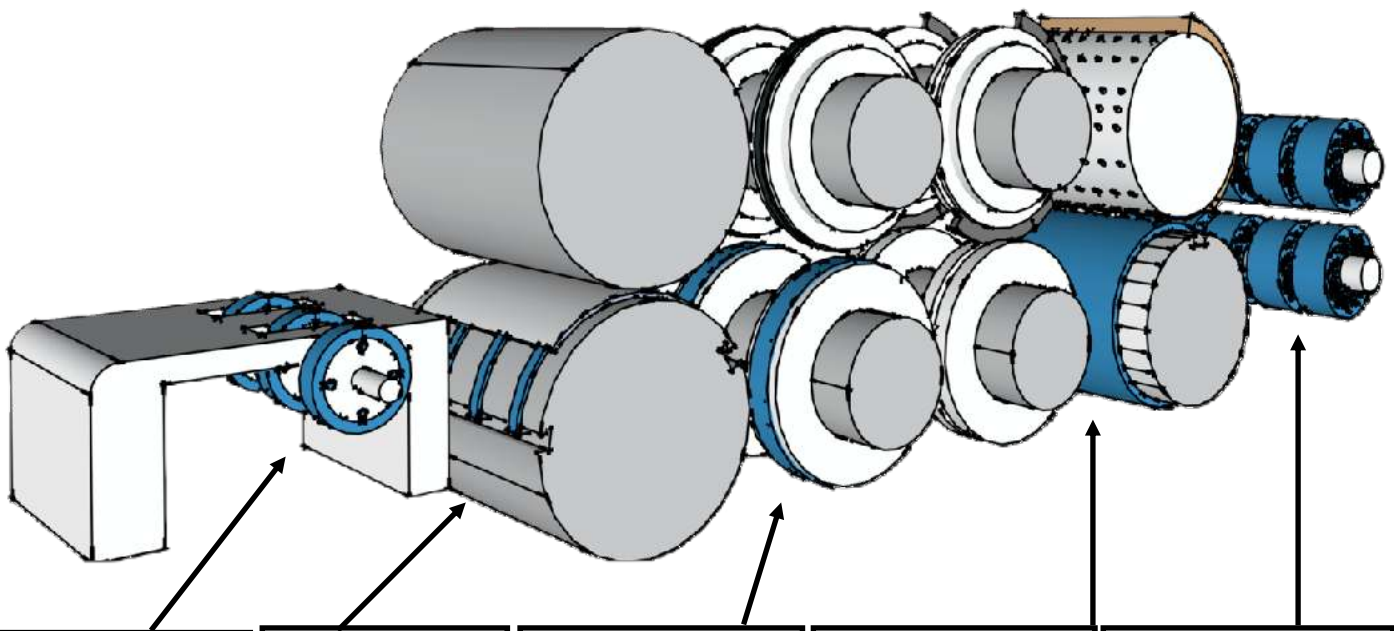


Katalog

Urethane Produkte für die Verpackungsindustrie



Einschub	Drücken	Leimlasche	Stanzbeläge	No-crush
Sun, Prime, wrap-on räder	SpeedStraps, Rakel, Melinex strips	Handloch Slotter-Stanze, EcoTab	Equamount, AnvilPads, G4 System	WPA Räder, Drehtisch Räder, andere Räder

Stanzbeläge, Drückmaterial, Slotter Stanzbeläge, Leimlasche Beläge, EcoTab, Räder, SafetySteps und mehr.

INDEX

INTRO	PAGE 3
DISCLAIMER	PAGE 4
COPYRIGHT	PAGE 5
GENERALE INFORMATIONEN	PAGE 6
ROTIERENDE STANZBELÄGE	PAGE 8
MACHINE HERSTELLER	PAGE 10
A2R & A2W	PAGE 13
A3 SYSTEMEN	PAGE 14
A3 LEIMLASCHE	PAGE 15
A3 HANDLOCH	PAGE 16
A3 FRAGENBOGEN	PAGE 18
EQUALIZER, EQUAMOUNT, G4	
EQUALIZER	PAGE 17
EQUAMOUNT	PAGE 18
EQUAMOUNT G4	PAGE 19
A8R	PAGE 20
STANZBELÄGE FRAGEBOGEN	PAGE 22
PLATEN PADS	PAGE 23
ANVIL TOOLS	PAGE 26
ANVILATCH	PAGE 28
RILL PROFILLEN	PAGE 30
CO-CAST CREASERS	PAGE 32
RÄDER	PAGE 33
NO-CRUSH RÄDER	PAGE 33
EINSCHUB RÄDER	PAGE 36
WRAP-ON RÄDER	PAGE 37
DURA TT RÄDER	PAGE 39
PRIME LEAD EDGE FEED RÄDER	PAGE 40
GEO MARTIN	PAGE 41
SPEZIELLE RÄDER	PAGE 42
RÄDER FRAGEBOGEN	PAGE 43
DURASUCKER	PAGE 44
MECHANISCHE STRIPPER TEILE	PAGE 45
SAFETY STEPS	PAGE 46
MESSER UND ERSATZTEILE BOXMAKER	PAGE 48
ECOTAB LEIMLASCHE BÜRSTEN ABFALL SYSTEM	PAGE 49
SPEEDSTRAPS	PAGE 51
SPEEDSTRAPS STANZE	PAGE 51
SPEEDSTRAPS DRÜCK	PAGE 52
RAKEL	PAGE 53
MYLAR	PAGE 54
ZURICHTE PAPER	PAGE 60
SPANBÄNDER	PAGE 61
MOUNTAGE STRIPS FÜR DRÜCK	PAGE 62
MONTAGEZYLINDER	PAGE 63
GERÄTE	PAGE 64

INTRODUCTION

Dicar, (vorher Container Technics) spezialisiert in der Papier- und Wellpappenverarbeitung, wurde 1973 gegründet und gehört seit dem Jahr 2000 zur amerikanischen Dicar-Gruppe.

Unsere Aufgabe:

Wir sind Lieferant für die Wellpappenindustrie.

Unseren Kunden bieten wir einen einfachen Zugang zu unserer Produktpalette und unserer Organisation.

Wir erreichen dies durch:

- Ein ausgedehntes Vertriebsnetz
- Lokale Verkaufsrepräsentanten
- Unsere 24 Stunden Service-Organisation
- Lokale Lagerstätten

Dieser Katalog gibt Ihnen einen Überblick über unsere interessantesten Produkte sowie eine Artikelbeschreibung zu allen Artikelnummern.

Für mehr Informationen schauen Sie bitte auf unserer Website: www.dicar.eu



Haftungsausschluss

Aus dem Inhalt dieses Katalogs können in keiner Weise irgendwelche Rechte abgeleitet oder Ansprüche geltend gemacht werden. Dieser Katalog ist nur dafür gedacht, die Suche nach Produkten der Dicar B.V. zu erleichtern. Die Abbildungen wie auch die den Abbildungen hinzugefügten Informationen sind folglich nicht bindend. Ebenso wenig garantiert Dicar B.V. deren Exaktheit und Vollständigkeit.

Für eventuelle Unrichtigkeiten in diesem Katalog ist Dicar B.V. nicht haftbar. Ebenso wenig ist Dicar B.V. haftbar für den eventuellen direkten oder indirekten Schaden, der aus der Verwendung dieses Katalogs und den darin aufgenommenen Abbildungen und Informationen entstehen könnte.

Dicar B.V. behält sich das Recht vor, jederzeit an der Ausführung der in dem Katalog aufgenommenen Produkte Änderungen vorzunehmen.

COPYRIGHT

Copyright:

Der gesamte Inhalt dieses Katalogs ist und bleibt urheberrechtlich Eigentum von Dicar B.V.

Nichts von oder aus diesem Katalog darf ohne schriftliche Zustimmung von Dicar B.V. vervielfältigt, in einem Datenbestand gespeichert, in irgendeiner Form oder irgendeiner Weise veröffentlicht werden, sei es nun elektronisch, digital, mechanisch, per Hand, fotografisch oder auf irgendeine sonstige Art und Weise.

„Die Produkte in dieser Veröffentlichung können mit einem oder mehreren Patenten weltweit geschützt sein. Die Dicar Group umfasst Dicar Inc. und Dicar B.V.

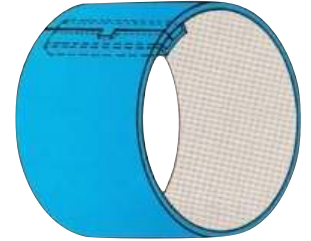
GENERAL INFORMATION

▪

DICAR® ANVIL COVERS

EIGENSCHAFTEN

Seit mehr als 30 Jahren ist Dicar weltweit der führende Hersteller von Polyurethanprodukten in der Wellpappen-Industrie.



Durch die Spezialisierung auf den Bedarf der Wellpappenindustrie, können wir unsere gesamten Entwicklungs- und Produktionsleistungen auf diesen Markt konzentrieren.

Dieser eine "Brennpunkt" ist der Antrieb unseres Entwicklungsprozesses.

Das gemeinsame Ziel, Kundenbedürfnisse zu erfüllen, hat innovative Produkte, z.B. unseren Equalizer®/Equamount™, quetschfreie Räder, Anvilok III® Systeme und natürlich unsere neuen A2R/A2W und A8R Stanzbeläge entstehen lassen.

Wir bieten Beläge mit verschiedenen Verschluss Typen an und stellen diese in mehr als 400 verschiedenen Größen her.

Dicar® Beläge sind der Qualitätsstandard. Sorgfältig gießen wir das Polyurethan auf einen Stahlrücken, durch welchen unsere Beläge exakt auf Stanzzyclindern schließen.

Alle Typen der Dicar® Beläge wurden so entwickelt, dass der Verschluss keine Flachstellen aufweist und somit „unsichtbar“ für das Stanzwerkzeug ist.

Die blaue Standardqualität ist die Beste für das Stanzen und Rillen in nahezu allen Fällen. Die graue „Shark Skin“ Qualität wurde für einfacheres Einschneiden in den Belag entwickelt. Diese benötigt jedoch einen höheren Stanzdruck und ergibt eine schlechtere Rill Qualität.

Vorteile



Verstecktes Verschluss, keine Finger zu sehen oder auf zu schneiden.

Hochqualitatives Polyurethan für ein hohe Standzeit

Hochqualitatives Polyurethan für bessere Rill Qualität.

Keine Flachstellen im Verschlussbereich durch ein patentiertes Verschluss System

Stahlrücken und Glasfiber verfügbar für eine genaue Passung auf den Stahlzylinder

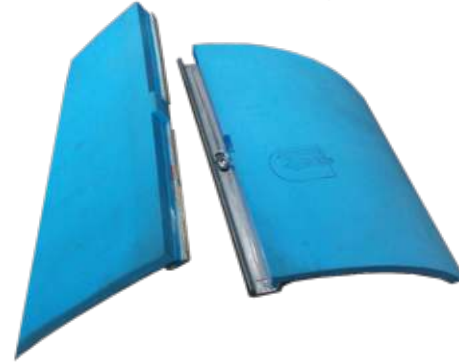
Daten Stanzbeläge:

Blau (Standard) 86 – 89 Shore A

Grau (Shark skin) 90 – 94 Shore A

STANZBELÄGE FÜR ROTIEREND STANZEN

ANVILOK 8R

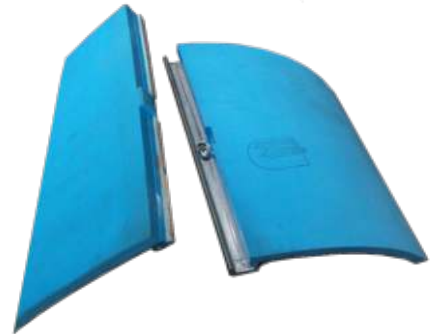


Dicar produziert viele verschiedene Modellen Stanzbeläge für Rotierende Stanzen und Inliners.

- **A2R & A2W** Stanzbeläge mit Glasfiber Rücken und verstecktes Fingerverschluss.
- **A3 Stanzbeläge** Stanzbeläge für Handloch Stanzen und Leimlasche Systemen.
- **A5 & A6** Stanzbeläge für Equalizer und Equamount Gleitringen Systemen
- **A8R** Stanzbeläge mit Stahl Rücken und einen Bolzmontiertes Verschluss.

Dicar
produziert teile
für die meist
vorkommende
Maschinen in
dem Markt.

Bitte finden Sie
die Liste der
Maschinen-
hersteller in
diese Liste.



- Bobst – Martin
- Bendazzoli
- Curioni
- Dong Fang
- Emba
- Göpfert
- Grant / Sunrise
- Haire
- Hamada
- Harper
- Hycorr
- Ishikawa
- Isowa
- Koppers
- Langston
- LMC
- MHI
- MCKinley
- MWU (Marquip, Ward, United)
- S&S / Prime
- Staley
- Sun Automation
- TCY
- Tecasa
- Texo
-

A2R & A2W STANZBELÄGE**ANVILOK2R****Vorteile:**

- Versteckter Verschluss, keines Fingers am Verschluss zu sehen durch ein patentiertes Verschluss System.
- Hochqualitative Urethane für lange Standzeit.
- Hochqualitative Urethane für bessere Rill Qualitäten.
- Keine Flachstellen auf dem Verschluss durch das patentiertes Verschluss Systems.
- Glasfiber für einen schnellen (de)Montage und Positionswechselungen für genaue Produktion.

**A2R****&****A2W**

Daten Stanzbeläge:
Blau (Standard) 86 – 89 Shore A

Dicar A2R & A2W Stanzbeläge sind die besten Beläge zum rotieren (Positionswechsel am Zylinder)

Das patentierte Verschluss (,dual hardness‘) können über 100 Mal geöffnet und geschlossen werden.

Einfache Montage:



Einfache Demontage:



A2R & A2W STANZBELÄGE

ANVILOK 2R & ANVILOK 2W

ANVILOK2W

Nahezu nahtlos

Kein Spalt

Kein Abfall

Reisverschluß

Offene Konturen

Hängender Abfall

Hartes PU im Verschluss

Tiefes Einschneiden

Optimiertes Design

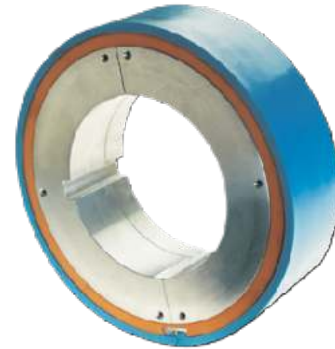
Separate Unterstützung im Verschluss

Altes Design

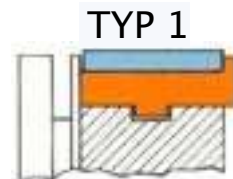
DICAR®
De Boeg 8 - 9206BB Drachten - NIEDERLANDE

A3 SERIEN

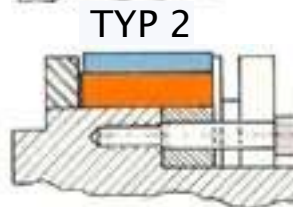
unseren 'soft anvil' Leimlasche Stanzsystem benutzt die gleiche Freilauf AnvilokIII® Stanzbeläge als das Slotter-System.



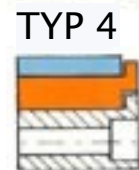
Je nach Maschinentyp umfasst die Erweiterung unseres Angebots an Stanzbelag und Gleitring in einigen Fällen den Austausch von Metallteilen oder Lieferung von Zeichnungen, um vorhandene Köpfe vor Ort umzubauen. Hierfür können Sie den Fragebogen für Slotter-Die verwenden.



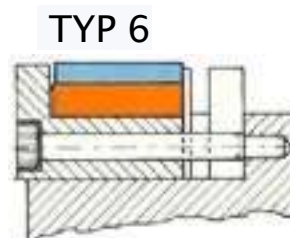
WARD/GE
NCO
ISOWA
LANGSTON
MARTIN
SA SIMON
CÖRBEET



PETERS
S&S

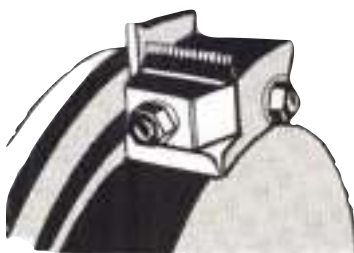


WARD/GE
NCO
MARTIN
SA



WARD/GE
NCO
ISOWA
MARTIN
SA SIMON

FELIX
PICO
CURIONI



Bitte überprüfen Sie auch Ihre Anforderungen an Rundmesser und Laschen Messer

Schauen Sie sich auch unser EcoTab-Bürstensystem zur Abfallbeseitigung auf Seite 60 an!

A3 HANDLOCH STANZBELÄGE

ANVILOK III

EIGENSCHAFTEN:

Das Slotterstanz System wird seit über 30 Jahren erfolgreich eingesetzt. Vorhandene Slotter können durch dieses System sehr einfach mit einer Stanzerweiterung aufgerüstet werden, womit die Produktionsmöglichkeiten um ein Vielfaches erweitert werden können. Aufgrund des allgemeinen Interesses, erhält dieses System erneute Aufmerksamkeit.



Das Slotterstanz System besteht aus 2 Segmenten:

A Der Werkzeugeinheit, welche an der oberen Welle zwischen den Slotter- Werkzeugen angebracht wird

B Die Gegenstanzeinheit, welche an der unteren Welle montiert wird. An der Werkzeugeinheit kann eine Stanzform z.B. für Handgriffe oder Ventilationsöffnungen montiert werden.

Die Gegenstanzeinheit besteht aus 3 Teilen:

- Gegenstanzbelag mit Stahlrücken
- Dem Dicar® Rutschring, welcher ein häufiges Stanzen auf der gleichen Position verhindert und die Abnutzung der Beläge verringert
- Grundkörper.

Das A3 System erhält 3 Teile nämlich:

- Verschleißfestester Belag mit Stahlrücken.
- Die Dicar® Gleitrings, wer stanzen auf die Gleiche stelle vor ist und gleichzeitig für weniger Abtrieb sorgt.
- Belag Körper. Dieses Stahlrücken versichert das der Belag in Produktion nicht wachsen kann und damit keine vor unerwünschte Dichten entstehen.
- Die Standard Breiten des Systems sind 75 – 102 – 127 und 152 mm.



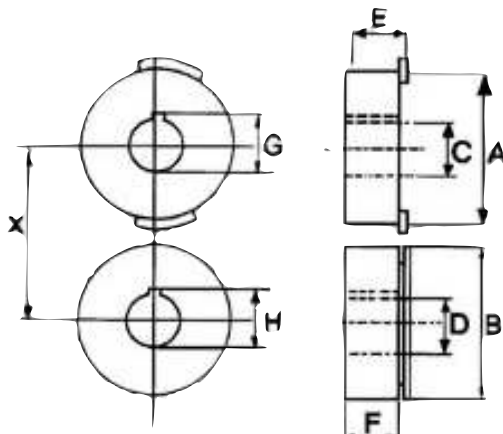
A3 QUESTIONNAIRE

ANVILOK III

Firma:

Adresse:

Kontakt Person:



Machine manufacturer:

Machine type Model:

Serial number:

- | | | | | |
|---|---|--------------------------------------------|-------------|-----------|
| • | A | O.D. over upper slotterhead | A: _____ mm | : _____ " |
| • | B | O.D. over lower slotterhead | B: _____ mm | : _____ " |
| • | C | O.D. upper slotter shaft | C: _____ mm | : _____ " |
| • | D | O.D. lower slotter shaft | D: _____ mm | : _____ " |
| • | E | Width of the upper slotterhead (male) | E: _____ mm | : _____ " |
| • | F | Width of the lower slotterhead (female) | F: _____ mm | : _____ " |
| • | G | Dimension over shaft and key (upper shaft) | G: _____ mm | : _____ " |
| • | H | Dimension over shaft and key (lower shaft) | H: _____ mm | : _____ " |
| • | X | Distance between the slotter shafts | X: _____ mm | : _____ " |

A5 & A6 Equalizer, Equamount & G4

EQUALIZER



Equalizer System & Stanzbeläge:

Einen 'alter Stil' Equalizer ist eine fixierte Gleitringen System direkt auf dem Stahlzylinder montiert. Meist benutzte Beläge sind mit Stahlrücken und mit schraube festmontiert.

Dieses Equalizer System ist bei dem Equamount System ersetzt worden. Ersatzteile sind immer noch verfügbar.



Benefits:

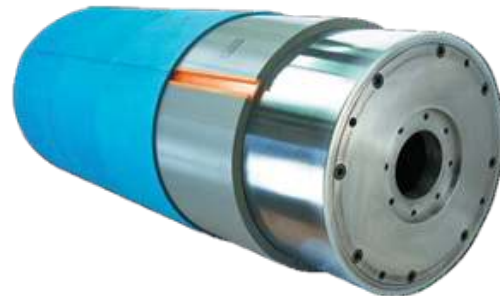
- Speed compensation of the die-cylinder and the cover cylinder.
- No size differences in the first and second box.

Equamount™ system & Stanzbeläge:

Das Equamount System ist eine Aktualisierung des Equalizers Systems mit Vorteilen.

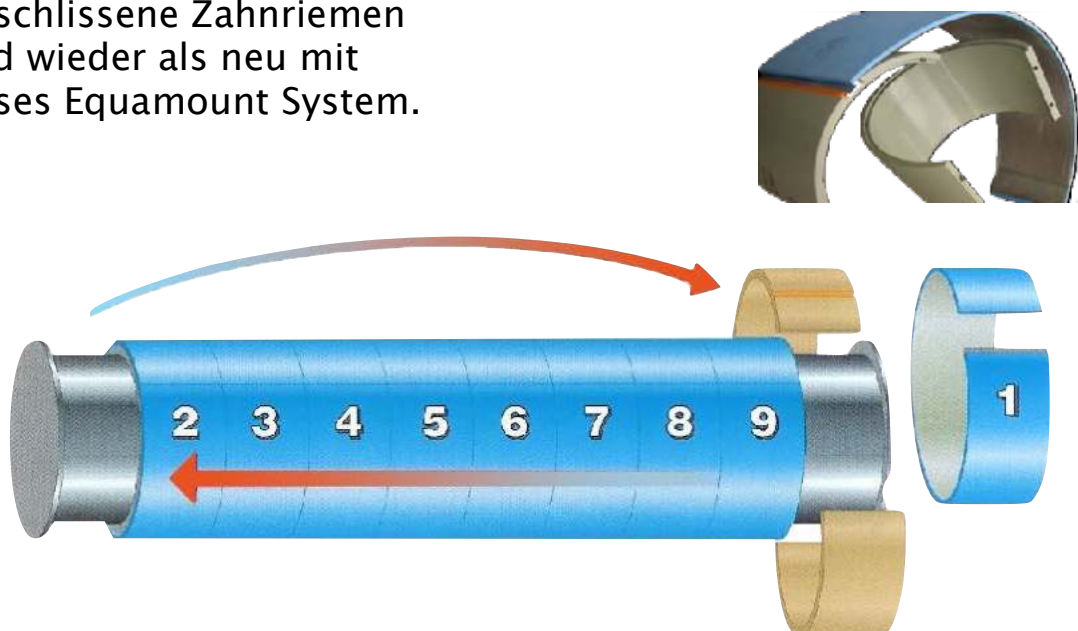
Die Gleitrings sind geteilt, haben die gleiche Breite als das Belag und die Gleitrings sind geteilt damit die von dem Zylinder weggenommen werden können. Damit ist es das beste System zum Rotieren von die Stanzbeläge.

Maschinen mit verschlissene Zahnriemen sind wieder als neu mit dieses Equamount System.



Vorteile:

- Geschwindigkeit
Kompensation der Stanzform-
zu den Belag Zylinder.
- Keinen maß unterschieden
zwischen erstem und zweitem
Karton
- Regelmässig rotieren in
weniger als 5 Minuten
- Einfacher Montage



EQUALIZER G4**EQUALIZER G4****Equalizer G4™**

Die neueste Variante des Equalizers System heißt G4.

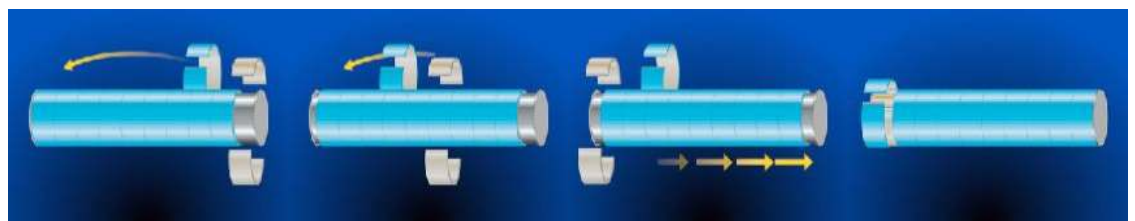
Dieses Gleitringen System hat alle Eigenschaften vom der Equamount, aber ist noch effizienter als es um Montage handelt.

Dieses Gleitringen System kann auch in kleineren Durchmesser produziert werden.

Dieses G4 System ist den besten Aktualisierung Ihren Emba 160-244 Maschine.

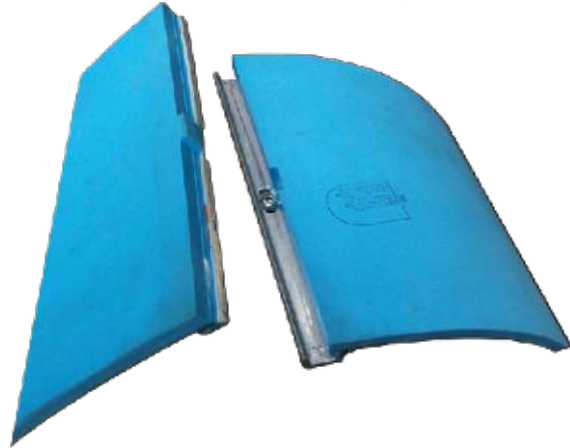
**Vorteile:**

- Geschwindigkeit
Kompensation der Stanzform- zu den Belag Zylinder.
- Keinen maß unterschieden zwischen erstem und zweitem Karton
- Regelmässig rotieren in weniger als 5 Minuten
- Einfacher Montage



A8R Stanzbeläge

A8R Stanzbeläge sind sehr bekannt als den 'alte Stil' Stanzbeläge mit einem Bolz Verschluss und einen Stahlrücken.



Für die beste Passung ist einen Belag mit Stahlrücken die beste Lösung. Dazu kann den Belag nicht wachsen oder verschieben wegen den ‚tight-fit‘ Passung

Verfügbar für alle Standard Maschinen im Markt.

Vorteile:

- Verstecktes Verschluss System, Keine Finger sichtbar oder schneidbar.
- Hochqualitative Urethane für eine lange Standzeit.
- Hochqualitative Urethane für bessere Rill Resultaten.
- Keine Flachstellen auf den Verschluss durch den Metallen Verschluss.
- Metallen Rückseite für einen optimalen Passung.

A8R STANZBELÄGE

ANVILOK 8R



Einfache Montage:



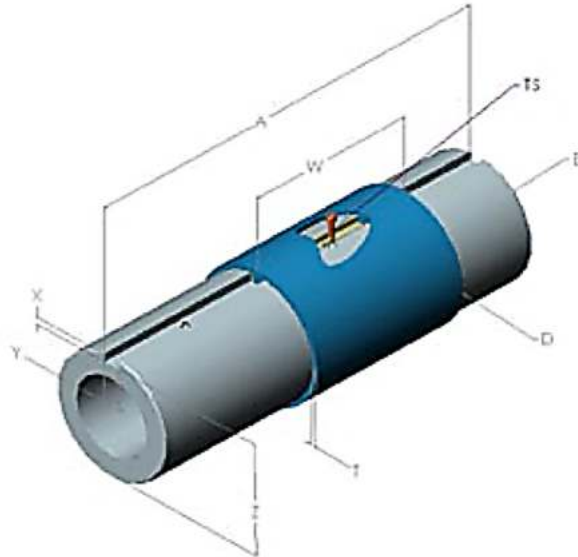
Einfache Demontage:



Daten Stanzbeläge:

Blau (Standard)	86 – 89 Shore A
Grau (Option)	90 – 92 Shore A

ANVIL FRAGENBOGEN



ANVIL COVER IDENTIFICATION FORM

Fill in the following information:

CYLINDER	<i>mm</i>	<i>or</i>	<i>inches</i>
"A" CYLINDER LENGTH	_____		_____
"B" CYLINDER OUTSIDE DIAMETER	_____		_____
"TS" THREAD SIZE	_____		_____
CHANNEL			
"X" CHANNEL DEPTH	_____		_____
"Y" CHANNEL WIDTH	_____		_____
"Z" DIMENSION	_____		_____
ANVIL COVER			
"D" COVER OUTSIDE DIAMETER	_____		_____
"W" COVER WIDTH	_____		_____
"T" COVER THICKNESS	_____		_____

PLATEN PADS™

Dicar Magnetischen PlatenPads™ sind die Lösung für Stanzen von Plastik, Wellpappe, Schaum, Gummi und andere Materialien.

No more make-ready!

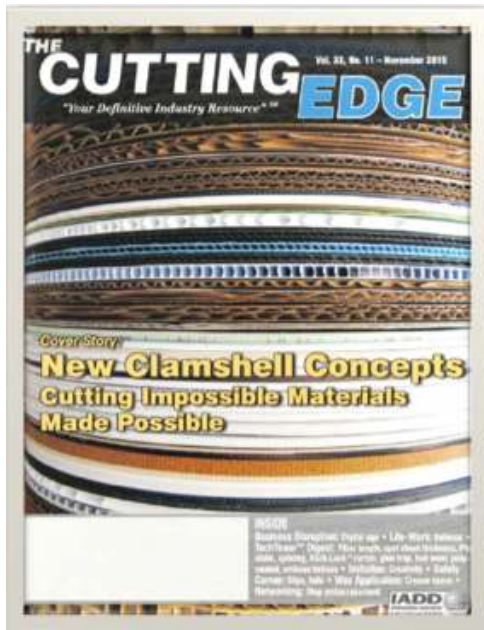
Dicar PlatenPads™ für Flachstanz- und Brückenstanz- haben einen Magnetischen Rückseite womit die einfach in die Maschine gelegt werden und auch verschoben werden können.

Mit Flachstanz-Schneidlinien kann man gegen die Orangen PlatenPads™, mit Spezialen zahnte Schneidlinien kann gegen blauen PlatenPads™ gestanzt werden und man muss nicht mehr zurichten! Einfach montieren und loslegen.



PLATEN PADS

Die neue Technologie für Flachstanzen



EIGENSCHAFTEN

- Nicht mehr zurichten
- Heilende Urethane
- Schneidet durch Papier, Pappe, Wellpappe, Bienenwabe, Kunststoff, Gummi usw.
- Weiche und harte PlatenPads™








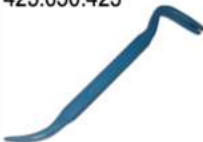








ARBEITSBEREICH MAGNETISCHEN SCHNEIDE PLATTEN







- Magnetische Urethane Platten
- Sichert das Metallen Oberfläche gegen schneiden und kratzen.
- Selbst reparierende Urethane
- Standard Maß: 25,4mm x 30mm

Artikelnummer	Beschreibung
3999.0000.1488 - JS/1125D88	Blue Pad 673 x 419 x 6mm 88ShA mit magnetischer Rückseite

GERÄTE STANZBELÄGE

<p>405.001.011</p> 		<ul style="list-style-type: none"> • Dead blow Hammer • Sand Hammer • Marteau de sable • Zandhamer <p>1,5 Kg</p>	
<p>405.001.010</p> 		<ul style="list-style-type: none"> • Dead blow Hammer • Sand Hammer • Marteau de sable • Zandhamer 	
<p>425.050.440</p> 		<ul style="list-style-type: none"> • Removal tool for A8 covers • Hebelgerät für A8 Beläge • Outil de retrait pour les contrepartie A8 • Demontage haak voor A8 standbekleding 	
<p>425.050.425</p> 		<ul style="list-style-type: none"> • Removal tool A2R no nub • Hebelgerät für A2 Beläge • Outil de retrait pour les contrepartie A2 • Demontage tool voor A2R zonder neus 	
<p>425.050.420</p> 		<ul style="list-style-type: none"> • Removal tool A2R nub • Hebelgerät für A2 Beläge • Outil de retrait pour les contrepartie A2R • Demontage tool voor A2R met neus 	
<p>425.050.430</p> 		<ul style="list-style-type: none"> • Extra wide removal tool for A2W • Extra langes Hebelgerät für A2W Beläge • Outil de retrait pour les contrepartie A2W • Demontage tool voor A2W 	
<p>425.050.400</p> 		<ul style="list-style-type: none"> • Bended screwdriver • Gebogene Schraubenziehe • Tournevis courbé • Gebogen schroevendraaier 	
<p>420.050.460</p> 		<ul style="list-style-type: none"> • Champfer file • Fasen Feile • Fichier Champfer • Kanten vijl 	

STANZBELÄGE GERÄTE

405.010.013 		PI-TAPE
405.014.001 		PARALLELS

ANVILATCH



AnvilLatch™

AnvilLatch™, ist das letzte modern Stanzbeläge Montage Gerät.

Es nimmt Montage kraft der Mitarbeiter weg, weil keinen Hammer benutzt werden muss.

Einfach den AnvilLatch™ auf dem Zylinder platzieren, Zylinder rotieren und AnvilLatch™ verschieben für die nächste Rundgang.



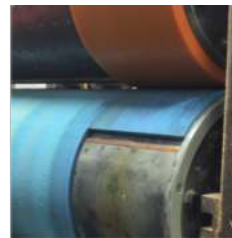
Benefits:

- Simple in use
- Fast
- Safe

Auch verfügbar Dicar Gripper bars:



ANVILATCH



Gegenrill Profilen

Gegenrill Profilen sind essentiell für Produktion von qualitativen Kartons. Deswegen produziert Dicar Hoch qualitative Gegenrill Profielen in aller Hände Ausführungen.

Dicar produziert austauschbare Rill Profile für nahezu alle Maschinen. Patentierte PU-Mischungen werden eingesetzt, um eine gleichbleibende Rillung zu erreichen mit der Maßgabe, dass das Profil immer wieder in den Ausgangszustand zurückfedert.

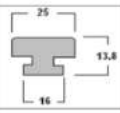
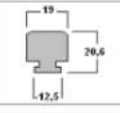
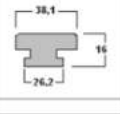
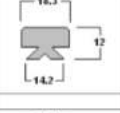
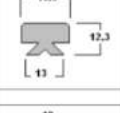
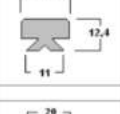
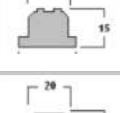
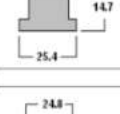
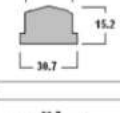
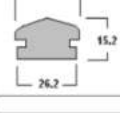
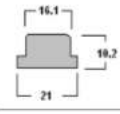
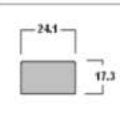
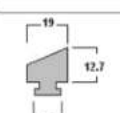


Vorteile:

- Gute Rillungen
- Hohe Standzeit
- Seltener Wechsel
- Geringe Produktionskosten



GEGENRILL PROFILLEN

Creasing Profiles					
	DICAR	Part nbr	old	O.D. // Inch	OEM
	JS 844	3241.0000.0844	424.001.007	305 // 12.0	G & F
	JS 845	3241.0000.0845	424.001.009	444 // 17.5	TCY
	JS 846	3241.0000.0846	424.001.010	381 // 15	TCY
	JS 847	3241.0000.0847	424.001.004	356 // 14	
	JS 848	3201.0000.0848	424.001.011	199 // 7.38	# 12225229
	JS 849	3241.0000.0849		457 // 18	
	JS 835	3241.0000.0835	424.001.006	350 // 13.78	
	JS 836	3241.0000.0836	424.001.005	224 // 8.81	# 1555181
	JS 829		424.001.001M	284 // 11.17	
	JS 830	3241.0000.0830	424.001.001	223 // 8.78	# 1715428
	JS 837	3241.0000.0837	424.001.002	304 // 11.97	# 1655243
	JS 833	3241.0000.0833	424.001.012	223 // 8.78	# 3365434
	JS 834	3241.0000.0834	424.001.008	254 // 10	Martin Dia 126 x 30mm Dia 176 x 30mm
	JS 852		424.001.008A		
	JS 854		424.001.008B		
	JS 828	3241.0000.0828	424.001.013	228.6 // 9	TCY
	JS 820	3241.0000.0820	424.001.015	235 // 9.25	Peters
	JS 851	3241.0000.0851	424.001.014	304.8 // 12	



EIGENSCHAFTEN

Dicar stellt austauschbare vulkanisierte „co-cast“ Riller und Quetscher her für eine Vielzahl an eingesetzten Maschinen.

Das „co-cast“ Konzept beseitigt die Notwendigkeit mit 2 Sätzen zu arbeiten, welche von Zeit zu Zeit neu vulkanisiert werden müssen.

Durch ihre leichte Bauart sind diese Riller und Quetscher einfach zu montieren. Dicar® Produkte werden so hergestellt, dass OEM Spezifikationen erreicht oder übertroffen werden.

Vorteile:

- Guten Riller
- Hohe Standzeit
- Seltener Wechsel
- Niedrigere Produktionskosten

Crushless® wheels

EIGENSCHAFTEN

Dicar produziert ein umfangreiches Sortiment vom Crushless® quetschfreien Rädern im Durchmesser von 50mm bis 330mm und Breiten bis 100 mm.

Urheberrechtlich geschützte Polyurethanmischungen werden eingesetzt, um eine maximale Lebensdauer zu erreichen, ohne die Wellpappe im Produktionsvorgang zu beschädigen.

Dicar® Quetschfreie Räder können auch in der Ausführung für den Einsatz auf Kugellagern oder Naben sowie vulkanisiert auf Büxen oder Naben geliefert werden.

Um Dicar Räder für Folgebestellungen einfacher zu identifizieren (Härte), sind diese farbkodiert.



Kodierfarben & Durometer

- **GELB** 40 Shore A
- **Grau** 50 Shore A
- **Blau** 60 Shore A
- **Grün** 70 Shore A

**Crushless Räder
Vorteile:**

- Verringerte Formatbeschädigungen
- Hohe Standzeit
- Shorehärten für alle Anforderungen
- Abmessungen für alle Anforderungen
- Gleichbleibend hohe Qualität
- Maximale Verschleißfestigkeit

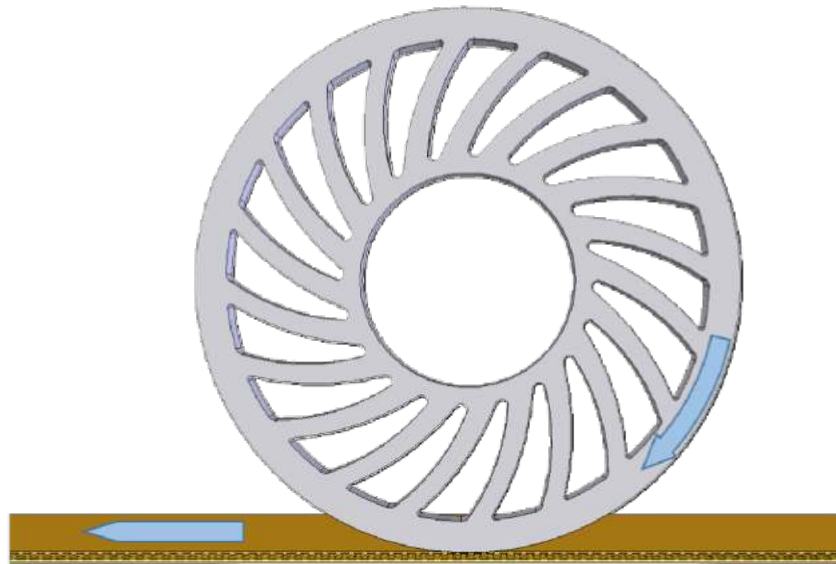
**Verwendungen:**

- Als Niederhalter in der Wellpappe-anlage
- Als Führungsrad
- Als Zufür Rad

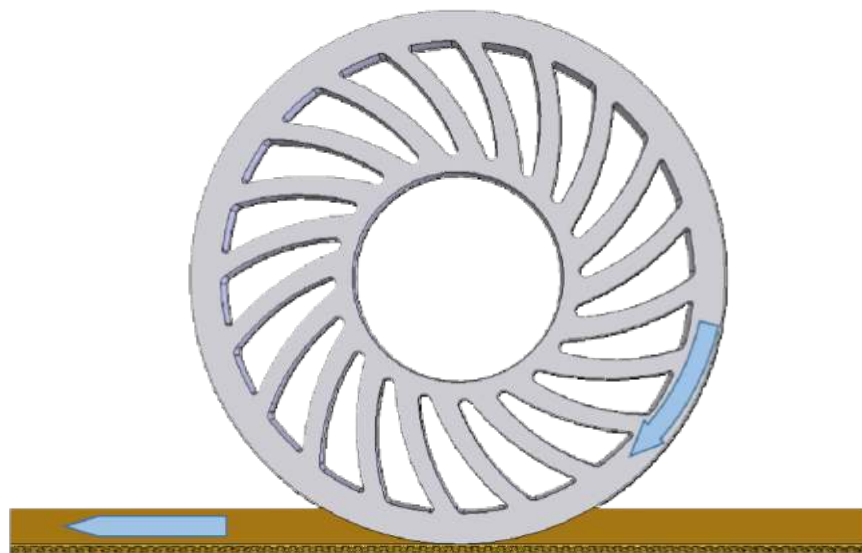
**Montage Methoden:**

- Montiert auf eine Nabe
- Montiert auf einer Welle an der WPA und als Einzugsräder
- Rad auf eine Nabe Vulkanisiert
- Schnellmontage auf Lager

NO CRUSH, CRUSHLESS WHEELS



Hold down roll



Feed roll rotation

SUN LEAD EDGE FEEDER WHEELS


EIGENSCHAFTEN:

Dicar® produziert ein umfangreiches Sortiment von Ersatz Zufuhräder für SUN Zuführsysteme. Diese Räder werden so hergestellt, dass OEM Spezifikationen erreicht oder übertroffen werden. Um ein höherer Reibungskoeffizient sowie eine maximale Standzeit zu erreichen, werden geschützte Rezepturen für das Basismaterial eingesetzt. Dieses Material ermöglicht einen konstanten Einschub und erhöht die Standzeit.



Vorteile:

- Hoch qualitativen PU Räder
- In alle Formaten Lieferbar
- Auch als Wrap-on™ möglich (nächster Seite)
- Auch als V-trac™ lieferbar



Mas. Größe	Abmessungen	Standard Teilnummer	Wrap-on™ Räder	V-Trac™ Räder
24"	Ø63,5x16,0mm	424.013.647 JS/13647	424.023.647 JS/23647	424.013.646 JS/13646
37"	Ø 76,2x19,8mm	424.012.651 JS/12651	424.022.651 JS/22651	424.012.650 JS/12650
37"	Ø 88,9x25,4mm	424.010.881 JS/10881	424.020.881 JS/20881	424.010.880 JS/10880
50"	Ø 91,4x25,4mm	424.010.460 JS/10460	424.020.460 JS/20460	424.010.459 JS/10459
66"	Ø 109,0x25,4mm	424.010.247 JS/10247	424.020.247 JS/20247	424.010.246 JS/10246

WRAP-ON™ EINZUGSRÄDER

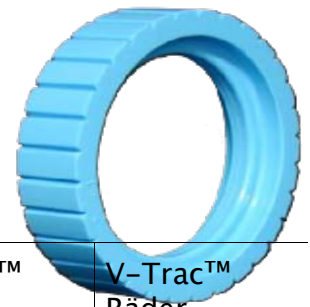
Wrap-on™ Räder im Vergleich zu den originalen SUN Räder, bringt Dicar 2 neue entwürfe.



Das The Wrap-on™ Rad spart Zeit beim Wechseleinen Satz bei zu höchstens eine Stunde.

Dieses neues "Wrap-on™" Entwurf nimmt schlupf des Rads auf der Nabe.

Das Vac-Trac™ Rad mit seinem Besonderen Entwurf regelt Vakuum in das Rad womit das Papier festgreift an das Rad.



Masch. Größe	Abmessungen	Standard Part Nummer	Wrap-on™ Räder	V-Trac™ Räder
24"	Ø63,5x16,0mm	424.013.647 JS/13647	424.023.647 JS/23647	424.013.646 JS/13646
37"	Ø 76,2x19,8mm	424.012.651 JS/12651	424.022.651 JS/22651	424.012.650 JS/12650
37"	Ø 88,9x25,4mm	424.010.881 JS/10881	424.020.881 JS/20881	424.010.880 JS/10880
50"	Ø 91,4x25,4mm	424.010.460 JS/10460	424.020.460 JS/20460	424.010.459 JS/10459
66"	Ø 109,0x25,4mm	424.010.247 JS/10247	424.020.247 JS/20247	424.010.246 JS/10246

WRAP-ON™ FEEDER WHEELS

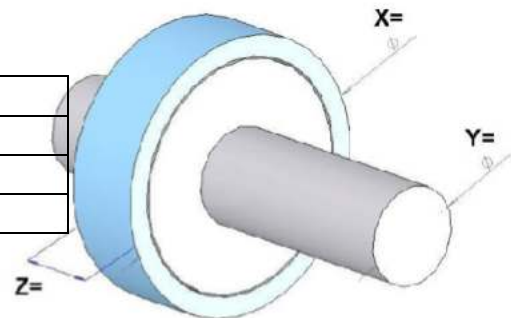
FRAGENBOGEN

Wrap-on Feeding wheels for all most common SUN feeders

- Fast mounting
- Perfect registration (no slippage on the hub)
- Fast and easy to integrate



Beschreibung	mm
X (Durchmesser)	
Y (Ax Durchmesser)	
Z (Breite vom Rad)	



Firma	
Name	
Strasse	
PLZ Ort	
Land	
Tel	
E-Mail	

DURA TT™ WHEELS

EIGENSCHAFTEN

Dauerhafte Turn Table™
Dreh tisch Räder drehen
das Moment

Produziert von
dauerhaften Urethanen
geben einen besseren
Gripp und Standzeit.



Vorteile:

- Hoch verschleißfestes Material
- Lang Standzeit
- Weniger Wechsel
- Wirtschaftliche Preisgestaltung

Artikelnummer	Größe
3243.1436.2060	Durchmesser 30/10, Breite 14-12mm
3243.1436.2070	Durchmesser 30/4,3, Breite 16-14mm

Eigenschaften

Dicar produziert ein umfangreiches Sortiment von Ersatz Zufuhrrollen für Prime Zuführsysteme.

Diese Rollen werden so hergestellt, dass OEM Spezifikationen erreicht oder übertroffen werden. Um ein hoher Reibungskoeffizient sowie eine maximale Standzeit zu erreichen, werden geschützte Rezepturen für das Basismaterial eingesetzt. Dicar produziert diese Rollen in Härten 40A, 50A, 60A und 70A um auch Ihre schwierigsten Zufuhrapplikationen zu ermöglichen.



Vorteile:

- Einfache Montage
- Kontrollierte Einschub
- Lange Standzeit

Masch. Größe	Prime Part Nummer	Wheel Abmessung	Teilnummer	Dual Duro Meter Part Nummer
35-37"	110050	Ø 79x35mm	D60 - 3241.0087.0060 D50 - 3241-0087.0050 D40 - 3241.0087.0040	3241.0087.0160 3241.0087.0150 3241.0087.0140
50"	106390	Ø 92x35mm	D60 - 3241.0086.9060 D50 - 3241.0086.9050 D40 - 3241.0086.9040	3241.0086.9160 3241.0086.9150 3241.0086.1940
66"	100400	Ø 114x51mm	D60 - 3241.0086.3060 D50 - 3241.0086.3050 D40 - 3241.0086.3040	3241.0086.3160 3241.0086.3150 3241.0086.3140

EIGENSCHAFTEN

Neu in unserem Assortiment sind die Geo Martin Scrubber Räder.

Maschinenhersteller Qualität



Vorteile:

- Originale Qualität
- einfache Montage
- Lange Standzeit

Abmessung	Artikelnummer	Artikelnummer Dicar
153,2 x 40,5 x 19,3mm	JS/1125D88	3241.830687280



Dicar produziert auch Räder und Roller auf Kundenwunsch.

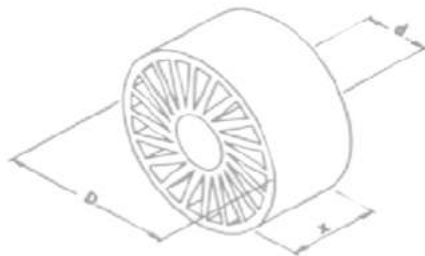
Räder und Rollen werden mit den erforderlichen physikalischen Eigenschaften wie Härte, Zugfestigkeit, Schnitt- und Reißfestigkeit usw. formuliert, um spezifische Anforderungen zu erfüllen.

Räder können mit einer Vielzahl von Innendurchmesserkonfigurationen für Lager, Buchsen oder Hülsen konstruiert werden. Durometer von 30A bis 80D und Durchmesser bis zu 500 mm sind erhältlich.



RÄDER FRAGENBOGEN

Company name	:	_____
Address	:	_____
Contact person	:	_____



I. MACHINE Machine type:

II. DIMENSIONS

- Outside diameter "D" : _____ mm / _____ in
- Inside diameter "d" : _____ mm / _____ in
- Width "x" : _____ mm / _____ in
- Hardness : _____ Duro
- Pieces per machine : _____ pieces
- Model : _____



A



B

III. APPLICATION

- Driven
- Free-wheeling
- Other (specify)
=====
- Front feedroll
- Runs on belt
- Runs on board
=====
- Transfer wheel
- Folding wheel
- Other (specify)
=====
- Shaft mounted
- Hub mounted
- Bearing mounted



Eigenschaften

Kaufen Sie diese extrem verschleißfesten Dicar DuraSucker™ Saugnäpfe für Bobst Flat-Bet-Stanzmaschinen der Serien 1600 und 2000. Sie erhalten ein Produkt, das alle Anforderungen von Dicar in Bezug auf Qualität und Leistung vollständig erfüllt.



Benefits:

- Extreme Verschleißfest
- Standzeit bis zu 4-mal länger als vergleichbare Saugnäpfe

Dicar DuraSucker™

ITEM ID:

3990.1804.5365



Massen:

Außen Durchmesser : 80,0 mm

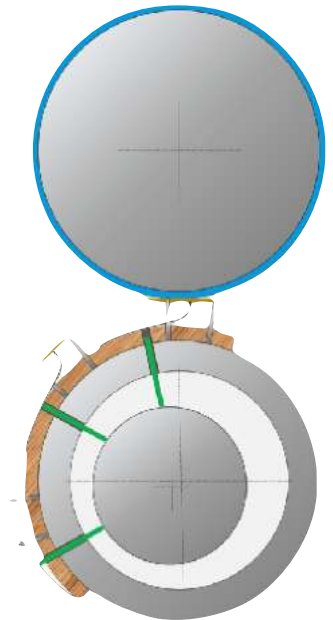
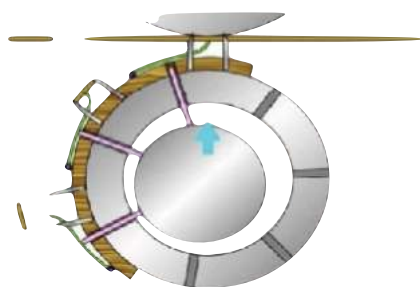
Innendurchmesser : 45,0 mm

Höhe : 36,5 mm

EIGENSCHAFTEN

In Zusammenarbeit mit Pace Punches aus den USA bietet Dicar eine Reihe von Artikeln an, die speziell für mechanische Stripper Maschinen entwickelt wurden. Diese Artikel sind für die Matrizen und auch Ersatzteile für die Maschine selbst. Die hohe Qualität und Verbesserungen dieser Artikel sind der Schlüssel zum Erfolg dieser Produkte.

Mechanical Stripping Cycle



Vorteile:

- Luge Verbesserungen um Wechsel zu vereinfachen
- Große Auswahl an Ersatzteilen in der gesamten Maschine.
- Komplettes auf den neusten Stand für Stanzform und Maschine.



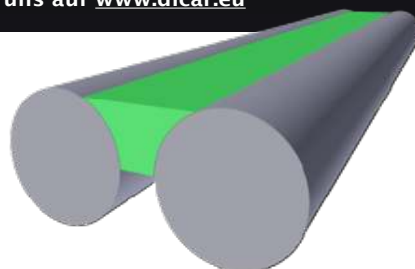
**Installieren Sie einen sicheren Übertritt
in weniger als 15 Sekunden**



Ein sicheren Übertritt temporär
oder dauerhaft auf nahezu allen
festmontierten Rollbahnen.



Genau wie ein fest eingebaute
Übertritte beeinträchtigen
SafetySteps den Transport von
Materialien nicht

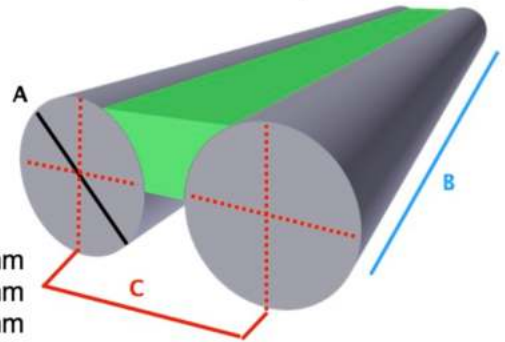




Fragenbogen

Firma : _____
Ihre Name : _____
Plz / Ort : _____
E-mailadres : _____

Bitte Ausfüllen:
Rolle durchmesser (A) : _____ mm
Rolle länge (B) : _____ mm
Rollen Abstand (C) : _____ mm
Anzahl : _____ pcs



Bitte senden Sie das Ausgefüllte Dokument an:

sales@dicar.eu





















SAFETYSTEPS™

DICAR BV
DE BOEG 8
9206BB DRACHTEN
THE NETHERLANDS

CONTACT
EMAIL: SALES@DICAR.EU
PHONE: +31 - 512 582 682




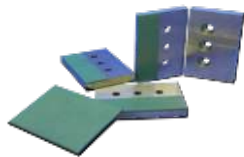





BOXMAKER PARTS

	Cut – off 754 x 46 x 12 Single face		Cut – off 754x 51 x 12 Single face
	Lower knife 125 x 95 x 8		upper knife 140 x 95 x 8
	Cut-of knife bottom 1590 x 50 x 12		Corner knife 98 x 120 x 60
	Slotting knife 8 x 50, 75 100 & 200mm Plain, serrated & waved		
	Cutting strip 550 x 42 x 18 Single edge		Cutting strip 499.9 x 42 x 18 Single edge
	Cutting strip 499.9 x 42 x 18 Double edge		Cutting strip 550 x 42 x 18 Double edge
	Cut – off 250 x 85/77 x 3		Cut – off 250 x 55/59 x 3
	Slotting knife 10 x 50, 75 100 & 200mm Plain, serrated & waved		
	Counter ring 60 x 40 x 15 90-94 shore		Perfo knife 90 x 25 x 1.6
	Down holder		
	Cover 200 x 200 200 x 100 200 x 70 90 x 70 90 x 40		Counter plate 200 x 200 200 x 100 200 x 70 90 x 70 90 x 40

MESSER & ERSATZTEILE BOXMAKER

	<p>M6 x 3 SW4 bolt for Slotting knife</p>		
	<p>Die cut element</p>		<p>Spare cover 250 x 110 x 8,6 88 shore</p>
	<p>creasers</p>		
<p>Other</p>			
			
 <p>Corrugator parts</p>			

MESSER & ERSATZTEILE BOXMAKER

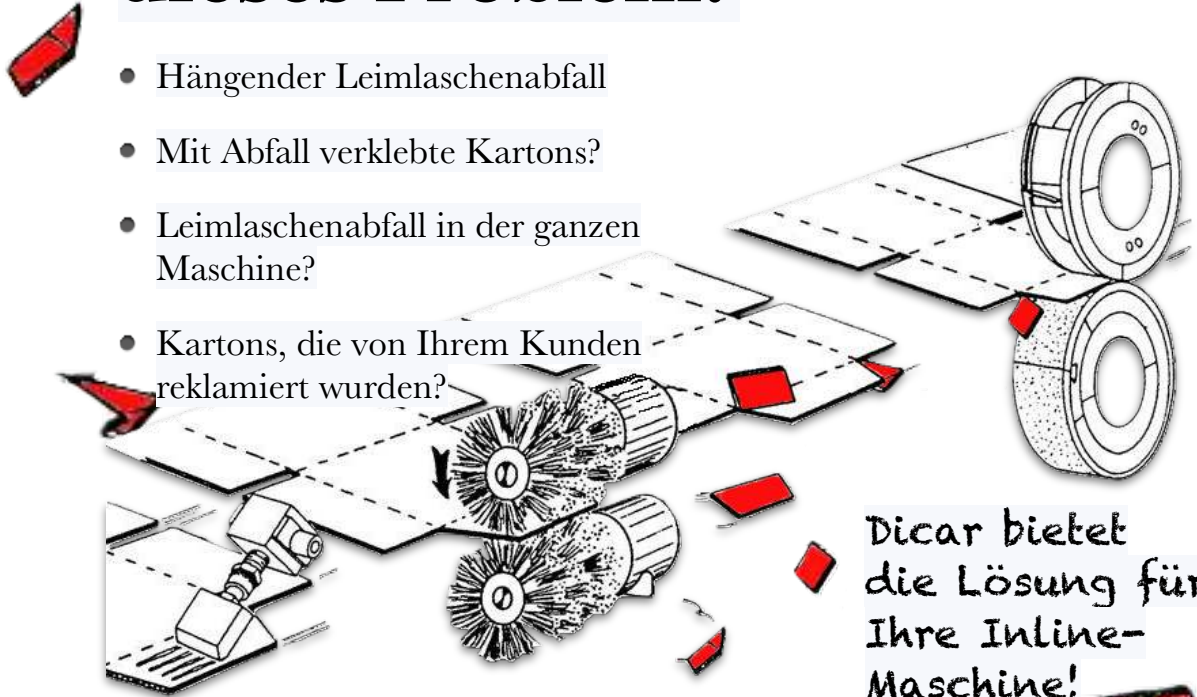
	Vacuum plates		wearplates
	Gluelap knives		Gluelap holders
	Gluelap holder parts		razorblades
	Sealings		Circular knives

ECOTAB™ Leimlaschen Abfall Bürsten System

Erkennen Sie dieses Problem?



- Hängender Leimlaschenabfall
- Mit Abfall verklebte Kartons?
- Leimlaschenabfall in der ganzen Maschine?
- Kartons, die von Ihrem Kunden reklamiert wurden?



Dicar bietet die Lösung für Ihre Inline-Maschine!

EIGENSCHAFTEN

- 2 Elektronisch kommutierte Motoren mit Bürsten
- In der Höhe vom Motor einstellbar
- Bürsten in einem Winkel von 10 Grad auf der Platte.
- Einstellbare Geschwindigkeit

VORTEILE:

- Kein Abfall fliegt mehr auf den Karton.
- Kein Abfall mehr auf dem Leim, oder verklebt in dem Karton.
- Keine Reklamationen der Kunden mehr.
- Glückliche Mitarbeiter



ECOTAB™ LEIMLASCHE ABFALL SYSTEM



Klebelaschenabfall ist und bleibt ein störender Faktor sowohl in der Herstellung als auch der Weiterverarbeitung von Wellpappenverpackungen in Aufstellautomaten. Mit unserem neuen elektrisch angetriebenen **EcoTab Bürstensystem 427.052.002E** werden wir den heutigen Anforderungen in der Abfallfreiheit sowie im Bereich Energieeinsparungen weiter gerecht.

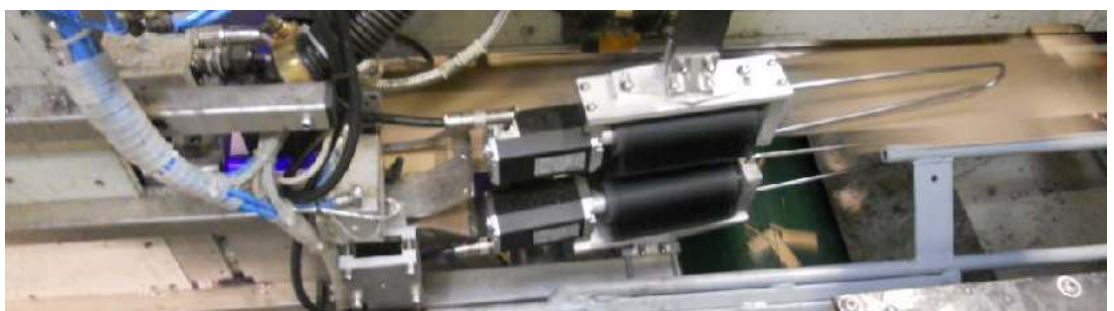


Aufgrund des hohen Druckluftbedarfs bisheriger Bürstensysteme ist die Entwicklung unseres elektronisch betriebenen Systems ein konsequenter Schritt hin zu mehr Energieeffizienz, deutlichen Kosteneinsparungen sowie ein Reduzierung der CO2 Bilanz.

Das **EcoTab Bürstensystem** wird weiterhin über die außen angebrachte Steuereinheit geregelt. Somit kann der Abstand der Bürsten passend zur aktuellen Wellpappen-qualität ohne Öffnen der Anlage von außen eingestellt werden. Durch Integration der Anlagenelektronik wird das Bürstensystem nur bei Bedarf - also tatsächlicher Produktion von Schachteln - aktiv. Das verhindert unnötige Leerlaufzeiten, spart Energie und entlastet die Motoren.

Die Investition in ein **EcoTab Bürstensystem** optimiert Ihre Produktionsqualität, Ihre Energiebilanz und refinanziert Ihre Investition in kurzer Zeit.

	EcoTab Bürstensystem	
Energiebedarf System	400Wat t/h	2 Motoren für Antrieb System 1 Motor für Höhe Verstellung



SPEEDSTRAPS STANZE

SpeedStrap™ Magnetic Diecutter Pull Band

Die Dicar SpeedStraps zum Stanzen sind wie die SpeedStraps zum Drucken eine wiederverwendbare, schnelle und kostengünstige Möglichkeit, die Blattkontrolle durch den Stanzabschnitt zu maximieren, wenn keine Stanzform installiert ist oder wenn die Stanzform nur darüber positioniert werden darf ein kleiner Teil des Blattes.

Die SpeedStraps-Metallunterlage ermöglicht das schnelle Platzieren und Positionieren des Riemens, um den Blechdurchgang auf die Stanze zu verbessern und maximale Blechkontrolle und Effizienz durch weniger Staus und weniger Abfall zu gewährleisten.



Eigenschaften

- Positionieren Sie die SpeedStraps auf dem Stanzformzylinder, um Unterstützung und Kontrolle durch die Stanze zu gewährleisten.
- Der breite Magnetstreifen bietet starken, positiven Griff, keine Schrauben erforderlich.
- Schnell / einfach an- und ausziehen, einfach an Ort und Stelle legen und abziehen
- Reduziert Abfall und Staugefahr für mehr Effizienz.

Sicher, effektiv und einfach

New:
SpeedStrap 2.0 with
locking section



SpeedStrap™ Magnetic Diecutter Pull Band 2.0



Die Dicar SpeedStraps zum Stanzen 2.0 sowie die SpeedStraps zum Stanzen (blau) wurden speziell für Hochgeschwindigkeits-Stanzmaschinen entwickelt. Eine kostengünstige Möglichkeit, die Blattkontrolle durch den Stanzabschnitt zu maximieren, wenn keine Stanzform installiert ist oder wenn die Stanzform nur über einem kleinen Teil des Stempels positioniert werden kann.

Der SpeedStraps-Verriegelungsabschnitt ermöglicht es, den Gurt schnell zu platzieren und in Position zu bleiben, um den Blattdurchgang auf die Stanze zu verbessern und maximale Blattkontrolle und verbesserte Effizienz

Vorteile:

- Positionieren Sie die SpeedStraps auf dem Stanzformzylinder, um Unterstützung und Kontrolle durch die Stanze zu gewährleisten.
- Spezial entworfenes Verschluss System
- Schnell / einfach an- und ausziehen, einfach an Ort und Stelle legen und abziehen
- Reduziert Abfall und Staugefahr für mehr Effizienz.

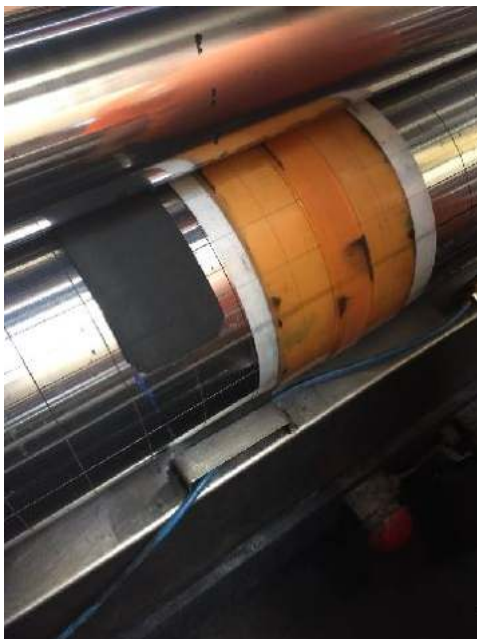
Sicher, effektiv und einfach

SPEEDSTRAPS DRUCK

SpeedStrap™ Magnetic Printing

Die Dicar SpeedStraps zum Drucken waren eine wiederverwendbare, schnelle und kostengünstige Möglichkeit, die Papierkontrolle durch nicht druckbare stops oder Druckstationen zu maximieren.

Die SpeedStraps-Metallrückseite ermöglicht das schnelle Platzieren und Positionieren des Riemens, um die Registrierung zu verbessern und eine maximale Papierkontrolle zu gewährleisten, was zu weniger Papierstaus und höherer führt.



Benefits:

- Positionieren Sie die SpeedStraps auf dem Stanzformzylinder, um Unterstützung und Kontrolle durch die Stanze zu gewährleisten.
- Can be used in combination with narrow print plate to support wide sheets
- Der breite Magnetstreifen bietet starken, positiven Griff, keine Schrauben erforderlich.
- Schnell / einfach an- und ausziehen, einfach an Ort und Stelle legen und abziehen
- Reduziert Abfall und Staugefahr für mehr Effizienz.

Sicher, effektiv und einfach



Eigenschaften:

Plastikraker (UHMW) wurden für den heutigen Flexografischen Druck entwickelt. Das Raker wird mit der Fase in Richtung der Farbwalze montiert. Diese Raker wird je nach Anwendung in verschiedenen Stärken eingesetzt. Sie werden in 30m (100ft.) Rollen angeboten.



Vorteile:

- UHMW Raker sind bis zu 5x standfester als Stahl Raker
- Hände werden durch UHMW Raker nicht verletzt. Auch sind keine speziellen Handschuhe oder dicke Lappen für das Handling notwendig
- Das Reinigen geht schneller und einfacher
- Die ‚Heiße‘ Kante des Stahlrakers ist kein Problem mehr. Das Plastikraker nutzt sich gleichmassig ab und führt zu einer gleichbleibenden Qualität.
- UHMW Raker laufen kühler, wasserbasierende Druckfarbe trocknet nicht in den Zellen, was Streifen oder geringe Farbdichte verursacht.
- Stahlraker können in die Zellen ‚einschmelzen‘ was Druckprobleme verursacht. Mit UHMW Raker; kann das nicht geschehen. Die sind ein ‚Muss‘ auf keramische Raker.

RAKEL



<p>Material UHMW 45° Fase (30° alt.) 2 mm - 0,080" Stark (Standard) Andere Stärken Verfügbar</p>	<p>Standardvorgabe 45° Fase. Dieses Rakel passt sich schnell an sodass schnell ein Streifenfreies drucken erreicht wird. Für Anilox Walzen bis zu 130 Linien/cm</p>
<p>Material UHMW Abgesetztes Rakel Abmessungen: 1,5 / 0,75 mm Spitze (0.060"/0.030") 2,0 / 1,0 mm Spitze (0.080"/0.040")</p>	<p>Die abgestufte Kante ist optimal, wenn eine dünne Fase notwendig ist um Druckfarbe abzuziehen und eine höhere Materialstärke (Stabilität) notwendig ist um das Rakel ohne Distanzleiste direkt an die Klemmschiene zu montieren. Die erhöhte Stabilität kommt durch das Design, bei welchem der festgeklemmte Teil starker ist als das Kopfteil mit Fase.</p>
<p>Material UHMW Abgestufte Kante Abmessungen: 1.5 / 1,0 mm Spitze (0.060"/0.040")</p>	<p>Die abgestufte Kante ist auch optimal für den speziellen Einsatz als Kammerrakel.</p>

Mylar® A



Area yield	m ² / kg	Stärke in microns								
		75	100	125	190	250	350	500		
		9.5	7.1	5.7	3.7	2.8	2.0	1.43		
Tensile strength at break	ASTM D882 -80	Kgf/m ²	75	100	125	190	250	350	500	
			19	19	19	19	19	19	15	(MD)
			23	23	22	22	20	19	17	(TD)
Elongation at break	As above	%	75	100	125	190	250	350	500	
			140	150	150	190	210	240	270	(MD)
			100	100	110	140	170	200	240	(TD)
Modulus	As above	Kgf/m ²	75	100	125	190	250	350	500	
			355	345	330	330	310	295	260	(MD)
			400	390	370	370	350	320	280	(TD)
Density	ASTM D1505	g/cc	1.40							
Haze	ASTM D1003-52 (Gardner-Haze meter)	%	75	100	125	190	250	350	500	
			36	39	43	82	90	96	97	
Dielectric strength (minimum)	ASTM D149	kV	75	100	125	190	250	350	500	
			10	11.7	13.5	17.5	19	20	20	
Upper melt temperature	ASTM E794-85	C	255 to 260							
Coefficient of thermal expansion between 20 and 50°C		cm/cm/°C	19 x 10 ⁻⁶ (MD) 16 x 10 ⁻⁶ (TD)							
Shrinkage (all thicknesses)	30 minutes at 105°C 150°C 200°C	%	0.5 (MD and TD) 1.3 (MD and TD) 3.4 (MD and TD)							

Mylar® A Eigenschaften:

- Außergewöhnlich reißfest
- Ausgezeichnete thermische Stabilität und Dimensionsstabilität
- Leicht
- Wasserfest
- Chemikalisch beständig
- Hitzebeständig
- Ausgezeichnete Flachlageeigenschaften und Beständigkeit gegen Materialwellungen
- Haltbar und Langlebig
- Ultraglatte flache Oberfläche bei hervorragender Dickentoleranz
- Ausgezeichnete thermische und elektrische Isolationseigenschaften
- Hohe dielektrische Festigkeit
- Überlegene Haltbarkeit zu anderem Plastikmaterial
- Einfach zu handhaben

ZURICHTEPAPIER



Eigenschaften

Unser kalibriertes und reißfestes Make-up-Papier besteht aus 2 Schichten mit einer Folienschicht dazwischen. Aufgrund dieser Folie hat das Papier eine lange Lebensdauer und ist sehr stabil im Gebrauch.

Vorteile

- Kalibriert
- Wärme & Feuchtigkeit geschützt
- Reißfest
- Hohen Standzeit
- Auch für Plotter
- 2 Lagen Papier mit dazwischen Folie

Artikel Nummer	Breite	Stärke	Länge
1079.1512.1055	1200mm	0,105	50m
1079.1500.7120	1200mm	0,07	50m



Eigenschaften

Diese verbesserten Spannbänder bieten beste Qualität zu einem konkurrenzfähigen Preis.

Außer den Standard Größen können alle gewünschten Längen und Modellen produziert werden.

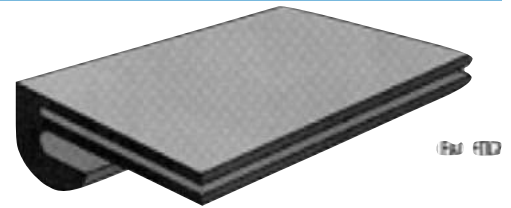
Vorteile:

- Hohe Qualität
- Rationeller Einsatz

Daten:

417.002.003	70 mm
417.002.004	100 mm
417.002.005	130 mm
417.002.007	180 mm
417.002.009	230 mm
417.002.011	280 mm
417.002.013	330 mm
417.002.015	380 mm

MONTAGESTRIPS`








Eigenschaften

Montagestrip für Druckklichees mit verbessertem Profil. Ermöglicht eine einfachere Positionierung des Klichees auf dem Zylinder

Vorteile:

- Niedrige kosten
- Einfache Positionierung

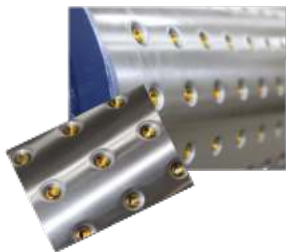
	5176.0003.0012	Vorderkante mit Anschlag	2000mm
	5176.0003.0013	Vorderkante mit Anschlag	3000mm
	5176.0003.0022	Vorderkante ohne Anschlag	2000mm
	5176.0003.0023	Vorderkante ohne Anschlag	3000mm
	5176.0003.0043	Bobst style Vorderseite und Vorderkante	3000mm

Montage Zylinder



Eigenschaften:

Dicar bietet Ihnen die Möglichkeit einen Stanzformzylinder zusammen zu stellen für Reparatur der Stanzform. Nach kundewunsch wird der Zylinder gebaut auf Basis der Spezifikationen der Maschinenhersteller.

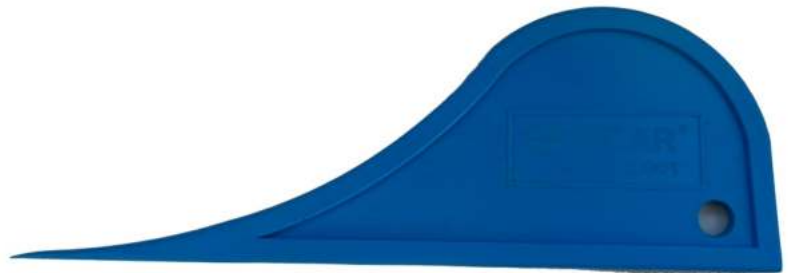


Zylinder können mit folgenden Sachen ausgestattet werden:

- Bremse System
- Quick lock System
- Gewinde Löcher

- Industrie Stahl
- Mit Rädern installiert

Papier schneider



This plastic opener is specially designed to open paper rolls
No knives, just reusable plastic opener



Art number	Description
499.002.001	Reel opener

Eigenschaften

Für schnelle Reparatur an Ihre Maschine bietet Dicar die richtigen Geräte an. Diese Geräte lassen Ihre Produktion schnell weiterlaufen.



	Extractor 2000 Linienzieher	Das beste in Sicherheit! Ausgestattet mit einem langen Arm zum kräftig ziehen wobei die Hände von der Stanzform wegbleiben. Ausgestattet mit sicherheitsschrauben.
	UEN-01 Elektriker Haltepunktschleiff er	
	UHN-01 Pneumatiker Haltepunktschleiff er grinder	
	UCN-02 Kombinationsgerät	Kürzt ab, schneidet Brücken und schneidet mit Nase. Digital auslesbar
	Schleifscheiben	Von 0,2mm bis 15mm
	PU Hammer	In 3 Formaten