
1167.4130.8080	.240	6,0
1167.4130.8070	.280	7,0
1167.4130.0080	.315	8,0
1167.4131.0090	.355	9,5

Sprint Gummi

EIGENSCHAFTEN

Profile zur Minimierung von Bruchstellen auf Wellpappe

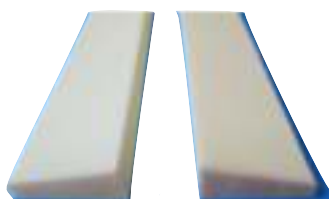
Item no.	Stärke in mm
1148.8310.5073	5mm, 1000x5,0x7,25 7,70m/box
1148.8310.8073	8mm, 1000x8,0x7,25 100m/box
1148.8310.8073C	8mm, 700x8,0x7,25 100m strips per box

Elasto crease

EIGENSCHAFTEN

Profile zur Minimierung von Bruchstellen auf Wellpappe.

RG 35, 45 and 55



Item no.	Beschreibung
1142.4012.0100	500 x 20 x 10/2mm RG 45 = Sh 35
1142.4012.0101	500 x 20 x 10/5mm RG 45 = Sh 35
1142.4012.0120	500 x 20 x 12/5mm RG 45 = Sh 35
1142.4012.0080	500 x 20 x 8/5mm RG 45 = Sh 35
1142.4013.0090	500 x 30 x 8/5mm RG 45 = Sh35
1142.4013.0100	500 x 30 x 10/5mm RG 45 = Sh35
1142.4013.0120	500 x 30 x 12/5mm RG 45 = Sh35
1142.4013.0140	500 x 30 x 14/5mm RG 45 = Sh35
RG 35 = 5012 & 5013	- RG55 = 6013

Rill Profile 2-90 score

2-90 Score





EIGENSCHAFTEN

Eine einfache und effektive Möglichkeit, mit weichen Amboss-Rotationswerkzeugen umgekehrte Bewertungen zu erzielen, erzeugt eine Bewertung, die sich in beide Richtungen faltet.

In erster Linie entwickelt, um die Verwendung von Perforationen zu vermeiden, bei denen für automatische Klebmaschinen 180°-Falten erforderlich sind. Dies ist ideal für Anwendungen, bei denen Falten auf zusammenklappbaren Kästen mehrmals gefaltet und entfaltet werden müssen.

Dieses zum Patent angemeldete Produkt erfordert weniger Kraft zum Halten und Umklappen der Leimlasche während des Klebevorgangs, wodurch die Leistung des Klebers verbessert wird. Profillänge 1,52 Meter.



Item no.	Part no.	Beschreibung	Stärke	Spalt
	1143.0020.4110	Blue Two-ninety score for single wall	11,00mm x 1,52m	4mm
	1143.0020.6105	Green Two- ninety score for single wall +.	10,5mm x 1,52m	6mm
	1143.0020.8101	Red Two-ninety score for double wall	10,1mm x 1,52m	8mm
	1143.0020.9101	Orange Two-ninety score for single wall	10,1mm x 1,52m	9mm

Messer für rotierend Stanzen

Forme Cut

EIGENSCHAFTEN

Form Cut ist in 8 und 10 TPI erhältlich und ist aus einem geschliffenen Kantstahl, welches eine präzise Grundlage ist, um einen optimalen symmetrisch zweiseitigen Schliff zu erreichen.





Eine ideale Rotationsschneidlinie für Stanzformen- Bauer, die es bevorzugen, mit der neuen Generation der

Bearbeitungsautomaten eine symmetrisch 2 seitig geschliffene Schneidlinie einzusetzen. Während dieser spezielle Schliff den notwendigen Druck für einen Schneidvorgang reduziert, wird die Standzeit dieser Schneidlinie durch eine entsprechende Oberflächenhärtung wesentlich erhöht. Obwohl Form Cut für eine breite Anforderungspalette entwickelt wurde, ist es hervorragend für den Einsatz die Rotation Verarbeitung von Wellpappe geeignet.



Infolge der positiven Eigenschaften dieses Schneidprofiles werden folgende Vorteile erreicht:

- Längere Standzeit der Beläge
- Verbesserte Effizienz der Maschine
- Sehr gute Schneideigenschaften
- Minimaler Kantendruck und Papierstaub
- Hervorragende Biegeeigenschaften

Type	Höhe	Pts	TPI	Ø	
S.N.N.	23,80 – 32.00	3 / 4 / 6	8 / 10		
S.N.	23,80 – 32.00	3 / 4 / 6	8 / 10		
Curved Notched	23,80 – 32.00	3 / 4 / 6	8 / 10	Any	
Curved Not Notched	23,80 – 32.00	3 / 4 / 6	8 / 10	From Ø 270	





Messer für rotierend Stanzen

12 TPI

EIGENSCHAFTEN

Diese Standard 12TPI Schneidelinie ist bekannt als die am häufigsten eingesetzte Schneidelinie stammt aus den sechziger Jahren und ist nach wie vor sehr verlässlich.



Type	Höhe	Pts	TPI	Ø	
S.N.N.	23,80 – 32.00	3 / 4	8 / 10 / 12		
S.N.	23,80 – 32.00	3 / 4	8 / 10 / 12		
Curved Notched	23,80 – 32.00	3 / 4	8 / 10 / 12	Any	
Curved Not Noched	23,80 – 32.00	3 / 4	8 / 10 / 12	From Ø 270	

Messer für rotierend Stanzen

Bundle breaker rules EIGENSCHAFTEN



Die Bundle Breaker-Familie wurde entworfen
Bereitstellung einer systematischen Lösung für die Verwaltung von Inline-Bündeltrenngeräten.

Diese dynamischen Mikro-Perfs eignen sich gleichermaßen für "von Hand" -Anwendungen.

Type	Größe (Länge)	Breite der perfo	%	Schneidelinien in TPI
Ex. Light	3,94 mm	1,14mm	23%	20
Light	3,07 mm	1,14 mm	27%	12
Medium	2,67 mm	1,14 mm	30%	20
Heavy	2,82 mm	1,40 mm	33%	12
Ex. Heavy	2,41 mm	1,40 mm	37%	20



Cutting rule

E-con-cut 12 TPI

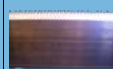


EIGENSCHAFTEN

Eine preisgünstiger Alternative zu den bekanntesten Schneidlinien im Rotationsstanzbereich.

Diese Schneidlinie ist leicht zu biegen und hat gehärtete Schneidezähne in 12 TPI.



- Gehärtete Schneidezähne
- Gute Biege-Fähigkeit
- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

Type	Schneide Größe	PT	TPI	Ø	
S.N.N.	23,80 – 26,40mm	4	12	-	
S.N.	23,80 – 26,40mm	4	12	-	
Curved Notched	23,80 – 26,40mm	4	12	Any	

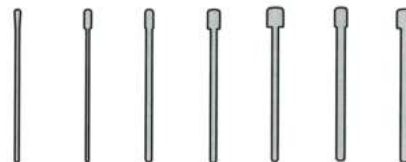
Rilllinien

Rill-linien

EIGENSCHAFTEN

Standard Rill-linien mit engen Toleranzen. Für Flach - und Rotativ -Stanzwerkzeuge.
In allen Maßen lieferbar.
Spezielle Rilllinien auch lieferbar als:

- Schneid-Rill Kombinationen
- Perforation und Micro - Perforation
- Container Cap in allen Maßen



Micro Trak

EIGENSCHAFTEN

Die neue Micro Trak - Rill-linien.
Fast alle standard Rill-linien können wir herstellen als Micro Trak.
Micro Trak ist eine spezielle Bearbeitung am Kopf der Rill-linie.
Micro Trak hat bewiesen, dass insbesondere in der Durchlaufrichtung wenig bis kein Aufreißen in der Rill-position aufkommt.
Durch die spezielle Ausformung in der Kopfposition ergibt sich eine Unterstützung bei der Führung des Stanzbogens. Micro Track ist die Lösung gegen das Aufreißen der Innendeckenpapiere.
Ideal für die Rillungen bei 180 Grad Faltung.



Flachstanz Gewinde

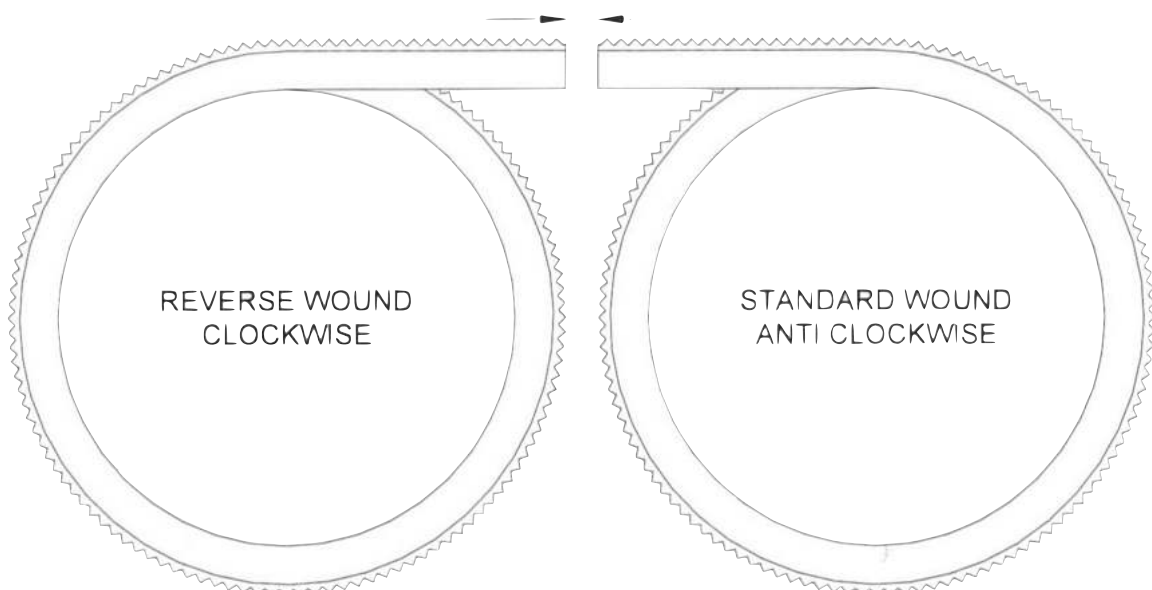


Anti-clockwise



Clockwise

Rotierende Gewinde



Lochpfeifen

Punches









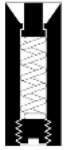


CHARACTERISTICS

Our extensive range of flat die cutters are made from the highest quality Swedish steel.

From center bevel to side ejection.
Ejection with spring in the bowl.

All available in standard height of 23.8 mm and in different diameters. Other heights, diameters and types of bevels are also available on request



	PUNCHES WITH CENTRE BEVEL		PUNCHES WITH OUTSIDE BEVEL		PUNCHES WITH DOUBLE OUTSIDE BEVEL
	PUNCHES WITH OUTSIDE BEVEL AND EJECTOR		PUNCHES WITH SIDE DISCHARGE		PUNCHES WITH OUTSIDE BEVEL WITH SPRING HEAD SCREW
	PUNCHES WITH INSIDE BEVEL AND SPRING		PUNCHES WITH OUTSIDE BEVEL AND SPRING		PUNCHES WITH INSIDE DOUBLE BEVEL AND SPRING HEAD SCREW
	PUNCHES EURO HOLE CENTRE BEVEL AND SINGLE FACE		PUNCHES EURO HOLE CENTRE BEVEL DOUBLE FACE		

DicarLock

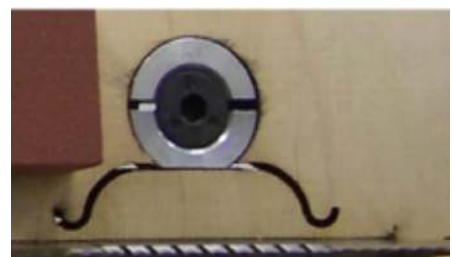
DicarLock

EIGENSCHAFTEN

DicarLock für vorgeschrittene und Perforationsmesser

- Perforationsmesser wechseln während der Produktion
- Mit einer Umdrehung öffnen und schließen
- Variabler Austausch für die tatsächlichen Anforderungen
- Ideal für vorgeschrittene Messer und Perforationsmesser

- Variabler Wechsel für vorgeschrittene Messer und Perforationsmesser
- Schnell und einfach
- Direkte Reaktionen mit Produktionsproblemen
- Integration in der Form aus dem Tool Builder
- Etwas mehr Aufwand
- Maximale Nutzung



PRODUCT	DEFINITION
1074.2310.0000C	DicarLock for easy exchange of perforation and pre-nicked cutting-rule

Rill Profile

Pertinax CF 2x EGGS

CHARACTERISTICS

Dieses Pertinax-Material hat eine große Dicke und ist sowohl als Basis- als auch als Selbstklebend erhältlich. Es wird aus einem kalibrierten Papier mit einer beidseitigen Glasfaserschicht hergestellt.
 Formattoleranz 0 / -30 mm
 Dickentoleranz +/- 0,03 mmhis



Part number Basic	Part number Self-adhesive	Thickness	Sheet Size
1069.2030.0000	1069.2030.4000	0.30 mm	1070 x 1070 mm
1069.2040.0000	1069.2040.4000	0.40 mm	1070 x 1070 mm
1069.2045.0000	1069.2045.4000	0.45 mm	1070 x 1070 mm
1069.2050.0000	1069.2050.4000	0.50 mm	1070 x 1070 mm
1069.2055.0000	1069.2055.4000	0.55 mm	1070 x 1070 mm
1069.2060.0000	1069.2060.4000	0.60 mm	1070 x 1070 mm
1069.2065.0000	1069.2065.4000	0.65 mm	1070 x 1070 mm
1069.2070.0000	1069.2070.4000	0.70 mm	1070 x 1070 mm
1069.2075.0000	1069.2075.4000	0.75 mm	1070 x 1070 mm
1069.2080.0000	1069.2080.4000	0.80 mm	1070 x 1070 mm
1069.2085.0000	1069.2085.4000	0.85 mm	1070 x 1070 mm
1069.2090.0000	1069.2090.4000	0.90 mm	1070 x 1070 mm
1069.2095.0000	1069.2095.4000	0.95 mm	1070 x 1070 mm
1069.2100.0000	1069.2100.4000	1.00 mm	1070 x 1070 mm
1069.2110.0000	1069.2110.4000	1.10 mm	1070 x 1070 mm
1069.2120.0000	1069.2120.4000	1.20 mm	1070 x 1070 mm
1069.2130.0000	1069.2130.4000	1.30 mm	1070 x 1070 mm
1069.2140.0000	1069.2140.4000	1.40 mm	1070 x 1070 mm

Zurichtepapier

Zurichtepapier

EIGENSCHAFTEN

Hochwertiges Konfektionspapier, bestehend aus 3 Schichten, 2 Papieren, die durch eine synthetische Schicht getrennt sind, was es sehr stark macht und die Lebensdauer verbessert.

- Kalibriert
- Kann auf einer Vielzahl von Materialien verwendet werden
- Hitze- und feuchtigkeitsbeständig
- Stark
- Maßstabilität
- Lange Lebensdauer
- Einfach zu bedienen
- 3-lagig - 2 Papiere, die durch eine synthetische Schicht getrennt sind



PRODUCT	THICKNESS	WIDTH	ROLL
1079.1512.1055	0,105 mm	1200mm	50m

EIGENSCHAFTEN

Kann als Pen-Plotter Folien als auch für Inktjet Plotter benutzt werden.



PRODUCT	THICKNESS	WIDTH	ROLL
1079.1500.7120	0.09mm	1200mm	50m
1079.1500.7150	0.09mm	1500mm	50m

Holz, flach

Holz für Flachstanz Stanzformen



EIGENSCHAFTEN

Birkenplatten.
Erhältlich in roh oder
lackiert. Qualität für
das Laserschneiden!

Nummer lackiert	Artikelnummer	Abmessung	Lagen
419.912.230	419.912.230	2230x1530x12mm	13
419.915.231	419.915.230	2230x1530x15mm	15
419.918.231	419.918.230	2230x1530x18mm	18

Andere Massen auf Anfrage

Holzschalen für rotierend Stanzen

EIGENSCHAFTEN

Diese langkörnige Matrizenschale besteht aus 100% Buchenfurnier. Die neue Produktionsmethode in Kombination mit hochwertigen Materialien bietet folgende Vorteile:

- Gleichbleibende Dickentoleranz zur Verbesserung der Maßgenauigkeit
- Überlegene Regelhaltung und Brückenstärke
- Verbesserung des Potenzials zum Messer Wechsel oder Ausführungen Änderungen
- Verbesserte Dimensionsstabilität



Stanzform Materialien

DuraCorner

EIGENSCHAFTEN





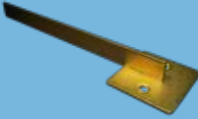

- Verhindert Eckschäden
- Keine Verletzungen durch Splitter
- Einfache Farbcodierung / Markenstrategie
- Einfache Bevorratung
- Einfache Positionierung



Part number	For plywood	Color	Ral
1079.1000.0150	15mm	Red	3020
1079.1000.0151	15mm	Blue	5015
1079.1000.0152	15mm	Green	6024
1079.1000.0153	15mm	White	
1079.1000.0154	15mm	Black	
1079.1000.0180	18mm	Red	3020
1079.1000.0181	18mm	Blue	5015
1079.1000.0182	18mm	Green	6024
1079.1000.0183	18mm	White	
1079.1000.0184	18mm	Black	






Stanzform Materialien

	1052.1007.1000	Universell "Clamp block" links und rechts, Satz = 2 Stück	
	407.160.410	Profile U + RLS Kombi, zwei Komponenten, für links und rechts	
	407.160.310	Plastik, ohne Muttern	
	1052.1012.1001	Abfallhaltewinkel. Solide Ausführung	6mm x 65mm
	1052.1012.1002	Abfallhaltewinkel. Einfach auf die gewünschte Länge anzupassen	6mm x 175mm
	1052.1012.1003 1052.1012 1004	Abfallhaltewinkel. Rostfreier Stahl, links und rechts erhältlich	6mm x 60mm

Stanzform Materialien

	<p>1052.1012.1005</p> <p>1052.1012.1006</p>	<p>Abfallhaltewinkel. RVS Stahl Links</p> <p>Abfallhaltewinkel. RVS Stahl Rechts</p>
	<p>1052.1012.1007</p>	<p>Abfallhaltewinkel. H.D. (13 mm Holz) Modifizierte Basis platte</p>
	<p>1055.1021.2050 1055.1021.2050</p>	<p>Centerline Bolz 50mm Centerline Nutter</p>
	<p>407.160.020</p>	<p>Komplette Satz ‚Flat head‘</p>
	<p>407.160.020A 407.160.030A</p>	<p>Bolz Meurer 45mm</p> <p>Nutter Meurer 4 Loch / Länge 21 mm</p>
	<p>1052.1010.1000</p>	<p>Pilz schraube</p>

Stanzform Materialien

	<p>407.160.083 407.160.084 407.160.085</p>	<p>Abstandshalter 23 mm 12/12 Oval 25mm 12/12 oval 28mm 12/12 Oval</p>
	<p>407.160.110</p>	<p>Zentrierungs-block Rot</p>
	<p>407.160.212 407.160.215 407.160.218</p>	<p>Centerline Zentriere Unterstützung Für Holz 12mm Für Holz 15mm Für Holz 18mm</p>

Stanzform Materialien

	407.160.150	Bobst zentrier Block Schwartz
	407.160.180	,Quick fix' zentriere Blok
	407.160.330B	Clamp 30mm, blau (L=70+8)
	407.160.420	Lock-fix seats Dia 50- 70mm
	1079.1000.0150	Ecke Verstärker 15mm Holz Auch als 18mm Lieferbar und in verschiedene Farben
	Stripper Pins: 1071.5015.0020 1071.5015.0030 1071.5015.0040 1071.5015.0050 1071.5015.0060 1071.5015.0070 1071.5015.0080 1071.5015.0100	Stripper Pins: 2mm x 50mm 3mm x 50mm 4mm x 50mm 5mm x 50mm 6mm x 50mm 7mm x 50mm 8mm x 50mm 10mm x 50mm
	Stripper Pins mit Punkt: 1071.5015.1020 1071.5015.1025 1071.5015.1030 1071.5015.1040 1071.5015.1050 1071.5015.1060 1071.5015.1080	Stripper Pins mit Punkt: 2mm x 50mm 2,5mm x 50mm 3mm x 50mm 4mm x 50mm 5mm x 50mm 6mm x 50mm 8mm x 50mm 10mm x 50mm

Stanzform Materialien

	405.009.109	Fixierscheibe Ø 10/22
	405.009.110	Fixierscheibe Ø 12/30
	407.160.990 407.160.994 407.160.995 407.160.996 407.160.998 407.160.991	T-nut ohne Gewinde Ø 6,75 T-nut M4x6mm T-nut M5x8mm T-nut M6x9mm T-nut M8x11mm T-nut M10x13mm
	1074.2310.0000C	DicarLock für den einfachen Austausch von Perforation- und vorbearbeitete Schneidlinien
	405.009.311 405.009.311R	Speedmount, rundes Loch 11,5mm Einfüge Rund
	405.009.310 505.009.310R	Speedmount Ovales Loch 10 x 15 mm Einfüge Oval

Perfa types

	413.001.040	Perfa-type RESY-symbol
	413.001.045	Perfa-type 'Gruene Punkt'
	413.001.???	Perfa-type A-Z / 0-9 and "- " "/"
	413.980.103A	Perfa-type halter 1000x34x5.5mm Blau
	200.090.298	Perfatype Halter (Grün) 2 mm Basis Stärke
	413.980.103B	Perfa Type Halter (Gelb) Länge 1.5mtr. 3 mm Basis Stärke

Stanzform Materialien

	<p>1052.2016.1000</p>	<p>Rule guards Stahl, Satz = 4 Stück, inkl. 12 Schrauben</p>
	<p>1078.2040.0177C 1078.2040.0241C 1078.2040.0270C 1078.2040.0366C 1078.2040.0487C</p>	<p>Quick-lock Hube Ø 177 Quick-lock Hube Ø 241 Quick-lock Hube Ø 270 Quick-lock Hube Ø 366 Quick-lock Hube Ø 487</p>
	<p>405.025.007</p>	<p>Quick-lock Scheibe</p>
	<p>1951.0306.0200 1955.0306.0220 1951.0306.0250</p>	<p>Fixiere Schraube für Quicklock System M6 x 20mm M6 x 22mm M6 x 25mm</p>
	<p>405.025.10A</p>	<p>Texo bar, Länge 3 Meter</p>
	<p>1951.0308.0200 1951.0308.0250</p>	<p>Texo Montage Bolz M8 x 20 M8 x 25</p>

Stanzform Materialien

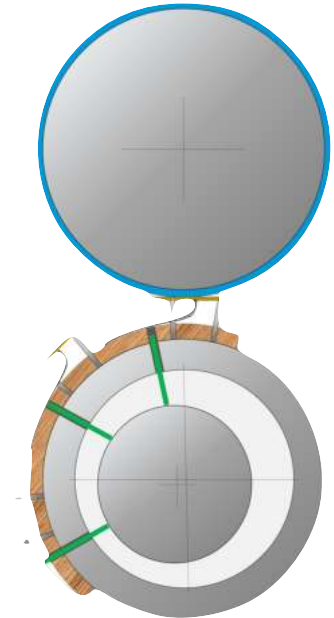
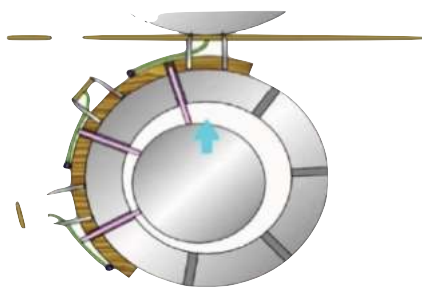
	<p>1079.0320.0110 1079.0320.0111 1079.0320.0112 1079.0320.0113</p>	<p>Dicar Schnellkleber CA10, Dünn 50 Gramm Dicar Schnellkleber CA100, Dick 50 Gramm Dicar Schnellkleber CA10, Dünn 500 Gramm Dicar Schnellkleber CA100, Dick 500 Gramm</p>
	<p>1079.2330.4503</p>	<p>Verschluss Ring Serrapid Ø 45 x 2,5mm</p>
	<p>1052.1010.1000</p>	<p>Pilz Schraube</p>
	<p>1074.2300.0000</p>	<p>Lead edge rule support</p>

MECHANISCHE STRIPPER MACHINE TEILE

EIGENSCHAFTEN

In Zusammenarbeit mit Pace Punches aus den USA bietet Dicar eine Reihe von Artikeln an, die speziell für Mechanische Strippermaschinen entwickelt wurden. Diese Artikel sind für die Stanzformen und auch Ersatzteile für die Maschine selbst. Die hohe Qualität und Verbesserungen dieser Artikel sind der Schlüssel zum Erfolg dieser Produkte.

Mechanical Stripping Cycle


















Vorteile:

- Kluge Verbesserungen um Ersatz zu vereinfachen
- Große Mengen Ersatzteile durch die ganzen Maschinen
- Komplettes up-to-date Programm für Stanzform und Maschine

1		1079.2030.90501 ECD-090501 Evol 84	2-PIN COMBO DIR EJECTOR 90,5 MM RED (EVOL 84)	25	A4
2		1079.2030.90508 ECD-090508 Evol 84	8 mm DIRECT EJECTOR 90,5 mm (EVOL 84)	100	A4
3		1079.2030.90512 ECD-090512 Evol 84	12 mm DIRECT EJECTOR 90,5 mm GRAY (EVOL 84)	50	A4
4		1079.2030.90515 ECD-090515 Evol 84	15 mm DIRECT EJECTOR 90,5 mm WHITE (EVOL 84)	50	A4
5		1079.2030.90520 ECD-090520 Evol 84	20 mm DIRECT EJECTOR 90,5 mm BLUE (EVOL 84)	50	A4
6		1079.2030.90525 ECD-090525 Evol 84	25 mm DIRECT EJECTOR 90,5 mm YELLOW (EVOL 84)	50	A4
7		1079.2030.90530 ECD-090530 Evol 84	30 mm DIRECT EJECTOR 90,5 mm BLACK (EVOL 84)	50	A4
8		1079.2031.08001 ECD-108001 Evol 100	UNIVERSAL Direct Ejector 108 mm w/Red screws	25	A4
9		1079.2031.08015 ECD-108015 Evol 100	15 mm Direct Ejector 108 mm White	50	A4
10		1079.2031.08020 ECD-108020 Evol 100	20 mm Direct Ejector 108 mm w/Blue screws	100	A4
11		1079.2031.08025 ECD-108025 Evol 100	25 mm Direct Ejector 108 mm w/Yellow screws	100	A4

12		1079.2031.08030 ECD-108030 Evol 100	30 mm Direct Ejector 108 mm w/Black screws	100	A4
13		1079.2031.08008 ECD-108008 62- 50961D Evol 100	8 mm Direct Ejector 108 mm	100	A4
14		1079.2031.08012 ECD-108012 62- 12108 Evol 100	12 mm Direct Ejector 108 mm w/Gray screws	100	A4
15		1079.2031.13108 ECD-113108 62- 50961P Evol 100/350	8 mm DIRECT EJECTOR 113 mm	100	A4
16		1079.2031.13112 ECD-113112 Evol 100/350	12 mm DIRECT EJECTOR 113 mm w/Gray screws	50	A4
17		1079.2031.13120 ECD-113120 Evol 100/350	20 mm DIRECT EJECTOR 113 mm w/Blue screws	100	A4
18		1079.2031.13125 ECD-113125 Evol 100/350	25 mm DIRECT EJECTOR 113 mm w/Yellow screws	100	A4
19		1079.2031.13130 ECD-113130 Evol 100/350	30 mm DIRECT EJECTOR 113 mm w/Black screws	50	A4
20		1079.2031.13101 ECD-113101 Evol 100/350	UNIVERSAL Direct Ejector 113 mm w/Red screws	25	A4
21		1079.2030.07ANH EEA-TK007ANHD Eject arms	EJARM FLAT HD W/SLIT (only HD)	25	A4
22		1079.2030.07BNH EEA-TK007BNHD SS-0057 Eject arms	EJARM CRVD HD W/SLIT- w/Stopper	25	A4
23		1079.2030.07FNH EEA-TK007FNHD Eject arms	EJARM FLAT STD LongW/SLIT (only HD)	25	A4
24		1079.2030.07FN EEA-TK007FNST Eject arms	EJARM FLAT HD LongW/SLIT	25	A4
25		1079.2030.08ANH EEA-TK008ANHD Eject arms	EJARM FLAT HD WIDE	25	A4

26		1079.2030.08AN EEA-TK008ANST Eject arms	EJARM FLAT STD WIDE	25	A4
27		1079.2030.08BH EEA-TK008BNHD Eject arms	EJARM CRVD HD WIDE LONG	25	A4
28		1079.2030.08BN EEA-TK008BNST Eject arms	EJARM CRVD STD WIDE LONG	25	A4
29		1079.2030.09BH EEA-TK009BNHD Eject arms	EJARM CRVD HD WIDE 60 mm	25	A4
30		1079.2030.09BN EEA-TK009BNST Eject arms	EJARM CRVD STD WIDE 60 mm	25	A4
31		1079.2030.12ACH EEA-TK012ACHD Eject arms	EJARM FLAT HD STRAIGHT NS 22 MM	25	A4
32		1079.2030.12AC EEA-TK012ACST Eject arms	EJARM FLAT STD STRAIGHT NS 22 MM	25	A4
33		1079.2030.12AHH EEA-TK012AHHD 62-50887G Eject arms	EJARM FLAT HD STRAIGHT NS 35 MM	25	A4
34		1079.2030.12AH EEA-TK012AHST 62-50887G Eject arms	EJARM FLAT STD STRAIGHT	25	A4
35		1079.2030.12BHH EEA-TK012BHHD 62-50886Z Eject arms	EJARM CRVD HD STRAIGHT	25	A4
36		1079.2030.12BH EEA-TK012BHST 62-50886Z Eject arms	EJARM CRVD STD STRAIGHT	25	A4
37		1079.2030.12BNH EEA-TK012BNHD Eject arms	EJARM CRVD HD STRAIGHT NO HOLE (Only HD)	25	A4
38		1079.2030.13ACH EEA-TK013ACHD Eject arms	EJARM FLAT HD WIDE 22 MM	25	A4
39		1079.2030.13AH EEA-TK013AHST Eject arms	EJARM FLAT STD WIDE 22 MM	25	A4

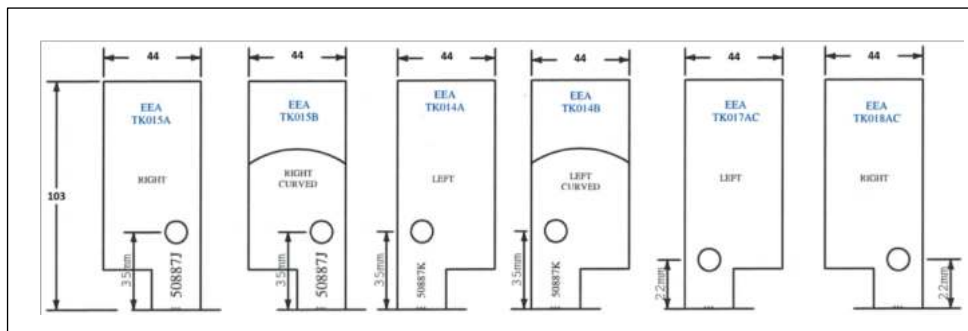
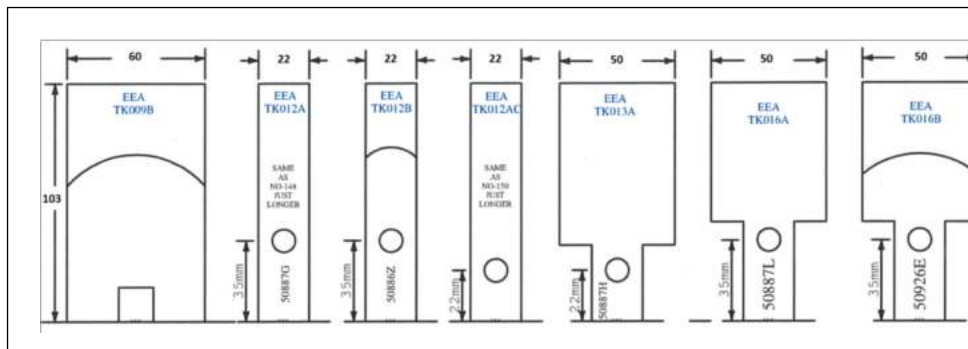
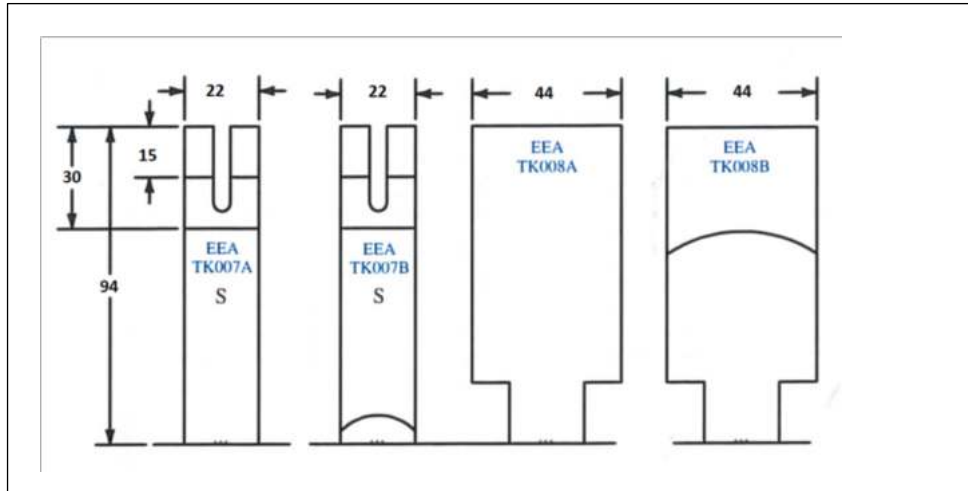
40		1079.2030.14AHH EEA-TK014AHHD 62-50887K Eject arms	EJARM FLAT HD LEFT	25	A4
41		1079.2030.14AH EEA-TK014AHST 62-50887K Eject arms	EJARM FLAT STD LEFT	25	A4
42		1079.2030.14BHH EEA-TK014BHHD 62-50925J Eject arms	EJARM CRVD HD LEFT	25	A4
43		1079.2030.14BH EEA-TK014BHST 62-50925J Eject arms	EJARM CRVD STD LEFT	25	A4
44		1079.2030.15AHH EEA-TK015AHHD 62-50887J Eject arms	EJARM FLAT HD RIGHT	25	A4
45		1079.2030.15AH EEA-TK015AHST 62-50887J Eject arms	EJARM FLAT STD RIGHT	25	A4
46		1079.2030.15BHH EEA-TK015BHHD 62-50925N Eject arms	EJARM CRVD HD RIGHT	25	A4
47		1079.2030.15BH EEA-TK015BHST 62-50925N Eject arms	EJARM CRVD STD RIGHT	25	A4
48		1079.2030.16AHH EEA-TK016AHHD 62-50887L Eject arms	EJARM FLAT HD 50 mm	25	A4
49		1079.2030.16AH EEA-TK016AHST 62-50887L Eject arms	EJARM FLAT STD 50 mm	25	A4
50		1079.2030.16BHH EEA-TK016BHHD 62-50926A Eject arms	EJARM CRVD HD 50 mm	25	A4
51		1079.2030.16BH EEA-TK016BHST 62-50926A Eject arms	EJARM CRVD STD 50 mm	25	A4
52		1079.2030.17ACH EEA-TK017ACHD Eject arms	EJARM FLAT HD LEFT 22 MM	25	A4
53		1079.2030.17AC EEA-TK017ACST Eject arms	EJARM FLAT STD LEFT 22 MM	25	A4
54		1079.2030.18ACH EEA-TK018ACHD Eject arms	EJARM FLAT HD RIGHT 22 MM	25	A4

55		1079.2030.18AC EEA-TK018ACST Eject arms	EJARM FLAT STD RIGHT 22 MM	25	
56		1079.2030.77508 EEP-077508 Evol 84	EJECTION PIN 8x77,5mm GRN-no spring (EVOL 84)	100	
57		1079.2030.80708 EEP-080708 Evol 84	EJECTION PIN 8x80,5mm GRN-w/ spring (EVOL 84)	100	
58		1079.2030.83008 EEP-083008 Evol 84	EJECTION PIN 8x83mm PINK-no spring (EVOL 84)	100	A4
59		1079.2030.95008 EEP-095008 Evol 100	EJECTION PIN 8x95mm YELLOW no-spring	100	A4
60		1079.2030.99208 EEP-099208 62- 50932T Evol 100	EJECTION PIN 8x99mm YELLOW w-spring	100	A4
61		1079.2031.01508 EEP-101508 62- 50339T Evol 100	EJECTION PIN 8x101,5mm BLUE-no spring	100	A4
62		1079.2031.00008 EEP-100008 YDE7390C Evol 100/350	EJECTION PIN 8x100 Red, no spring	100	A4
63		1079.2031.04008 EEP-104008 YDE7390D Evol 100/350	EJECTION PIN 8x104 Red, w/Threaded spring/stopper&Washer	100	A4
64		1079.2031.06608 EEP-106608 62- 50339Y Evol 100/350	EJECTION PIN 8x106,5 Eving blue, no spring	100	A4
65		1079.2030.0400 EHW-TK004 62- 50934A Hardware	TWO PC STAPLE/Set Plates - INNER SCRAP	100	A4
66		1079.2030.0500 EHW-TK005 SS- 0044 Hardware	ONE PC STAPLE - INNER SCRAP	100	A4
67		1079.2030.0600 EHW-TK006 SS- 0058A Hardware	FIXING BAR - OUTER SCRAP (mouse trap)	25	A4

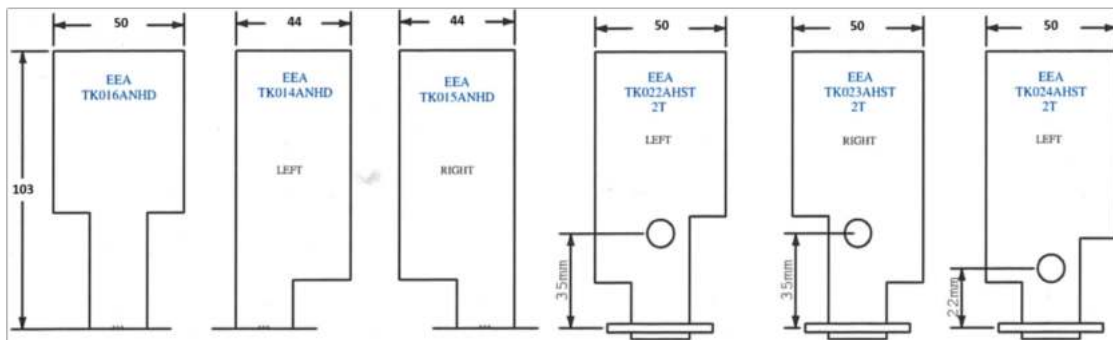
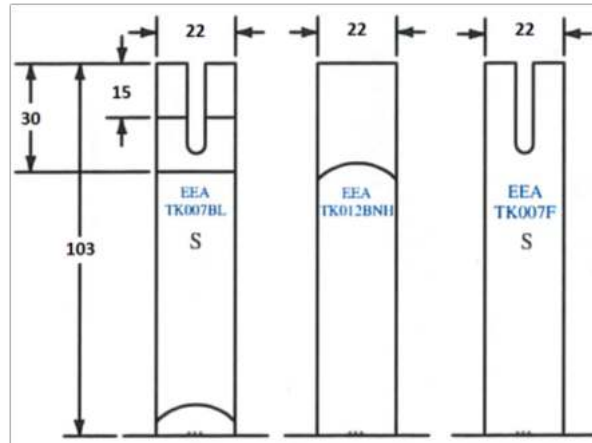
MECHANICHE STRIPPER MACHINE TEILE



68		1079.2030.5100 EHW-TK510 62-50929A Hardware	SNAP PLATE	100	A4
69		1079.2030.5120 EHW-TK512 62-50345A Hardware	SOLID SPRING CLIP	100	
70		1079.2030.5150 EHW-TK515 Hardware	REPAIR BRACKET - INNER SCRAP	5	A4
71		1079.2030.5200 EHW-TK520 Hardware	REPAIR BRACKET - OUTER SCRAP	5	A4
72		1079.2030.5400 EHW-TK540 Hardware	LIMIT STRAP 8,89X25,4MM 12,7 MM OB	50	A4
73		1079.2030.5450/4500 EHW- TK545 Hardware	LIMIT STRAP 8,89X50,8MM 12,7 MM OB	50	A4
73A		1079.2035.4254C SEG091N0960 Hardware	SERRATED PUNCH, BASE 25,4 – CUT 22,6 mm with gate hole and plastic pillow	25	A4
73B		1079.2035.4286C SEG079N0960 Hardware	SERRATED PUNCH, BASE 28,6 – CUT 25,8 mm with gate hole and plastic pillow	25	A4
73C		1079.2035.4318C SEG103N0960 Hardware	SERRATED PUNCH, BASE 31,8 – CUT 29,0 mm with gate hole and plastic pillow	15	A4
115		1079.2031.077 08 EEP-107708 Esprit	EJECTION PIN 8x107,5 Red, w/Thrd Spring/Stopper&Washer	100	A4
116		1079.2031.211 30 ECD-121130 Esprit	30 mm DIRECT EJECTOR 121 mm w/BLACK SCREW & HEAD	50	A4
117		1079.2031.211 20 ECD-121120 Esprit	20 mm DIRECT EJECTOR 121 mm w/BLUE SCREW & HEAD	100	A4
118		1079.2031.110 08 EEP-111008 Esprit	EJECTION PIN 8x110 Black, w/Thred Spring/Stopper&Washer	100	A4
119		1079.2032.TBA K EMP- TBAKNIVES YSE4720A?	EVOL FLAP CUTTER KNIVES	50	A4



"CUSTOM EVOL EJECTOR ARMS"



Werkzeuge und Maschinen

PU Hammer

EIGENSCHAFTEN

PU Hammer sind aus qualitativem sehr hochwertigem Polyurethan hergestellt. Im Vergleich zu den Rohhauthammern ist die Standzeit wesentlich höher. Gleichzeitig entsteht keine Deformierung der Schneidlinie/Zähne.

- Höhere Standzeit
- Höhere Einschlag Kraft
- Keine Deformation der Zähne
- Nur Köpfe müssen ausgetauscht werden.



Für Flach	Artikel Nummer	Ø	Länge	Gewicht
Komplett	405.001.014	50mm	125mm	400 Gramm
Kopfeinzeln	405.001.114	50mm	125mm	335 Gramm
Für Rotativ	Artikel Nummer	Ø	Länge	Gewicht
Komplett	405.001.015	70mm	115mm	710 Gramm
Kopfeinzeln	405.001.115	70mm	115mm	600 Gramm
Mit inserts	Artikel Nummer	Ø	Länge	Gewicht
Komplett	2054.1008.4040	38mm	105mm	550 Gramm
Kopfeinzeln	2054.1008.4380	38mm	40mm	50 Gramm

Werkzeuge & Maschinen

Roh haut Hammer

Eigenschaften

Die Zähne Büffelhaut garantiert eine lange Lebensdauer der Hämmer



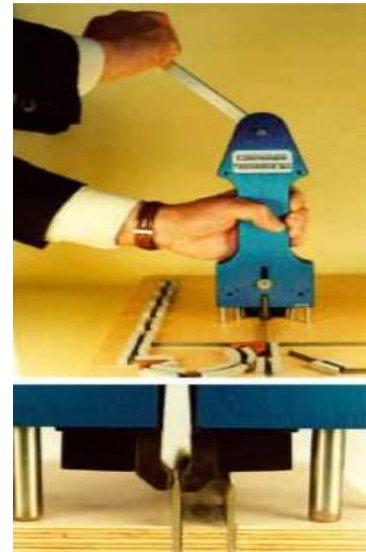
Artikel Nummer	Ø	Länge	Gewicht
405.001.003	45mm	85mm	250 gramm
405.001.004	50mm	90mm	340 gramm
405.001.005	70mm	115mm	650 gramm

Werkzeuge & Maschinen

Extractor 2000

EIGENSCHAFTEN

Die Liniengreifzange Extractor 2000 ist ein speziell entwickeltes Werkzeug für Schnittbauer und Verarbeitungswerken um Reparaturarbeiten professionell durchzuführen. Dieses Werkzeug zieht die Schneidlinie senkrecht nach oben und erhält somit die Schnittfuge für eine einwandfreie Weitebearbeitung. Ihre Hände agieren hierbei in sicherem Abstand zur Schneidlinie.



Beschreibung	Artikelnummer
Linienzieher	405.005.020
Ersatz backen, Satz von 2 Backen	405.005.022
Backen schmal	405.005.023
Schrauben	405.005.901

Linien Greifzange

Eigenschaften

Diese Linien Greifzange hat eine spezielle 25mm breite Klemmbacke mit einer 15mm Ausladung. Ein Zweifach gelagerter Hebelgriff garantiert eine hervorragendes Kraftmoment. Für eine lange Lebensdauer werden die Klemmbacken speziell gehärtet.



Beschreibung	Artikelnummer
Linien Greifzange	405.005.001

Werkzeugen & Maschinen

Klemmkeile

Eigenschaften

Um Holzschalen während dem Zeichnen oder Anpassen zu verbinden. Diese werden eingesetzt, um einen optimalen Sitz von Schneidlinien in einer zweiteiligen Stanzform sicherzustellen.



Beschreibung	Artikelnummer
Klemmkeile	405.002.001

Tools & Machinery

Unique Haltepunkt Schleifer

Pneumatisch/ Elektrisch

Die Unique Haltepunkt Schleif Geräte sind für einfache und genaue Haltepunkt schleifen in Stahl Schneidlinien entworfen..

Beschreibung	Artikelnummer
Haltepunkt Schleifer Pneumatisch Bis 40.000 U/min mit 6,5 bar Benutzte scheiben ø50 x 8 mm mit einem Stärken von 0.2 bis 1.5 mm.	2057.1601.0000
Haltepunkt Schleifer Elektrisch, 600 Watt Bis 40.000 U/min Benutzte scheiben ø50 x 8 mm mit einem Stärken von 0.2 bis 2.0 mm	2057.1602.0000



Haltepunkt Schleifer 'Quick-nick'

Pneumatisch/ Elektrisch

EIGENSCHAFTEN

Quick nick ist ein sehr praktisches Gerät, um Haltepunkte in Schneidlinien auf eine sichere Weise einzubringen. Führt klare, gradfreie Schnitte aus.

Sorte	Artikelnummer	
Elektrisch	405.999.088	
Pneumatisch	405.999.089	
Pneumatisch	405.003.050	

Werkzeuge & Maschinen

Schleifscheiben

Eigenschaften

Dicar bietet eine große Anzahl verschiedener Schleifscheiben an, welche für alle gängigen Haltepunktschleifmaschinen geeignet sind. Alle Artikelnummer beginnen mit der 2051. Nachstehend sehen Sie die folgenden 2x4 Ziffern.



Stärke	Ø 50 mm ø 6 mm	Ø 50 mm ø 8 mm	Ø 50 mm ø 10 mm	Ø 35 mm ø 7 mm	Ø 35 mm ø 6/9 mm	pro Karton
0.2 mm	(2051).1050.0602	1050.0802	1050.1002	1035.0702	1035.6902	25
0.3 mm	1050.0603	1050.0803	1050.1003	1035.0703	1035.6903	25
0.4 mm	1050.0604	1050.0804	1050.1004	1035.0704	1035.6904	25
0.5 mm	1050.0605	1050.0805	1050.1005	1035.0705	1035.6905	25
0.6 mm	1050.0606	1050.0806	1050.1006	1035.0706	1035.6906	25
0.7 mm	1050.0607	1050.0807	1050.1007	1035.0707	1035.6907	25
0.8 mm	1050.0608	1050.0808	1050.1008	1035.0708	1035.6908	25
0.9 mm	1050.0609	1050.0809	1050.1009	1035.0709	1035.6909	25
1.0 mm	1050.0610	1050.0810	1050.1010	1035.0710	1035.6910	25
1.1 mm	1050.0611	1050.0811	1050.1011	1035.0711	1035.6911	25
1.2 mm	1050.0612	1050.0812	1050.1012	1035.0712	1035.6912	25
1.3 mm	1050.0613	1050.0813	1050.1013	1035.0713	1035.6913	25
1.4 mm	1050.0614	1050.0814	1050.1014	1035.0714	1035.6914	25
1.5 mm	1050.0615	1050.0815	1050.1015	1035.0715	1035.6915	25
1.6 mm	1050.0616	1050.0816	1050.1016	1035.0716	1035.6916	25
1.7 mm	1050.0617	1050.0817	1050.1017	1035.0717	1035.6917	25
1.8 mm	1050.0618	1050.0818	1050.1018	1035.0718	1035.6918	25
1.9 mm	1050.0619	1050.0819	1050.1019	1035.0719	1035.6919	25
2.0 mm	1050.0620	1050.0820	1050.1020	1035.0720	1035.6920	25
2.5 mm	1050.0625	1050.0825	1050.1025	1035.0725	1035.6925	25
3.0 mm	1050.0630	1050.0830	1050.1030	1035.0730	1035.6930	20

Sekundenkleber

Dicar Sekundenkleber

Eigenschaften

Basierend auf Cyanoakrylat
Kleben Sie Ihre Gummi- und
Elastomer Produkte mit unseren
Klebstoffen in Sekundenschnelle auf
Ihre Matrizen.

Wir empfehlen 2 Typen, einen
dünnen und einen dicken Typ.
Versuchen Sie, den für Sie am besten
geeigneten Typ auszuwählen



Sorte	Artikelnummer	
Leim, cyanoakrylate CA10 (dünn)	1079.0320.0110	50 gr
Leim, cyanoakrylate CA100 (Dick)	1079.0320.0111	50 gr
Leim, cyanoakrylate CA10 (Dünn)	1079.0320.0112	500 gr
Leim, cyanoakrylate CA100 (Dick)	1079.0320.0113	500 gr



Stanzformhersteller Leim Pistole

Eigenschaften

Schlitzgummi (Vulkolan) und Zellgummi
können mit warm-leim in Sekunden
verleimt werden. Kein Umweltrisiko durch
Lösungsmitteldämpfe.
Die Pistole kann auf einen 220V Steckdose
angeschlossen werden. Leim wird geliefert
in Stöcke und können einfach von hinten
in die Pistole gedrückt werden.

Sorte	Artikelnummer
Leimpistole	405.008.001
Glue Stöcke (p/kg) Per 5 kg = ± 257 pcs	405.008.004



Dicar Latex glue Characteristics

Glue your rubber and elastomer
products to your dies in seconds
with our cyanoacrylate-based
glues.

type	Part no.	
Latex glue, bottle	405.008.011	0.5L
Latex glue, can	405.008.012	5,0L

Montage Zylinder

Eigenschaften

Für jeder Maschine-Größe baut Dicar einen Stanzform Zylinder.



Die Zylinder sind wie folgt lieferbar:

- Break System
- threaded holes
- OEM specific lock systems possible



- RVS Stahl Zylinder
- Mit Räder installiert

Stanzform Geräte



UNIQUE is a young, dynamic producer of diemaking equipment. Being a division of Turkey's leader diemaker Ozkardesler A.Ş., the brand focuses on solving industry's major troubles related to processing of steel cutting rules looking from a unique perspective.

Inspired by an innovative diemaking team, UNIQUE has been constantly equipping conventional manual equipment with smart features that boost efficiency and make them user friendly. Starting from 1,5pt thick 8mm high cutting rules up to 6pt thick 100mm high cutting rules, UNIQUE offers the most comprehensive range of manual cutters, benders and notchers.

COATING WITH TITANIUM (Cutting and notching machines)

Cutter Blades are made of powder steel and are processed through the most suitable heat treatment. In order to increase the resistance of the cutting blades against corrosion all our blades are covered with TiN (titanium nitride). TiN coating provides a 50-70% increase in part's lifetime and as it is protected against side strokes, the life of the cutter blade is lengthen up to 4-5 times.



NO MORE CORROSION AND RUSTING (All Machines)

All mechanical parts and the parts in contact with rules are coated with CrN (chrome nitride) which is a special casing type that is resistant against corrosion and rusting for long years. In all Unique eccentric systems, power transmission is carried out by bearings and this prevents the play that may occur in the course of time.

RIGID AND DURABLE (All Machines)

With the purpose of enabling the machine bodies to be resistant against corrossions and strokes for years, they are made of tool steel and sliding blocks are ground precisely.



DIGITAL CALIPER (Cutting and bending machines)

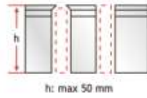
For the best length accuracy, all cutters are equipped with digital caliper which allows fast measurements with the precision of 0,01mm. Except for cutters, the foot operated benders are also equipped with digital caliper.



Stanzform Geräte

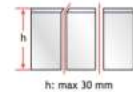
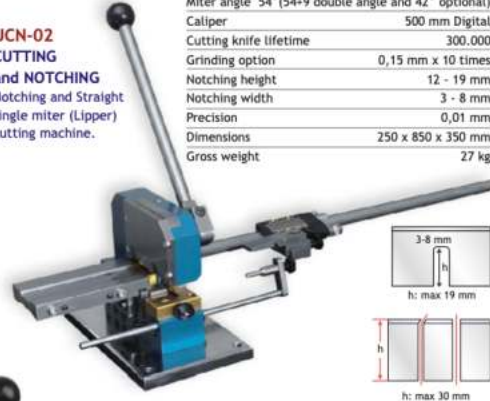
UC-04
CUTTING
Straight and double miter (Lipper) cutting machine.

Rule thickness	3 - 4 pt
Cutting height	23,8 - 50 mm
Miter angle	54° (54+9 double angle and 42° optional)
Caliper	500 mm Digital
Cutting edge lifetime	200.000
Grinding option	0,15 mm x 10 times
Precision	0,01 mm
Dimensions	300 x 900 x 550 mm
Weight	45 kg



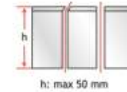
UCN-02
CUTTING
and **NOTCHING**
Notching and Straight single miter (Lipper) cutting machine.

Rule thickness	1,5 - 3 pt
Rule height	23,8 - 30 mm
Miter angle	54° (54+9 double angle and 42° optional)
Caliper	500 mm Digital
Cutting knife lifetime	300.000
Grinding option	0,15 mm x 10 times
Notching height	12 - 19 mm
Notching width	3 - 8 mm
Precision	0,01 mm
Dimensions	250 x 850 x 350 mm
Gross weight	27 kg



UC-05
CUTTING
Straight and single miter (Lipper) cutting machine.

Rule thickness	1,5 - 6 pt
Cutting height	8 - 50 mm
Miter angle	54° (54+9 double angle and 42° optional)
Caliper	500 mm Digital
Cutting edge lifetime	200.000
Grinding option	0,15 mm x 10 times
Precision	0,01 mm
Dimensions	400 x 1030 x 620 mm
Weight	80 kg

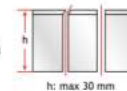


UH-01
CUTTING
Creasing matrix cutting machine.



UCN-01
CUTTING and **NOTCHING**
Notching and Straight single miter (Lipper) cutting machine.

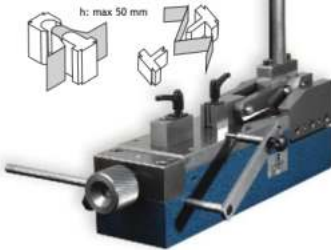
Rule thickness	3 - 6 pt
Rule height	23,8 - 30 mm
Miter angle	54° (54+9 double angle and 42° optional)
Caliper	500 mm Digital
Cutting knife lifetime	200.000
Grinding option	0,15 mm x 10 times
Notching height	12 - 19 mm
Notching width	8 - 10 mm
Precision	0,01 mm
Dimensions	400 x 1030 x 620 mm
Gross weight	60 kg



Stanzform Geräte

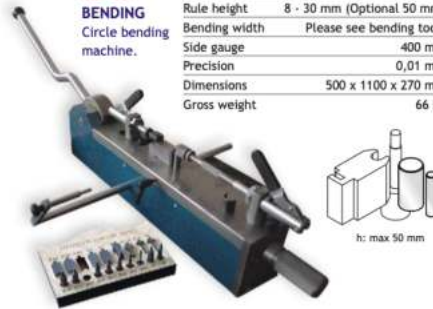
Rule thickness	1,5 - 4 pt
Rule height	8 - 30 mm (Opt.: 50 mm)
Bending width	Please see bending tools
Side gauge	300 mm
Precision	0,01 mm
Dimensions	350 x 450 x 570 mm
Gross weight	45 kg

UB-01
BENDING
Hand levered bending machine.



UB-05
BENDING
Circle bending machine.

Rule thickness	1,5 - 4 pt
Rule height	8 - 30 mm (Optional 50 mm)
Bending width	Please see bending tools
Side gauge	400 mm
Precision	0,01 mm
Dimensions	500 x 1100 x 270 mm
Gross weight	66 kg



UB-02
BENDING
Foot levered bending machine.

Rule thickness	1,5 - 4 pt
Rule height	8 - 50 mm
Bending width	Please see bending tools
Side gauge	500 mm digital
Precision	0,01 mm
Dimensions	600 x 1230 x 1320 mm
Gross weight	130 kg



UB-06
BENDING
Circle bending machine.

Rule thickness	2 - 4 pt
Rule height	23,8 - 50 mm
Bending width	min. Ø 40 mm
Side gauge	n/a
Precision	0,01 mm
Dimensions	215 x 400 x 310 mm
Gross weight	44 kg



UB-00
BENDING
Hand levered bending machine.

Rule thickness	1,5 - 4 pt
Bending height	8 - 30 mm (Optional 50 mm)
Bending width	Please see bending tools
Bending tools	Available to use UB-01, UB-05 and slot bending tools
Working style	Down and up hand bending option
Side gauge	Sensitive adjustment with 25 mm micrometer
Precision	0,01 mm
Dimensions	545 X 930 X 240 mm
Weight	50 kg

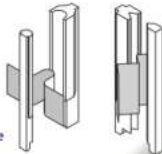


Stanzform Geräte



UB-08
BENDING
Foot levered bending machine

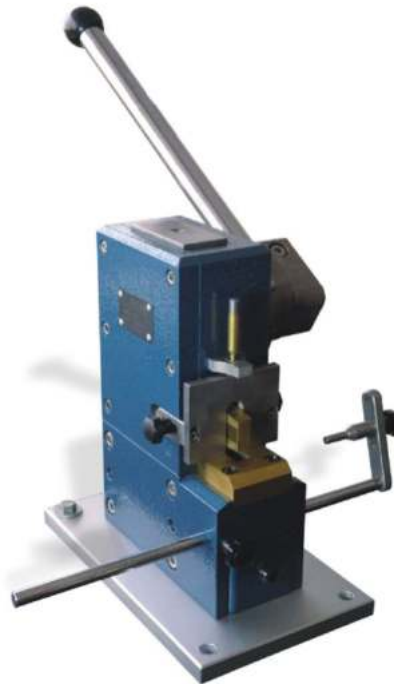
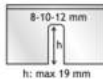
Rule thickness (23,8 - 50 mm)	3 - 4 pt
Rule thickness (50 - 100 mm)	3 pt
Rule height	23,8 - 100 mm
Bending width	Please see bending tools
Side gauge	500 mm digital
Precision	0,01 mm
Dimensions	730 x 1300 x 1200 mm
Gross weight	160 kg



UB-08h
BENDING
Hydraulic bending machine.

Rule thickness	3 - 4 pt
Rule height	23,8 - 100 mm
Bending width	Please see bending tools
Side gauge	500 mm digital
Precision	0,01 mm
Dimensions	870 x 1300 x 1250 mm
Gross weight	200 kg

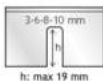
UN-04
NOTCHING
Notching machine.



Rule thickness	2-6 pt
Notching height	8-19 mm
Notching width	3-12 mm
Side gauge	250 mm
Cutting knife lifetime	200.000
Grinding option	0,15 mm x 10 time
Precision	0,01 mm
Dimensions	308 x 250 x 400 mm
Gross weight	40 kg

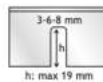


Rule thickness	2 - 3 pt
Notching height	8 - 19 mm
Notching width	3 - 10 mm
Side gauge	250 mm
Cutting knife lifetime	250.000
Grinding option	0,15 mm x 10 times
Precision	0,01 mm
Dimensions	320 x 500 x 410 mm
Gross weight	65 kg



UN-02
NOTCHING
Front double notching machine.

Rule thickness	2 - 3 pt
Notching height	8 - 19 mm
Notching width	3 - 8 mm
Side gauge	250 mm
Cutting knife lifetime	250.000
Grinding option	0,15 mm x 10 times
Precision	0,01 mm
Dimensions	300 x 600 x 280 mm
Gross weight	55 kg



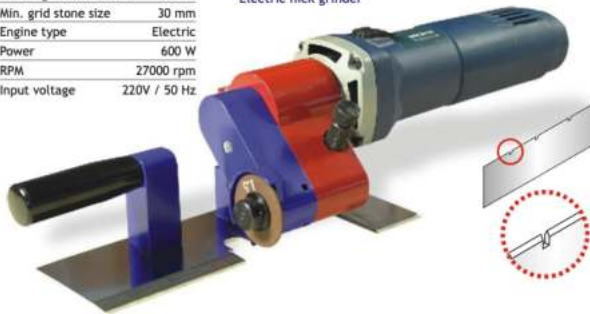
UN-03
NOTCHING
Front & back double notching machine.



Stanzform Geräte

Grinding width	0,1 - 2mm
Grinding height	0,1 - 7mm
Grinding disc diameter	50 mm
Min. grid stone size	30 mm
Engine type	Electric
Power	600 W
RPM	27000 rpm
Input voltage	220V / 50 Hz

UEN-01
NICK
Electric nick grinder



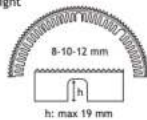
Grinding width	0,1 - 1,5mm
Grinding height	0,1 - 7mm
Grinding disc diameter	50 mm
Min. grid stone size	30 mm
Engine type	Air
Airflow	285 lt/min
Pressure	90 psi / 6,2 bar
RPM	28000 rpm
Dimensions	120 x 250 x 120 mm

UHN-01
NICK
Air - Driven nick grinder



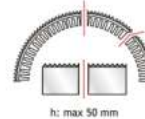
URN-01
ROTARY NOTCHING
Rotary notching machine.

Rule thickness	3 - 6 pt
Notching height	0 - 19 mm
Notching width	8 - 12 mm
Side gauge	250 mm
Cutting knife lifetime	200.000
Grinding option	0,15 mm x 10 times
Precision	0,01 mm
Dimensions	308 x 250 x 400 mm
Gross weight	40 kg



URC-01
ROTARY CUTTING
Rotary, straight and single miter (Lipper) cutting machine.

Rule thickness	3 - 4 pt
Cutting height	23,8 - 50 mm
Miter angle	28° (54, 54+9 ve 42° optional)
Caliper	500 mm Digital
Cutting edge lifetime	200.000
Grinding option	0,15 mm x 10 times
Precision	0,01 mm
Dimensions	200 x 900 x 400 mm
Weight	30 kg



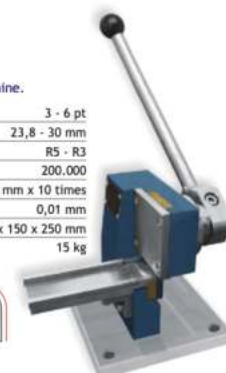
URC-03
ROTARY
Rotary cushion crease cutting machine.

Material	Cushion crease
Cutting width	Max. 13,5 mm
Width	Max. 35 mm
Caliper	750 mm
Cutting edge lifetime	150.000
Cutting angle	90° - 45°
Precision	0,01 mm
Air pressure	6 - 8 bar
Dimensions	180 x 180 x 1000 mm
Gross weight	25 kg



URC-04
ROTARY
Rotary radius cutting machine.

Rule thickness	3 - 6 pt
Rule height	23,8 - 30 mm
Radius diameter	R5 - R3
Cutting knife lifetime	200.000
Grinding option	0,15 mm x 10 times
Precision	0,01 mm
Dimensions	150 x 150 x 250 mm
Gross weight	15 kg



Stanzform Geräte

BENDING TOOLS



UB-05 Standard Bending Tools

RB,5 R7,5 R6,5 R5 R4 R3 R1,75 R1,5 90

Ø15 Ø14 Ø13 Ø12 Ø11 Ø10 Ø8 Ø5 T1 T2

UB-01 Standard Bending Tools

UB-01-RE2 UB-01-RD2 UB-01-RE5 UB-01-RD5 UB-01-TE2 UB-01-TD2 UB-01-UE1 UB-01-UD1

UB-01-RE3 UB-01-RD3 UB-01-TD3 UB-01-YRE10 UB-01-YRD10 UB-01-TE12 UB-01-TD12 UB-01-UE1,5 UB-01-UD1,5

UB-01-RE4 UB-01-RD4 UB-01-RE7 UB-01-RD7 UB-01-RE9 UB-01-RD9 UB-01-TE11 UB-01-TD11

UB-02 2-3 pt. / Up to 40 mm Height Rules Set

UB-02-DF6 UB-02-EF6

UB-02-DF1 UB-02-EF1 UB-02-DF7 UB-02-EF7

UB-02-DF2 UB-02-EF2 UB-02-DF8 UB-02-EF8

UB-02-DF3 UB-02-EF3 UB-02-DF9 UB-02-EF9

UB-02-DF3,5 UB-02-EF3,5 UB-02-DF10 UB-02-EF10

UB-02-DF4 UB-02-EF4

UB-02-DF4,5 UB-02-EF4,5

UB-02-DF5 UB-02-EF5

UB-02-DF5,5 UB-02-EF5,5

UB-01 Optional Bending Tools

UB-01-YRE4 UB-01-YRD4 UB-01-RE2,5 UB-01-RD2,5 UB-01-UE0,5 UB-01-UD0,5 UB-01-TE1 UB-01-TD1

UB-01-YRE5 UB-01-YRD5 UB-01-RE3,5 UB-01-RD3,5 UB-01-UE0,75 UB-01-UD0,75 UB-01-TE3 UB-01-TD3

UB-01-YRE6 UB-01-YRD6 UB-01-RE4,5 UB-01-RD4,5 UB-01-UE1,25 UB-01-UD1,25 UB-01-TE4 UB-01-TD4

UB-01-YRE7 UB-01-YRD7 UB-01-RE5,5 UB-01-RD5,5 UB-01-UE2 UB-01-UD2 UB-01-TE5 UB-01-TD5

UB-01-YRE8 UB-01-YRD8 UB-01-RE6 UB-01-RD6 UB-01-UE2,5 UB-01-UD2,5 UB-01-TE6 UB-01-TD6

UB-01-YRE9 UB-01-YRD9 UB-01-RE6,5 UB-01-RD6,5 UB-01-UE3 UB-01-UD3 UB-01-TE7 UB-01-TD7

UB-01-YRE10 UB-01-YRD10 UB-01-RE7 UB-01-RD7 UB-01-UE3,5 UB-01-UD3,5 UB-01-TE8 UB-01-TD8

UB-01-YRE11 UB-01-YRD11 UB-01-RE8 UB-01-RD8 UB-01-UE4 UB-01-UD4 UB-01-TE9 UB-01-TD9

UB-01-YRE12 UB-01-YRD12 UB-01-RE9 UB-01-RD9 UB-01-UE4,5 UB-01-UD4,5 UB-01-TE10 UB-01-TD10

UB-01-YRE13 UB-01-YRD13 UB-01-RE10 UB-01-RD10 UB-01-UE5 UB-01-UD5 UB-01-TE11 UB-01-TD11

UB-01-YRE14 UB-01-YRD14 UB-01-RE11 UB-01-RD11 UB-01-UE5,5 UB-01-UD5,5

Standard Bending Tool List			
Machine Code	Rule Point	Rule Height	Description
UB-01 Set	1,5 - 3 pt.	23,8 - 30 mm	25 Pcs. Std. Set / (4 pt. opt.)
UB-01 Full Set	1,5 - 3 pt.	23,8 - 30 mm	102 Pcs. Full Set / (4 pt. opt.)
UB-02 2-3 pt. 40 mm Set	2 - 3 pt.	23,8 - 40 mm	26 Pcs. Set / (1,5 pt. opt.)
UB-02 3-4 pt. 50 mm Set	3 - 4 pt.	23,8 - 50 mm	26 Pcs. Set
UB-04 Set	3 - 4 pt.	23,8 - 50 mm	26 Pcs. Set
UB-05 5-15 mm Set	1,5 - 4 pt.	8 - 30 mm	19 Pcs. Set / 5 - 15 mm dia.
UB-05 15-55 mm Set	1,5 - 4 pt.	8 - 30 mm	31 Pcs. Set / 15 - 55 mm dia.
UB-08 Set	3 - 4 pt.	23,8 - 100 mm	23 Pcs. Set / max. 16 mm rad.
UB-08H Set	3 - 4 pt.	23,8 - 100 mm	23 Pcs. Set / max. 16 mm rad.
UB-08H Set	3 - 4 pt.	23,8 - 100 mm	44 Pcs. Set / max. 30 mm rad.

On request other tools can be produced, etc.

