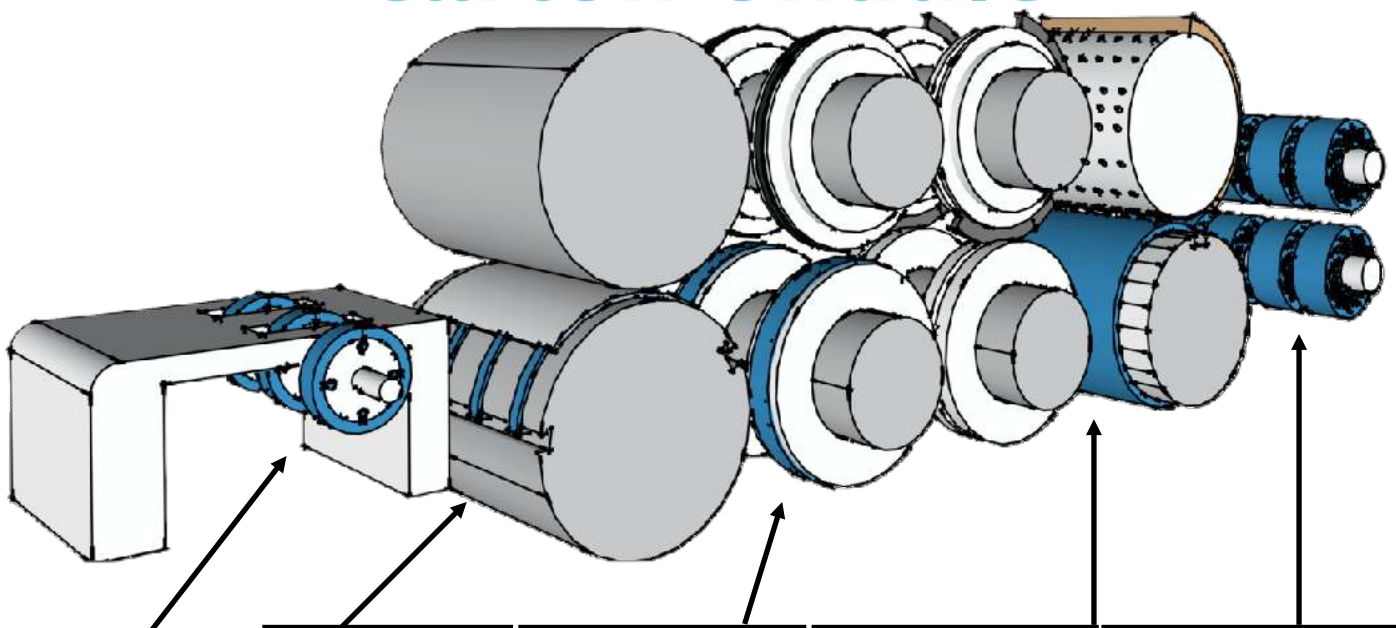


Catalogue

Produit en
Polyuréthane et autres
pour les
transformateurs de
carton ondulé



Roues margeur	Imprimeuse	Contrepartie de patte	Contreparties de découpe	Roues amortissantes
Sun, prime, wrap-on, Dura TT	SpeedStraps, Racles, Melinex, sangles	Coupe de poignées EcoTab	Equamount, AnvilPads, G4 Système	Corrugator wheels Turntable wheels

Contreparties de découpe, produits imprimeuse, découpe slotter, découpe patte, EcoTab, roues no-crush, SafetySteps et autres.

CONTENU

INTRODUCTION	_____	PAGE 3
DÉSISTEMENT	_____	PAGE 4
COPYRIGHT	_____	PAGE 5
INFORMATION GÉNÉRAL	_____	PAGE 6
CONTREPARTIES	_____	PAGE 8
FABRICANTS DE MACHINES	_____	PAGE 10
A2R & A2W	_____	PAGE 13
A3 SYSTÈMES	_____	PAGE 14
A3 DE PATTE	_____	PAGE 15
A3 COUPE DE POIGNEÉS	_____	PAGE 16
A3 QUESTIONNAIRE	_____	PAGE 18
EQUALIZER, EQUAMOUNT, G4	_____	
EQUALIZER	_____	PAGE 17
EQUAMOUNT	_____	PAGE 18
EQUAMOUNT G4	_____	PAGE 19
A8R	_____	PAGE 20
QUESTIONNAIRE CONTREPARTIES	_____	PAGE 22
PLATEN PADS	_____	PAGE 23
OUTILS DE CONTREPARTIES	_____	PAGE 26
ANVILATCH	_____	PAGE 28
PROFILS REFOULEUR	_____	PAGE 30
REFOULEURS & ROUES NO-CRUSH	_____	PAGE 32
ROUES	_____	PAGE 33
LES ROUES NO-CRUSH	_____	PAGE 34
LES ROUES MARGEUR SUN	_____	PAGE 36
ROUES WRAP-ON	_____	PAGE 37
ROUES DURA TT	_____	PAGE 39
ROUES MARGEUR PRIME FEED	_____	PAGE 40
ROUES GEO MARTIN	_____	PAGE 41
ROUES SÉCIALES	_____	PAGE 42
QUESTIONNAIRE ROUES	_____	PAGE 43
DURASUCKER	_____	PAGE 44
PIECES DE DÉCAPAGE MECHANQUES	_____	PAGE 45
SAFETY STEPS	_____	PAGE 46
COUTEAUX INDUSTRIELS	_____	PAGE 48
ECOTAB SYSTEME DE BRASSE COUPE PATTE	_____	PAGE 51
SPEEDSTRAPS	_____	PAGE 53
SPEEDSTRAPS DECOUPE	_____	PAGE 53
SPEEDSTRAPS IMPRESSION	_____	PAGE 55
RACLES (UHMW)	_____	PAGE 56
MYLAR	_____	PAGE 58
PRÉPARER LE PAPIER	_____	PAGE 59
SANGLES	_____	PAGE 60
RÉGLETTES DE MONTAGE	_____	PAGE 61
CILNDRES DE MONTAGE	_____	PAGE 62
OUTILS	_____	PAGE 63

INTRODUCTION

DICAR B.V. Spécialisé dans la transformation du papier et du carton, a été fondée en 1973 sous le nom de Container Technics et a rejoint le groupe américain Dicar En 2000.

Notre mission:

Nous sommes à fournisseur de l'industrie mondiale du carton ondulé. Pour nos clients, nous créons un accès facile à nos gammes de produits, nos connaissances et notre organisation.

Nous y parvenons par:

Un vaste système de distribution
Commerciaux et agents locaux
Stocks locaux

Ce catalogue donne un aperçu de nos produits les plus populaires ainsi qu'une brève description de chaque numéro indiqué.

Nous fournissons également plus d'informations à nos clients sur notre site Internet:
www.dicar.eu.



DÉSISTEMENT

En aucun cas, le contenu de ce catalogue ne pourra servir de fondement pour s'arroger quelque droit qu'il soit ou justifié toute revendication quelle qu'elle soit.

Ce catalogue a pour seul but de faciliter la recherche de produits provenant de Container Technics. Les illustrations, de même que les informations accompagnant ces illustrations, ne sont pas par conséquent contraignantes et Container Technics ne garantit pas leur exactitude et leur exhaustivité.

Container Technics ne saurait être tenu responsable d'éventuelles erreurs dans ce catalogue ou des dommages directs ou indirects qui pourraient s'ensuivre de l'utilisation de ce catalogue et des illustrations et informations qui y sont contenues.

Container Technics se réserve le droit d'apporter des modifications des produits présentés dans ce catalogue.

COPYRIGHT

Le contenu de ce catalogue est et reste dans sa totalité protégé par les droits d'auteur détenus par Container Technics.

Aucun élément de ce catalogue ne peut être reproduit ou mémorisé dans une base de données, sous quelque forme ou de quelque manière que ce soit (électronique, digitale, mécanique, manuelle, photographique ou d'autre manière) sans l'accord préalable écrit de Container Technics.

“Les produits décrits dans ce catalogue pourraient être couverts par un ou plusieurs brevets internationaux. Le groupe Dicar comprend Dicar Inc. et Dicar BV

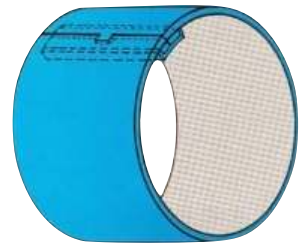


GENERAL INFORMATION

CONTREPARTIES DICAR®

CARACTÉRISTIQUES

Depuis plus de 30 ans, DICAR est le producteur premier de produits en uréthane pour l'industrie international du carton ondulé.



En nous concentrant exclusivement sur les besoins de l'industrie du carton ondulé, nous nous permettons de concentrer tout nos ressources techniques et de fabrication sur ce segment de marché vital.

L'objectif commun de satisfaire les besoins client a résulté en le développement de plusieurs produits innovants comme le Equalizer® / Equamount™ / Crushless® Wheels, Anvilok III® et contreparties de A2R™, A2W™, SpeedStraps™ et EcoTab.

Nous proposons de multiples versions de montage ainsi que plus de 400 dimensions différentes

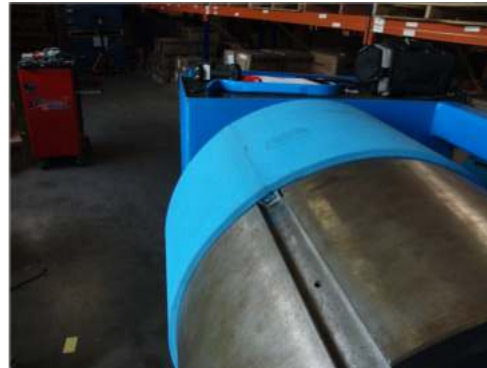
Les contreparties DICAR qualité de référence.

Nos produits sont moulés avec une grande précision sur un support en acier ce qui permet à la contrepartie de se fixer hermétiquement sur le cylindre.

Chaque design de contrepartie DICAR développé pour éviter des endroits planes au niveau du mécanisme de fermeture pour ne pas influencer le fonctionnement de la forme de découpe.

Dans la plupart des cas de transformation, notre qualité de référence bleu est considérée comme excellent pour la découpe et le refoulement.

Avantages :



- Uréthane de haute qualité pour une durée de vie élevée.
- Uréthane de haute qualité pour une performance de refoulement excellente.
- Absence d'endroits planes au niveau de la fermeture.
- Support en acier pour une fixation excellente et stabilité durant la production.

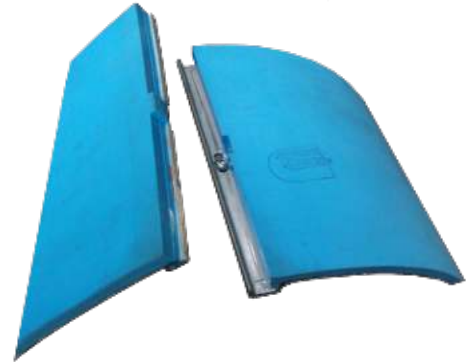
Détails contreparties :

Bleu (Standard) 86 - 89 Shore A

Gris (Shark skin) 90 - 94 Shore A

CONTREPARTIES

ANVILOK 8R



Dicar produit plusieurs contreparties différentes pour les découpeurs rotatives et les in-liners.

- **A2R & A2W** : Contreparties des séries A2R et A2W avec support en fibre de verre et verrouillage dissimilé.
- **A3**: série pour les systèmes coupe de poignées et Découpe de patte
- **A5 & A6**: série pour Equalizer et découpe de patte
- **A8R** contreparties de la série avec support métallique et un système de verrouillage a boulons

CONTREPARTIES

Dicar produit des pièces pour la plupart des machines du marché.

Veillez trouver une liste des fabricants de machines dans cette liste.



- Bobst - Martin
- Bendazzoli
- Curioni
- Dong Fang
- Emba
- Göpfert
- Grant / Sunrise
- Haire
- Hamada
- Harper
- Hycorr
- Ishikawa
- Isowa
- Koppers
- Langston
- LMC
- MHI
- MCKinley
- MWU (Marquip, Ward, United)
- S&S / Prime
- Staley
- Sun Automation
- TCY
- Tecasa
- Texo
-

A2R & A2W CONTREPARTIES

ANVILOK2R



CARATÉRISTIQUES

- Section de verrouillage dissimulée ; pas de doigts à voir ou à couper.
- Uréthane de haute qualité pour une longue durée de vie.
- Uréthane de haute qualité pour une excellente performance de rainage.
- Pas de points bas dans la zone de verrouillage grâce au verrouillage à double dureté.
- Fibre de verre pour un (dé) montage rapide et une rotation de position en fibre de verre pour un ajustement précis pendant la production.

Details contreparties:
Bleu (Standard) 86 - 89 Shore A



A2R

&

A2W

Les contreparties Dicar A2R et A2W sont les meilleures couvertures pour la rotation.

Le système de verrouillage breveté avec verrouillage à double dureté peut être ouvert et fermé avec le bon outillage plus de 100 fois.

Montage contreparties



Démontage contreparties



A2R & A2W CONTREPARTIES

ANVILOK 2R & ANVILOK 2W

ANVILOK2W

jonction à peine visible

aucune ouverture

aucun déchet

Style Queue d'aronde

contours ouverts

déchets non-éjectés

deux duretés

couper profondément

conception optimisée

Fort soutien dans la fermeture

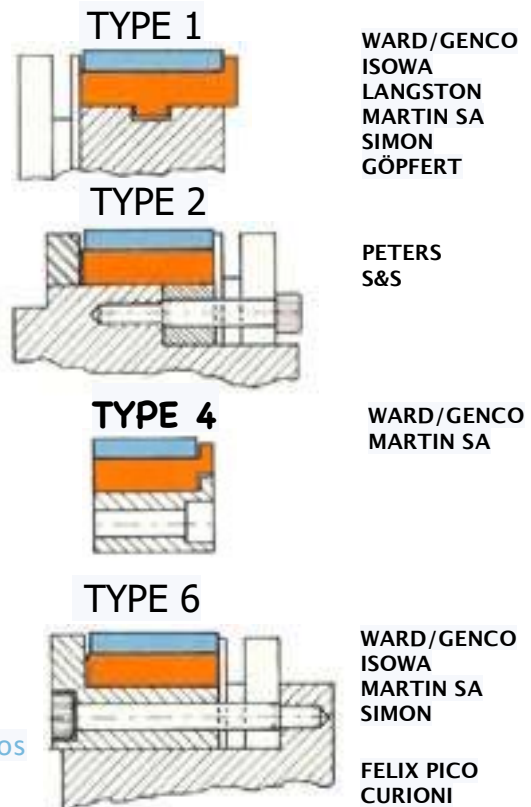
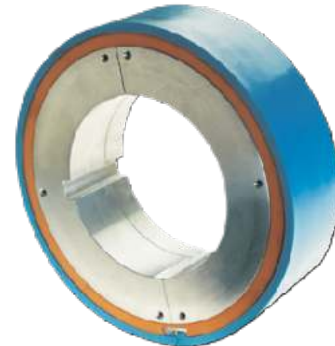
mode ancienne

DICAR®

COUPE DE PATTE DE COLLAGE**ANVILOK III****CARACTÉRISTIQUES**

Notre système de découpe de patte sur polyuréthane utilise le même système indexant que le Anvilok III® de notre système de découpe de poigné sur slotter.

Nous fournissons la contrepartie avec manchons ainsi que le support métal si nécessaire ou les dessins si vous souhaitez les faire fabriquer localement. Vous pouvez utiliser notre « questionnaire ».



Merci de vérifier vos exigences de circonférence des couteaux

Jetez également un œil à notre système de brosses pour l'élimination des déchets EcoTab en page 60!

A3 COUPE POIGNÉES

ANVILOK III

Le système Slotterdie, qui est mis en oeuvre depuis plus de 30 ans dans le but de monter un segment de découpe simple sur les slotteurs- imprimeurs, mérite à nouveau notre attention en raison de cet intérêt.

D'une manière relativement simple et économique, le potentiel de production de votre slotteur-imprimeur actuel peut être augmenté sensiblement.

Le système Slotterdie comporte les deux segments ci-dessous :

1. A Le segment de découpe, qui est monté entre les lames rotatives sur l'arbre supérieur du slotter
2. B La contrepartie de découpe qui est montée sur l'arbre de découpe inférieure. Selon vos nécessités, vous pourrez monter sur le segment de découpe une forme de découpe, par exemple pour la découpe de trous poignées ou d'aération.

La contrepartie de découpe se compose des 3 éléments ci-dessous :

- • Le revêtement de découpe en polyuréthane résistant à l'usure avec face arrière en acier
- • L'anneau glissant Dicar®, évitant que la découpe tombe chaque fois en même endroit et en même temps une réduction de l'usure du revêtement de découpe
- • Le corps (support acier) de la contre-partie.
- La face arrière en acier de la contrepartie garantie que le polyuréthane ne s'allonge pas et ne crée pas de mouvement entre l'anneau et la contrepartie.

Les largeurs standards des systèmes slotterdie sont de 75 - 102 - 127 et 152 mm.

En placent plusieurs de ces systèmes l'un à côté de l'autre, il est même possible de couper la fameuse boîte Suédoise FEFCO No. 0215.



Peut-être vous souhaitez élargir les capacités de production de votre slotter. Merci alors d'utiliser le questionnaire ci-inclus pour vous faire une offre convenable.



1. Support acier porte forme avec trous taraudés pour montage formes de découpe.

2. Plaques d'appui pour réglage radiale de la forme.

3. Support acier supérieure.

4. Contrepartie avec face arrière acier.

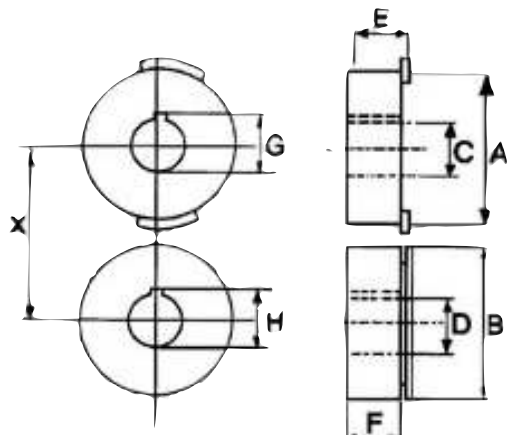
A3 QUESTIONNAIRE

ANVILOK III

Nom de la société:

Adresse

Contact:



Fabricant de machine :

modèle :

Numéro de série :

- A Diamètre autour de l'outil refendeur superieur A: _____ mm : _____ "
- B Diamètre autour de l'outil refendeur inférieur B: _____ mm : _____ "
- C Diamètre d'arbo refendeur supérieur C: _____ mm : _____ "
- D Diamètre d'arbo refendeur inférieur D: _____ mm : _____ "
- E Largeur de l'outil refendeur supérieur (masculine) E: _____ mm : _____ "
- F Largeur de l'outil refendeur inférieur (féminin) F: _____ mm : _____ "
- G Dimension de l'arbo avec clavette (arbo supérieur) G: _____ mm : _____ "
- H Dimension de l'arbo avec clavette (arbo inférieur) H: _____ mm : _____ "
- X Distance entre les deux arbres refendeurs X: _____ mm : _____ "



EQUALIZER

Systeme d'egalisation et contreperties

Un egaliseur de «style ancien» est un systeme de roulement fixe qui est monte sur le cylindre en acier. Les couvercles sont pour la plupart avec un support metallique et boulonnes.

Ce systeme d'egalisation «à l'ancienne» a été remplace par le systeme Equamount.



Avantages:

- Compensation de vitesse du cylindre de découpe et du cylindre de couverture.
- Aucune différence de taille dans la première et la deuxième boîte.

EQUAMOUNT

EQUAMOUNT

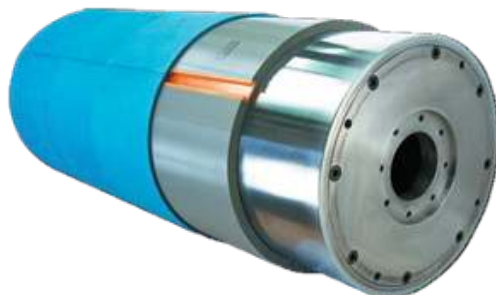
Equamount™ système & contreparties

Le système Equamount est une mise à niveau du système Equalizer avec des avantages supplémentaires.

Les roulements ont la même largeur que les contreparties et sont livrés en pièces détachées.

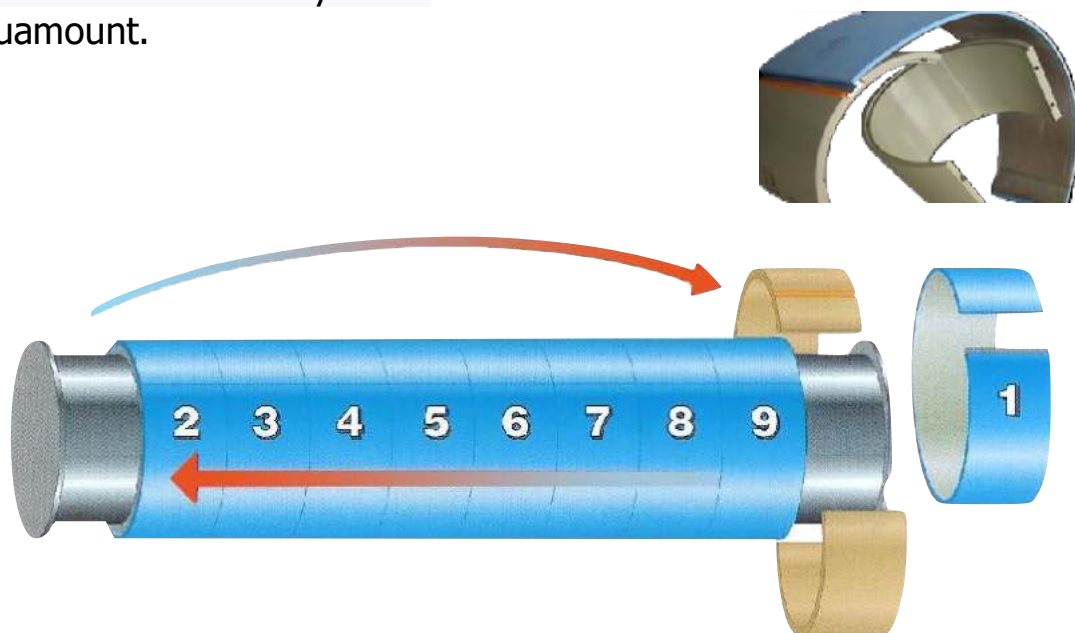
Par conséquent, il est et facile de faire permuter les couvercles.

Les machines avec des roulements usés ou des problèmes avec des tailles exactes de boîtes peuvent être résolus avec un système Equamount.



Advantages:

- Des différences de vitesse entre cylindre découpe le cylindre contrepartie
- Aucune différence de taille entre la première et la deuxième boîte.
- Rotation fréquente sous 5 minutes!
- Montage facile



EQUALIZER G4

EQUALIZER G4

Equalizer G4™

La dernière version du système d'égalisation est le G4.

Ce système de roulement a tous les avantages du système Equamount, mais a un moyen de montage plus efficace sur le cylindre et peut également être utilisé sur de petits diamètres.

Le système Equalizer G4 peut également être utilisé comme une mise à niveau pour les Emba 160 à 244.



Avantages:

- Des différences de vitesse entre cylindre découpe le cylindre contrepartie
- Aucune différence de taille entre la première et la deuxième boîte.
- Rotation fréquente sous 5 minutes!
- Montage facile



A8R CONTREPARTIES

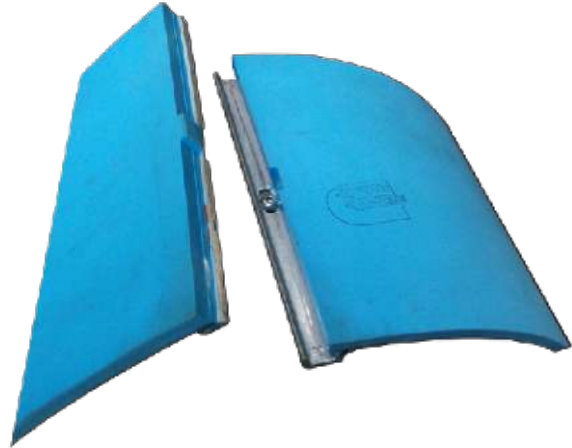
ANVILOK 8R

Contrepartie A8R

Les caches A8R sont les caches bien connus de «style ancien» avec un montage audacieux et un support en métal.

Grâce au support métallique, l'ajustement serré est parfait.

Disponible pour toutes les machines courantes.



A8R CONTREPARTIES

ANVILOK 8R



Installation A8R counterparts



Demontage A8R counterparts

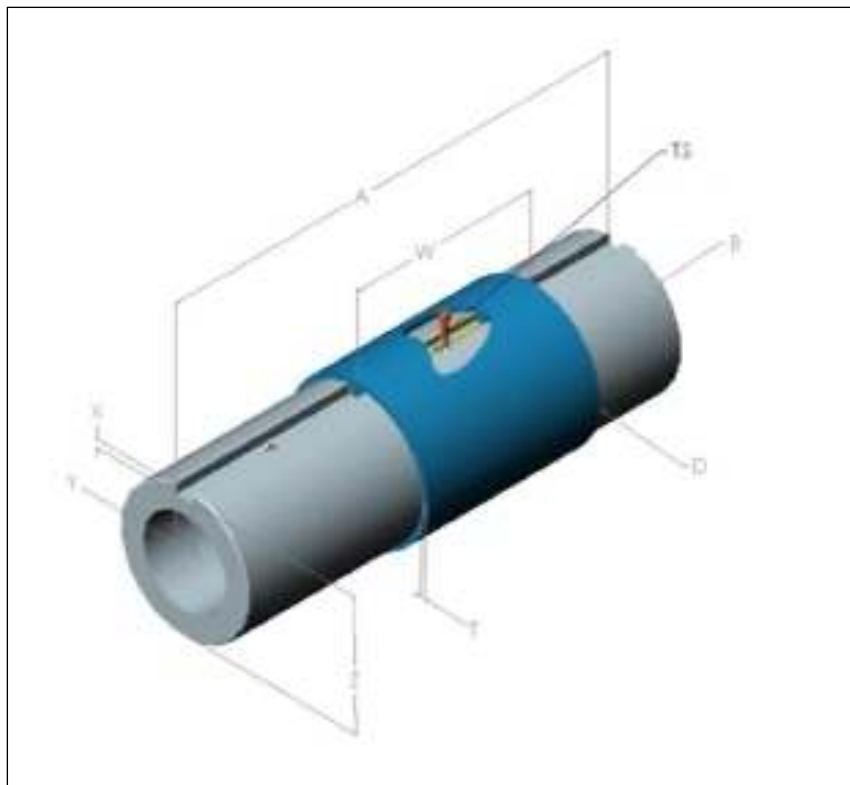


Dureté:

Blue (Standard) 86 - 89 Shore A

Grey (optionnel) 90 - 92 Shore A

ANVIL QUESTIONNAIRE



FORMULAIRE D'IDENTIFICATION veuillez nous indiquer les données suivantes :

CYLINDRE

mm ou pouces

"A" Longueur du Cylindre _____

"B" Diamètre du cylindre extérieure _____

"TS" Dimension du filetage _____

RAINURE

mm ou pouces

"X" Profondeur du rainure _____

"Y" Largeur du rainure _____

"Z" Dimension _____

REVÊTEMENT

mm ou pouces

"D" Diamètre extérieur du revêtement " _____

W" Largeur du revêtement _____

"T" Epaisseur du revêtement _____

PLATEN PADS™

Dicar Magnetic PlatenPads™ est la solution pour couper le plastique, le carton ondulé, la mousse, le carton, le rebordage, le nid d'abeilles, le caoutchouc et d'autres matériaux sur presse portefeuille

No more make-ready!

Les Dicar PlatenPads™ pour presses portefeuille et coupeurs de pont ont un support magnétique ou en acier et sont faciles à monter et à faire pivoter pour empêcher la découpe à la même position à chaque fois.

Avec les filets de coupe à plat, vous pouvez découper contre l'orange les oranges PlatenPads™.

En fonction de l'application, nous pouvons vous conseiller et vous fournir un filet coupant dentelée spéciale que vous pouvez utiliser contre les PlatenPads™ Bleus. Vous pouvez facilement couper un peu plus profondément si le produit n'a pas été découpé. La règle de coupe pénètre dans le matériau PU.



PLATEN PADS™

La nouvelle technologie pour la découpe sur presse portefeuille



FONCTIONNALITÉS

- Zéro préparation
- Polyuréthane auto-cicatrisant
- Papier découpé, mousse de carton, nid d'abeille en caoutchouc, carton
- PlatenPads™ souples et durs


















ZONE DE TRAVAIL TAMPONS MAGNÉTIQUES




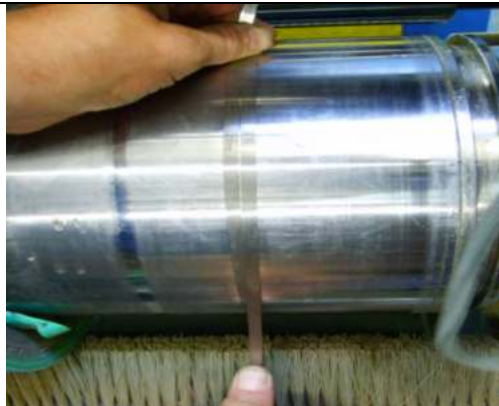


- Coussinets magnétiques en uréthane
- Protège la surface de travail métallique des rayures et du glissement
- Uréthane auto-cicatrisant pour une surface de coupe pratique
- Tampon standard 10 "x 12"

Part Number	Description
3999.0000.1488 - JS/1125D88	Blue Pad 673 x 419 x 6mm 88ShA with magnetic backing

ANVIL TOOLS

<p>405.001.011</p> 		<ul style="list-style-type: none"> * Dead blow Hammer * Sand Hammer * Marteau de sable * Zandhamer 	
<p>405.001.010</p> 		<ul style="list-style-type: none"> * Dead blow Hammer * Sand Hammer * Marteau de sable * Zandhamer 	
<p>425.050.440</p> 		<ul style="list-style-type: none"> * Removal tool for A8 covers * Hebelgerät für A8 Beläge * Outil de retrait pour les contrepartie A8 * Demontage haak voor A8 standbekleding 	
<p>425.050.425</p> 		<ul style="list-style-type: none"> * Removal tool A2R no nub * Hebelgerät für A2 Beläge * Outil de retrait pour les contrepartie A2 * Demontage tool voor A2R zonder neus 	
<p>425.050.420</p> 		<ul style="list-style-type: none"> * Removal tool A2R nub * Hebelgerät für A2 Beläge * Outil de retrait pour les contrepartie A2R * Demontage tool voor A2R met neus 	
<p>425.050.430</p> 		<ul style="list-style-type: none"> * Extra wide removal tool for A2W * Extra langes Hebelgerät für A2W Beläge * Outil de retrait pour les contrepartie A2W * Demontage tool voor A2W 	
<p>425.050.400</p> 		<ul style="list-style-type: none"> * Bended screwdriver * Gebogene Schraubenziehe * Tournevis courbé * Gebogen schroevendraaier 	
<p>420.050.460</p> 		<ul style="list-style-type: none"> * Champfer file * Fasen Feile * Fichier Champfer * Kanten vijl 	

OUTIL CONTREPARTIE

<p>405.010.003 405.010.013</p> 		<p>PI-TAPE</p> <p>Outil pour mesurer le diamètre du cylindre</p>
<p>405.014.001</p> 		<p>PARALLELS</p> <p>Outil pour mesurer le parallélisme des cylindres</p>

ANVILATCH

AnviLatch™

AnviLatch, la dernière technologie de montage d'enclume moderne de Dicar Élimine les tracés du maillet pour le montage de vos couvercles.

Placez simplement le dispositif AnviLatch sur le cylindre porte forme de découpe et positionnez la protection de sécurité.



Avantages:

- Utilisation simple
- Vite
- Sûr

Optionnel: Gripperbars pour faire tourner le cylindre manuellement



ANVILATCH



CARACTÉRISTIQUES

Dicar fabrique des profils refouleurs remplaçables pour pratiquement toutes les machines opérationnel. La composition des matières premières et le procédé de fabrication sont les facteurs déterminants pour la qualité du produit fini qui fournit un refoulement homogène qui permet aux profils de retrouver leur forme initiale.



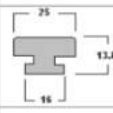
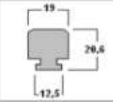
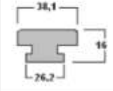
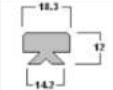
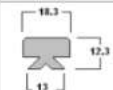
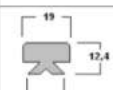
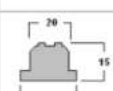
Avantages:

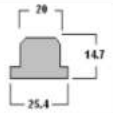
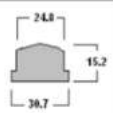
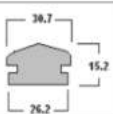

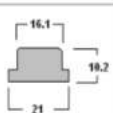
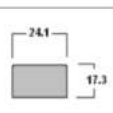
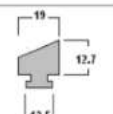
- Bon refoulement
- Haute résistance contre l'usure
- Remplacement moins fréquent
- Coût production diminué



PROFILS REFOULEUR

Creasing Profiles

	DICAR	Part nbr	old	O.D. // Inch	OEM
	JS 844	3241.0000.0844	424.001.007	305 // 12.0	G & F
	JS 845	3241.0000.0845	424.001.009	444 // 17.5	TCY
	JS 846	3241.0000.0846	424.001.010	381 // 15	TCY
	JS 847	3241.0000.0847	424.001.004	356 // 14	
	JS 848	3201.0000.0848	424.001.011	199 // 7.38	# 12225229
	JS 849	3241.0000.0849		457 // 18	
	JS 835	3241.0000.0835	424.001.006	350 // 13.78	
	JS 836	3241.0000.0836	424.001.005	224 // 8.81	# 1555181
	JS 829		424.001.001M	284 // 11.17	

	JS 830	3241.0000.0830	424.001.001	223 // 8.78	# 1715428
	JS 837	3241.0000.0837	424.001.002	304 // 11.97	# 1655243
	JS 833	3241.0000.0833	424.001.012	223 // 8.78	# 3365434
	JS 834 JS 852 JS 854	3241.0000.0834	424.001.008 424.001.008A 424.001.008B	254 // 10 Dia 126 x 30mm Dia 176 x 30mm	Martin 
	JS 828	3241.0000.0828	424.001.013	228.6 // 9	TCY
	JS 820	3241.0000.0820	424.001.015	235 // 9.25	Peters
	JS 851	3241.0000.0851	424.001.014	304.8 // 12	

CARACTÉRISTIQUES

Dicar produit des profils de refoulement et amortissantes (co-cast) remplaçables pour pratiquement toutes les machines opérationnelles actuellement.

Ce concept « co-cast » élimine le besoin de faire regarnir les deux parties du corps ce qui est fait habituellement avec les anciens systèmes.

Ces Refouleurs & Roues écrasantes sont plus facile à manipuler grâce à leur conception légère. Nos produits sont fabriqués selon les spécifications des OEM.



Avantages :

- Bon refoulement
- Haute résistance contre l'usure
- Remplacement moins fréquent
- Coût production diminué

CRUSHLESS® WHEELS

CARACTÉRISTIQUES

Dicar fabrique des roues amortissantes (Crushless® wheels) de diamètre 50 mm à 330mm. Et en largeurs allant jusqu'à 100mm.

Grâce à la formule chimique et la composition de nos roues crushless, vous obtenez une longévité supérieure tout en évitant l'endommagement du carton lors de la production.

Les roues Dicar Crushless® peuvent être modifié afin de pouvoir ajouter à l'intérieure des anneaux ou de roulements ou permettre de les fixer sur des tubes ou arbres aciers. Afin de pouvoir répondre à l'attente des besoins spécifiques de nos clients, nous fournissons nos roues Crushless en plusieurs duretés que vous pouvez facilement reconnaître par rapport aux différentes couleurs.



codé

- **Jaune 40 Shore A**
- **Gris 50 Shore A**
- **Bleu 60 Shore A**
- **Vert 70 Shore A**

CRUSHLESS[®] WHEELS



Avantages:

- Réduction de la déformation du carton
- Longue durée de vie
- Dureté pour chaque spécification
- Dimensions pour chaque spécification
- Qualité consistante
- Durabilité maximale

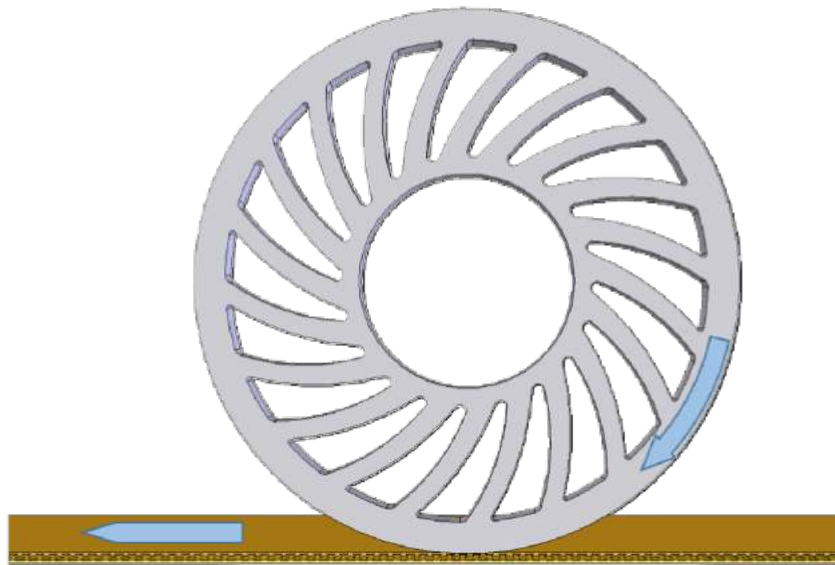
• Application:

- Comme roue de pression sur l'onduleuse
- Comme roue de guidage
- Comme roue margeur

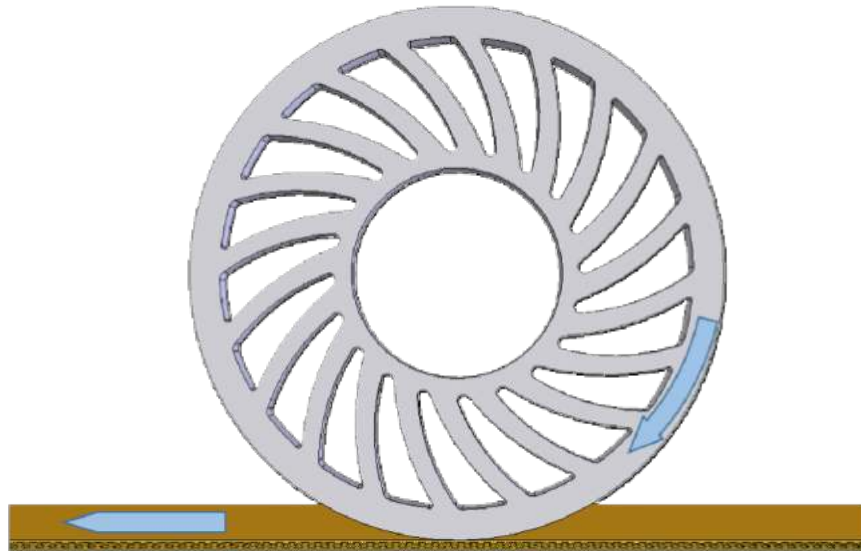
Methodes de montage:

- Avec roulements
- Monté sur arbre sur onduleuses et rouleaux margeur d'attaque
- Roue avec roulement fixé
- Insertions à enfoncer

CRUSHLESS® WHEELS



Le carton entraine le rouleau



Le rouleau entraine le carton

LES ROUES MARGEUR SUN

CARACTÉRISTIQUES


Dicar produit également des roues margeur de rechange en polyuréthane pour votre margeur Sun.

Les roues margeur de Dicar® ont été fabriquées pour répondre à ou dépasser les spécifications des O.E.M. (Original Equipment Manufacturer) pour toutes tables margeur actuellement sur le marché. Des compositions uniques sont utilisées afin d'atteindre le meilleur coefficient de friction combiné avec la longévité le plus élevé possible. Ceci génère une rentrée de carton plus constant et ne demande pas de changement fréquent.



Avantages :

- Le meilleur coefficient de friction possible
- La longévité le plus élevée possible
- Disponible pour toutes les tables margeur actuelles
- Peu d'arrêts de machine grâce à la longue durée de vie



Machine size	Dimension	Standard Part Number	Wrap-on™ Wheel	V-Trac™ Wheel
24"	Ø63,5x16,0mm	424.013.647 JS/13647	424.023.647 JS/23647	424.013.646 JS/13646
37"	Ø 76,2x19,8mm	424.012.651 JS/12651	424.022.651 JS/22651	424.012.650 JS/12650
37"	Ø 88,9x25,4mm	424.010.881 JS/10881	424.020.881 JS/20881	424.010.880 JS/10880
50"	Ø 91,4x25,4mm	424.010.460 JS/10460	424.020.460 JS/20460	424.010.459 JS/10459
66"	Ø 109,0x25,4mm	424.010.247 JS/10247	424.020.247 JS/20247	424.010.246 JS/10246

WRAP-ON™ ROUES MARGEUR

En supplément des roues originales de SUN, Dicar propose deux nouveaux modèles:



Le Wrap-on™ Wheel :
réduit le temps de remplacements des roues d'environ 1 heure.

Ce nouveau produit élimine le glissement de la roue sur le roulement et améliore ainsi la rentrée des plaques.

Le Vac-Trac™ Wheel : ce modèle unique permet à la roue de faire passer de l'air et obtenir un effet vacuum pour tirer la caisse vers la roue et améliorer ainsi leur contacte.

- Le meilleur coefficient de friction possible
- La longévité le plus élevée possible
- Disponible pour toutes les tables margeur actuelles
- Peu d'arrêts de machine grâce à la longue durée de vie



Machine size	Dimension	Standard Part Number	Wrap-on™ Wheel	V-Trac™ Wheel
24"	Ø63,5x16,0mm	424.013.647 JS/13647	424.023.647 JS/23647	424.013.646 JS/13646
37"	Ø 76,2x19,8mm	424.012.651 JS/12651	424.022.651 JS/22651	424.012.650 JS/12650
37"	Ø 88,9x25,4mm	424.010.881 JS/10881	424.020.881 JS/20881	424.010.880 JS/10880
50"	Ø 91,4x25,4mm	424.010.460 JS/10460	424.020.460 JS/20460	424.010.459 JS/10459
66"	Ø 109,0x25,4mm	424.010.247 JS/10247	424.020.247 JS/20247	424.010.246 JS/10246

WRAP-ON™ ROUES MARGEUR

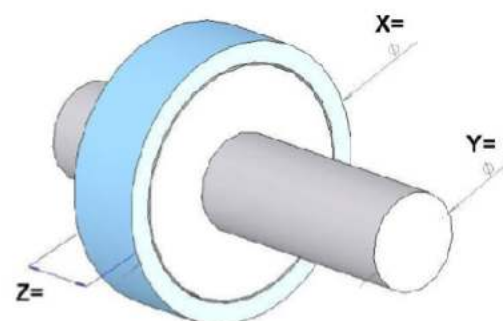
Questionnaire

Roues margeurs pour tous les margeurs SUN les plus courants

- Montage rapide
- Enregistrement parfait (pas de glissement sur le moyeu)
- Rapide et facile à intégrer



Description	mm
X (ext. de la roue)	
Y (axe)	
Z (largeur de la roue)	



Société	
Nom	
Rue	
Ville	
Pays	
Téléphone	
Fax	
E-Mail	

DURA TT™ WHEELS

Caractéristique

La combinaison d'un corps en téflon et une surface de polyuréthane donne une roue légère avec très longue durée de vie.



Avantages:

- Haute résistance à l'usure
- Longue durée de vie
- Changements moins fréquents
- Tarif économique

REFERENCE	DIMENSION
3243.1436.2060	Diamètre 30/10, largeur 14-12mm
3243.1436.2070	Diamètre 30/4,3, largeur 16-14mm

ROUES MARGEUR <PRIME FEED>

CARACTÉRISTIQUES

Dicar produit des roues margeur de rechange en polyuréthane pour votre margeur PRIME. Les roues margeur de Dicar ont été fabriquées pour répondre à ou dépasser les spécifications des O.E.M. (Original Équipement Manufacturer) pour toutes tables margeur actuellement sur

le marché. Des compositions uniques sont utilisées afin d'atteindre le meilleur coefficient de friction combiné avec la longévité le plus élevé possible. Elles sont fabriquées par DICAR dans les duretés shore 40A, 50A, 60A and 70A pour répondre à plus plus rudes applications.

Moins connu sont les roues margeur PRIME avec 2 degrés de dureté appelé « Co-Cast ». Les roues « Co-Cast » sont constituées d'une corp intérieure en polyuréthane de 60 Shore A et un revêtement extérieure en polyuréthane plus compressible de 40 shore ou 50 shore A.

La partie plus souple extérieure empêche les caisses vernis (ou autre surface lisse) de rentrer sous un angle. Une rentrée en biais peut être liée aux roues margeur souvent trop durs.



Avantages

- Facilité
- Une rentrée des plaques contrôlées
- Longue durée de vie

Dimension machine	Référence Prime	Dimension	Référence	Référence article double dureté
35-37"	110050	Ø 79x35mm	D60 - 3241.0087.0060 D50 - 3241-0087.0050 D40 - 3241.0087.0040	3241.0087.0160 3241.0087.0150 3241.0087.0140
50"	106390	Ø 92x35mm	D60 - 3241.0086.9060 D50 - 3241.0086.9050 D40 - 3241.0086.9040	3241.0086.9160 3241.0086.9150 3241.0086.1940
66"	100400	Ø 114x51mm	D60 - 3241.0086.3060 D50 - 3241.0086.3050 D40 - 3241.0086.3040	3241.0086.3160 3241.0086.3150 3241.0086.3140

GEO MARTIN SCRUBBER WHEELS**Caractéristiques**

Nouveau dans
l'assortiment Dicar:
la roue à récurer Geo
Martin

Oualité OEM



Dimension	Référence produit	Référence article
153,2 x 40,5 x 19,3mm	JS/1125D88	3241.830687280



CARACTÉRISTIQUES

Dicar fabrique des roues pour des applications spécifiques à la demande. Pour ces besoins nous enquêtons sur de nouvelles formules et propriétés comprenant dureté, souplesse, résistance à la coupe ou étirement etc..

Les roues peuvent être embauchées avec une variété de diamètres intérieures afin d'accepter différentes tubes, roulements etc.

Un niveau de 30 shore A à 80 shore D est possible pour des diamètres allant jusqu'à 500mm.

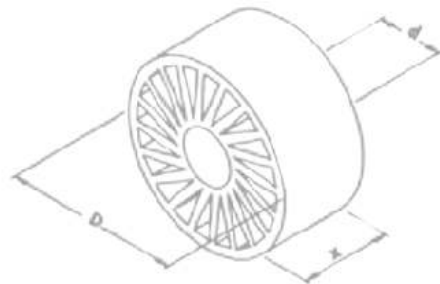


QUESTIONNAIRE ROULES

Société : _____

Adresse : _____

Contact : _____



I Machine:

II Dimension : _____

0 Diamètre extérieure (D) : _____ mm / _____ inch

0 Diamètre intérieure (d) : _____ mm / _____ inch

0 Largeur (X) : _____ mm / _____ inch

0 Dureté : _____ Duro

0 Qté per machine : _____ Pièces

0 Modèle : A ou B



A



B

III APPLICATION

- 0 Roue entraînée
- 0 Roue tournant libre
- 0 Autre (à spécifier)

- 0 Roue margeur
- 0 Roue sur centre
- 0 Roue sur carton

- 0 Roue entraineur
- 0 Roue section pliage
- 0 Autre

- 0 Monté sur axe
- 0 Monté sur roulement
- 0 Monté sur manchon



caractéristiques

Achetez ces ventouses Dicar DuraSucker™ extrêmement résistantes à l'usure, pour les découpeuses à plat Bobst séries 1600 et 2000. Vous recevez un produit qui répond entièrement à toutes les exigences de Dicar en matière de qualité et de performances



Advantages:

- Usure extrêmement moins de matière
- Durée de vie jusqu'à 4 fois plus longue que les ventouses ordinaires
- Moins d'échange requis

Dicar DuraSucker™

ITEM ID:

3990.1804.5365



Dimensions:

Diamètre extérieur : 80,0 mm

Diamètre intérieur : 45,0 mm

Hauteur : 36,5 mm

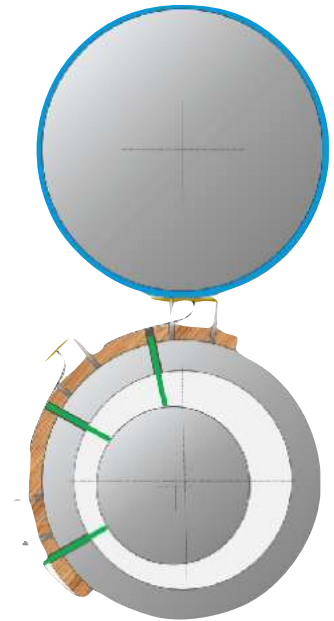
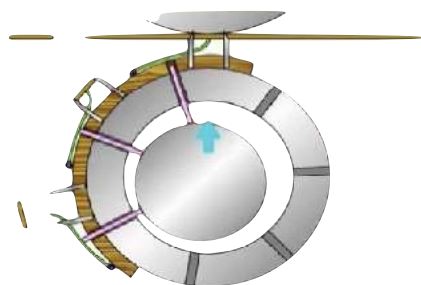
STRIPPING MÉCANIQUE

Caractéristiques

En coopération avec Pace Punches des États-Unis, Dicar propose une gamme d'articles spécialement développés pour les machines à éjecter les déchets mécaniques. Ces articles sont pour les matrices et également des pièces de rechange pour la machine elle-même. La haute qualité et les améliorations apportées à ces articles sont les clés du succès de ces produits.

Si vous souhaitez plus d'informations, veuillez nous contacter à sales@dicar.eu

Mechanical Stripping Cycle



Avantages

- Des améliorations intelligentes pour faciliter le remplacement
- Pièces de rechange dans toute la machine
- Programme complet à jour pour la matrice et la machine.



Créez un passage sur convoyeur en moins de 15 secondes

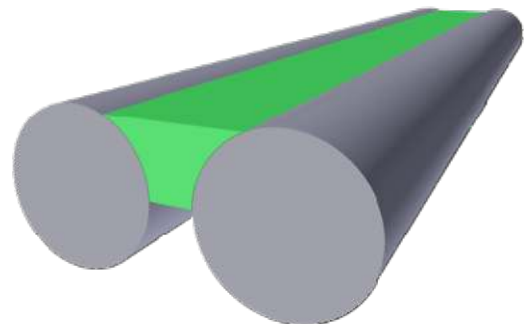
Des passages pour piétons, à l'endroit et au moment où vous en avez besoin



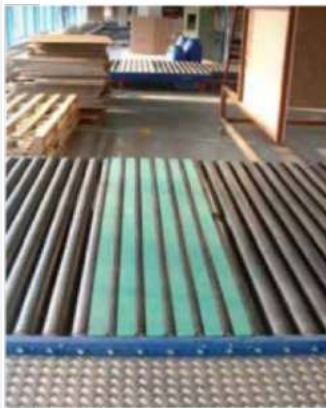
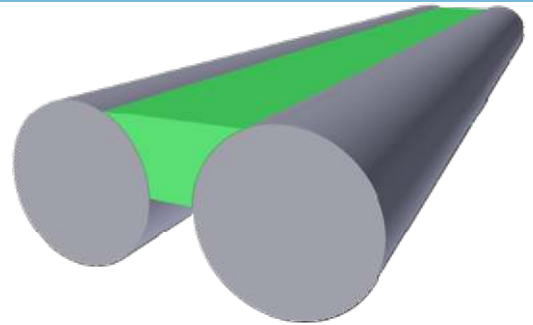
Créez rapidement des passages pour piétons temporaires ou permanents sur pratiquement n'importe quel convoyeur à rouleaux au sol.



Tout comme les passages permanents, le Safety Steps n'entrave pas la circulation des produits.



SAFETYSTEPS™

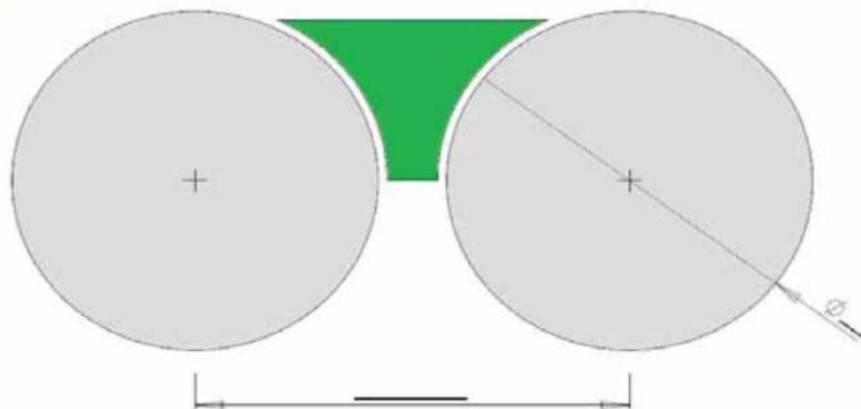


Nom de la société: _____

Ville : _____

Votre nom : _____

Votre adresse E-mail :



Communiquez nous:

Diamètre des rouleaux : _____ mm

Distance de l'axe à l'axe de 2 rouleaux : _____ mm

















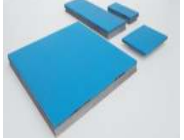

La longueur : _____ mm

Quantité désirée. : _____ mm


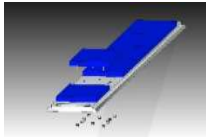
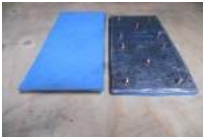

Nous vous ferons parvenir notre offre avec grand plaisir.



BOXMAKER

	Cut – off 754 x 46 x 12 Single face		Cut – off 754x 51 x 12 Single face
	Lower knife 125 x 95 x 8		upper knife 140 x 95 x 8
	Cut-of knife bottom 1590 x 50 x 12		Corner knife 98 x 120 x 60
	Slotting knife 8 x 50, 75 100 & 200mm Plain, serrated & waved		
	Cutting strip 550 x 42 x 18 Single edge		Cutting strip 499.9 x 42 x 18 Single egde
	Cutting strip 499.9 x 42 x 18 Double egde		Cutting strip 550 x 42 x 18 Double egde
	Cut – off 250 x 85/77 x 3		Cut – off 250 x 55/59 x 3
	Slotting knife 10 x 50, 75 100 & 200mm Plain, serrated & waved		
	Counter ring 60 x 40 x 15 90-94 shore		Perfo knife 90 x 25 x 1.6
	Downholder		
	Cover 200 x 200 200 x 100 200 x 70 90 x 70 90 x 40		Counterplate 200 x 200 200 x 100 200 x 70 90 x 70 90 x 40

COUTEAUX ET PIÈCES INDUSTRIELS

	<p>M6 x 3 SW4 bolt for Slotting knife</p>		
	<p>Die cut element</p>		<p>Spare cover 250 x 110 x 8,6 88 shore</p>
	<p>creasers</p>		

Other



Corrugater

COUTEAUX ET PIÈCES INDUSTRIELS

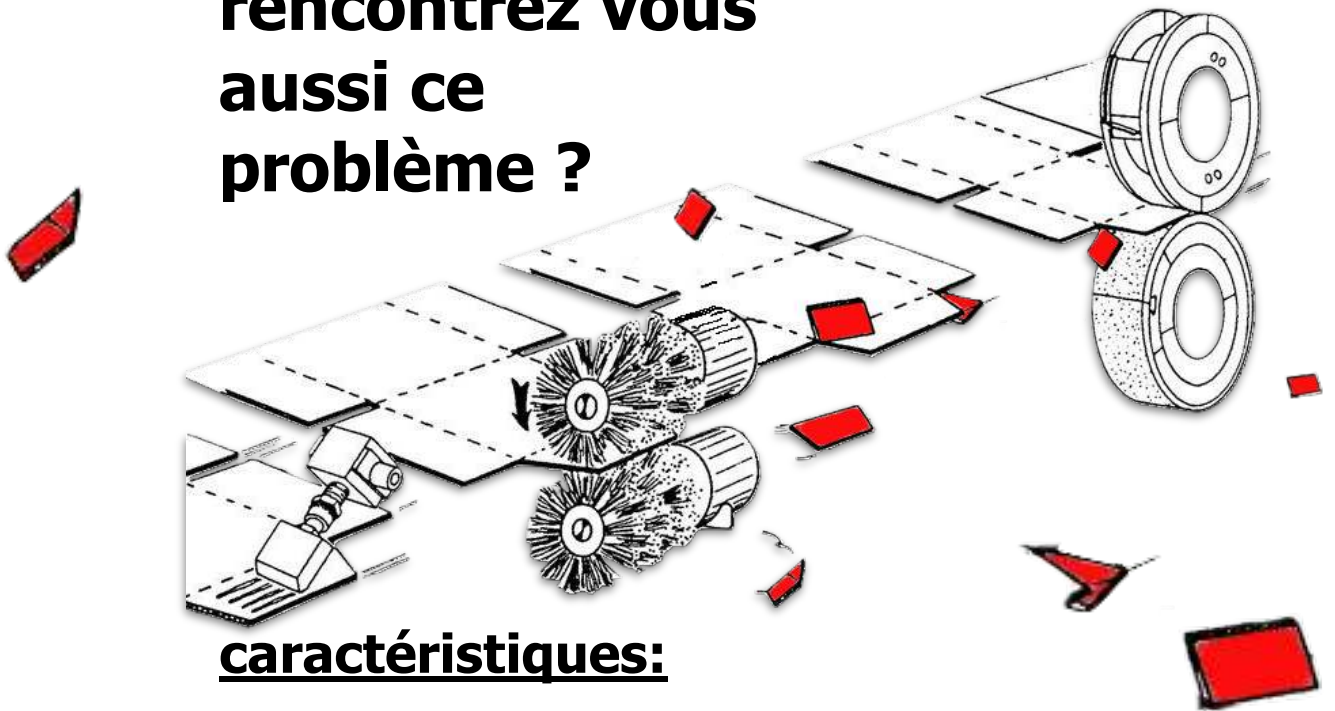
	Vacuum plates		wearplates
	Gluelap knives		Gluelap holders
	Gluelap holder parts		razorblades
	Sealings		Circular knives

ECOTAB™ système à broches pour éliminer les chutes de pattes de collage

**Vous
rencontrez vous
aussi ce
problème ?**



EcoTab
DICAR



caractéristiques:

- 2 moteurs à commutation électronique avec balais
- En hauteur réglable par moteur
- Brosses à un angle de 10 degrés sur la planchet
- Vitesse réglable

Avantages:

**Plus de déchets du robinet de colle
volant sur la planchette**

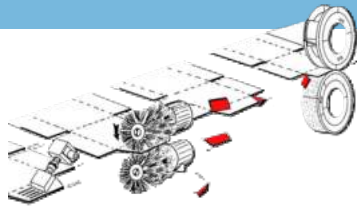
Plus de déchets collés dans la boîte

Plus de réclamations de vos clients

**Des opérateurs de machines plus
satisfaits**



ECOTAB™ système à brosses pour éliminer les chutes de pattes de collage



Les chutes de coupe de pattes de collage non éliminées sont et restent un facteur perturbant, aussi bien lors de la confection de boîtes que lors de l'utilisation de machines à redresser automatiques. Notre nouveau système à brosses entièrement électrique **Eco Tab 427.052.002E** permet à la fois d'éliminer les chutes et d'économiser de l'énergie.



Par rapport aux systèmes jusqu'à présent disponibles sur le marché et entraînés par moteurs pneumatiques, le système entièrement électrique que nous avons développé constitue un pas en avant vers une réduction de votre consommation énergétique ainsi qu'une réduction du bruit ambiant, une économie de coûts et une diminution de vos émissions de CO₂.

La mise au point de la hauteur des brosses à partir de l'extérieur permet de régler, le système correctement en fonction de l'épaisseur du carton sans avoir à ouvrir la machine. Grâce à un raccordement électrique du système Eco Tab avec le margeur de votre machine, le système ne fonctionne que lorsque vous produisez effectivement des boîtes. Cela permet une économie d'énergie et évite une charge inutile des moteurs.

Un investissement dans un système à brosses Eco Tab est rapidement amorti. Ce système permet d'éviter les arrêts imprévus de production en raison des perturbations du collage due aux chutes, et contribue à réduire les retours de produits dus à la présence de chutes dans le produit fini ou à un mauvais collage.

EcoTab Système à brosses	
Consommation d'énergie	Environ 0,4kW/h 2 Moteurs à entrainement des brosses. 1 Moteur pour le réglage de la distance entre les brosses



SPEEDSTRAPS™ DÉCOUPÉ

SpeedStrap™ Magnetic Découpé, Bande de traction

Les SpeedStraps Dicar pour la découpe, comme les SpeedStraps pour l'impression, sont un moyen réutilisable, rapide et économique de maximiser le contrôle des feuilles à travers la section de découpe lorsqu'aucune matrice de découpe n'est installée, ou dans les cas où la matrice de découpe ne peut être positionnée que sur une petite partie de la feuille.

Le support magnétique SpeedStraps permet à la sangle d'être rapidement placée et positionnée pour améliorer le passage de la feuille sur la découpeuse et fournir un contrôle maximal de la feuille et une efficacité améliorée grâce à moins de bourrages et à réduire les déchets



Avantages:

- Positionnez les SpeedStraps sur le cylindre de matrice pour fournir un support de feuille et un contrôle grâce à la découpeuse
- La large bande magnétique offre une adhérence forte et positive, aucun boulon requis
- Rapide / facile à mettre et à enlever, il suffit de le mettre en place et de le décoller
- Réduit les déchets et les risques de bourrages pour une efficacité accrue
- Sûr, efficace et facile à utiliser



New:
SpeedStrap 2.0 with
locking section



SpeedStrap™ Magnetic Découpé, Bande de traction

Les SpeedStraps Dicar pour la découpe 2.0, comme les SpeedStraps pour la découpe (bleu) sont spécialement conçus pour les machines de découpe à grande vitesse. Une manière économique de maximiser le contrôle de la feuille à travers la section de découpe lorsqu'aucune matrice de découpe n'est installée, ou dans les cas où la matrice de découpe ne peut être positionnée que sur une petite partie de la feuille.

La section de verrouillage SpeedStraps permet à la sangle d'être rapidement placée et de rester positionnée pour améliorer le passage de la feuille sur la découpeuse et fournir un contrôle maximal de la feuille et une efficacité améliorée grâce à moins de bourrages et à réduire les déchets.



Avantages:

- Positionnez les SpeedStraps sur le cylindre de matrice pour fournir un support de feuille et un contrôle grâce à la découpeuse
- La large bande magnétique offre une adhérence forte et positive, aucun boulon requis
- Rapide / facile à mettre et à enlever, il suffit de le mettre en place et de le décoller
- Réduit les déchets et les risques de bourrages pour une efficacité accrue
- Sûr, efficace et facile à utiliser

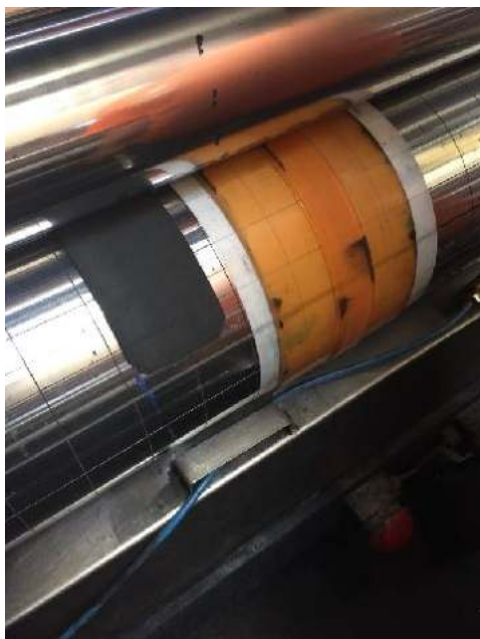
SPEEDSTRAPS™ IMPRESSION



SpeedStrap™, Magnetic impression

Les Dicar SpeedStraps pour l'impression étaient un moyen réutilisable, rapide et économique de maximiser le contrôle des feuilles grâce à des downs ou des stations d'impression sans impression.

Le support métallique SpeedStraps permet à la sangle d'être rapidement placée et positionnée pour améliorer l'enregistrement et fournir un contrôle maximal de la feuille, ce qui réduit le nombre de bourrages et une meilleure qualité.



Avantages :

- **Installez les SpeedStraps sur le cylindre de matrice pour fournir un support et un contrôle de la feuille via des stations sans impression.**
- **Peut être utilisé en combinaison avec une plaque d'impression étroite pour supporter des feuilles larges**
- **La large bande magnétique offre une adhérence forte et positive, aucun ruban coûteux n'est requis.**
- **Rapide / facile à mettre et à enlever, il suffit de le mettre en place et de le décoller**
- **Réduit les déchets et les risques de bourrages pour une efficacité accrue.**
- **Sûr, efficace et facile à utiliser.**
- **Convient à une gamme complète de tailles et d'épaisseurs de machines**

Caractéristique

Les lames de grattoir en plastique (UHMW) ont été conçues pour la flexographie d'aujourd'hui. La lame est positionnée avec le biseau de la lame face à l'alimentation en encre. Ces lames sont disponibles en différentes épaisseurs et largeurs en fonction de l'utilisation. Ils sont fournis en rouleaux de 30 mètres – 100 pieds.



Benefits:

- UHMW Blades last up to 5 times longer than steel blades
- UHMW Blades will not cut hands. No special gloves or thick rags are needed.
- Wash up is faster and easier
- The hot edge of the steel blade is eliminated. The blade will wear in a straight line and maintain print quality
- UHMW Blades run cooler, water-based ink will not dry up in the cells and cause striations or low-density problems
- Steel blades can "melt" into the cells, causing rings and striations. UHMW blades will not do this. They are a must on ceramic rolls.

DOCTOR BLADES



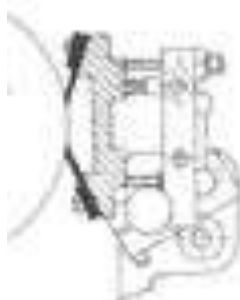
Matériau UHMW
Biseau à 45° (alt. 30°)
2 mm – 0,080" d'épaisseur
(par défaut)
Autres épaisseurs disponibles

Standard recommandé, avec biseau à 45°. Cette lame s'installera et commencera à doser rapidement sans traces. Pour rouleaux Anilox jusqu'à 130 lignes/cm.



Matériau UHMW
Lame étagée
Tailles :
Pointe 1,5 / 0,75 mm (pointe 0.060"/0.030")
Pointe 2,0 / 1,0 mm (pointe 0.080"/0.040")

Le bord « étagé » est le meilleur lorsqu'une pointe fine est nécessaire pour aider à cisailer les encres et qu'une épaisseur accrue (rigidité) est nécessaire pour correspondre à la barre de serrage sans avoir besoin d'une cale. La rigidité accrue provient de sa conception où la partie de serrage peut être plus épaisse que la pointe de dosage.



Matériau UHMW
Lame étagée
Tailles :
Pointe 1,5 / 1,0 mm (pointe 0,060"/0,040")

Le bord "étagé" est également idéal pour une utilisation spéciale en tant que lame de confinement.

Mylar A

			Thickness in microns							
			75	100	125	190	250	350	500	
Area yield	ASTM D882-80	m ² / kg	9.5	7.1	5.7	3.7	2.8	2.0	1.43	
			75	100	125	190	250	350	500	
Tensile strength at break	ASTM D882-80	Kg/m ²	19	19	19	19	19	19	15 (MD)	
			23	23	22	22	20	19	17 (TD)	
Elongation at break	As above	%	75	100	125	190	250	350	500	
			140	150	150	190	210	240	270 (MD)	
			100	100	110	140	170	200	240 (TD)	
Modulus	As above	Kg/m ²	75	100	125	190	250	350	500	
			355	345	330	330	310	295	260 (MD)	
			400	390	370	370	350	320	280 (TD)	
Density	ASTM D1505	g/cc	1.40							
Haze	ASTM D1003-52 (Gardner-Hazemeter)	%	75	100	125	190	250	350	500	
			36	39	43	82	90	96	97	
Dielectric strength (minimum)	ASTM D149	kV	75	100	125	190	250	350	500	
			10	11.7	13.5	17.5	19	20	20	
Upper melt temperature	ASTM E794-85	°C	255 to 260							
Coefficient of thermal expansion between 20 and 50 °C		cm/cm/°C	19 x 10 ⁻⁶ (MD) 16 x 10 ⁻⁶ (TD)							
Shrinkage (all thicknesses)	30 minutes at 105 °C 150 °C 200 °C	%	0.5 (MD and TD) 1.3 (MD and TD) 3.4 (MD and TD)							



Mylar® A characteristics:

- Exceptionnelle résistance à la déchirure
- Excellente stabilité thermique et dimensionnelle
- Lumière
- Imperméable
- Résistant aux produits chimiques
- Résistant à la chaleur
- Excellentes propriétés de mise à plat et résistance au bouclage
- Durable et durable
- Surface plane ultra-lisse avec superbe tolérance d'épaisseur
- Excellentes propriétés d'isolation thermique et électrique
- Durabilité supérieure aux autres matières plastiques
- Facile à manier

MAKE-READY PAPER



Caractéristique

Notre papier prêt à l'emploi calibré et indéchirable comporte 2 couches avec une couche de papier d'aluminium entre les deux. Grâce à cette feuille, le papier a une longue durée de vie et est très stable à l'usage.

AVANTAGES CLIENTS:

- Calibré
- Protégé de la chaleur et de l'humidité
- Indéchirable Longue durée de vie
- Aussi pour traceur 2 couches avec du papier d'aluminium entre les deux

Article number	Width	Strength	Length
1079.1512.1055	1200mm	0,105	50m
1079.1500.7120	1200mm	0,07	50m

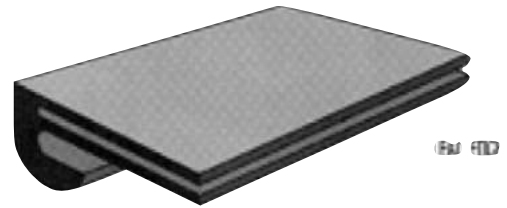
TENSION STRAPS FOR PRINTING DIES**Caractéristique**

Bande élastique pour montage cliché. Combinaison Métal et caoutchouc.

Details:

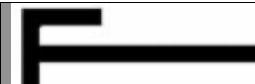




417.002.003	70 mm
417.002.004	100 mm
417.002.005	130 mm
417.002.007	180 mm
417.002.009	230 mm
417.002.011	280 mm
417.002.013	330 mm
417.002.015	380 mm

MOUNTING STRIPS FOR PRINTING DIES



Caractéristique

Profil de montage pour cliché. Facilite le positionnement et permet un montage rapide.

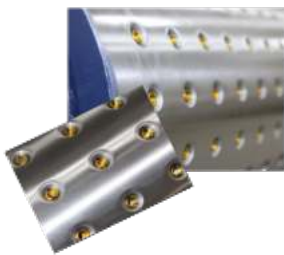
	5176.0003.0012	Lead edge avec stop	2000mm
	5176.0003.0013	Lead edge avec stop	3000mm
	5176.0003.0022	Lead edge sans stop	2000mm
	5176.0003.0023	Lead edge sans stop	3000mm
	5176.0003.0043	Bobst style front and rear edge	3000mm

CYLINDRES DE MONTAGE

Caractéristiques

Dicar vous offre la possibilité d'obtenir votre cylindre matrice de montage selon les spécifications que vous souhaitez.

Pour chaque taille de machine, Dicar peut créer un cylindre matrice.



Les cylindres sont disponibles avec les caractéristiques suivantes :

- Système de pause
- Système de verrouillage rapide
- Trous de menace

- Cylindres industriels en acier inoxydable
- Fourni avec des roues pour le déplacement

REEL OPENER



Caractéristique

Ce coupeur plastique a été développé spécialement pour ouvrir les bobines de papier

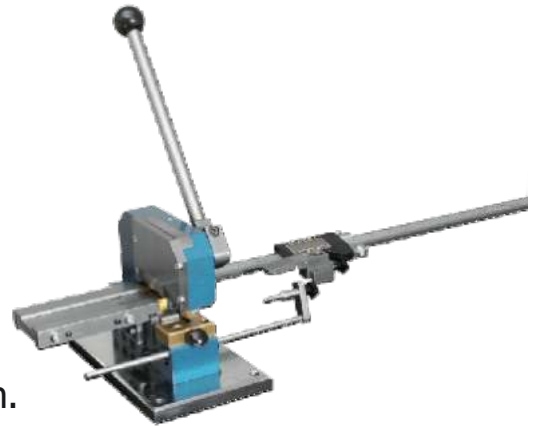


Reference	Description
499.002.001	Reel opener

QUICK REPAIR MACHINES & TOOLS

Caractéristique

Pour des réparations rapides sur votre machine de découpe, vous avez besoin du bon équipement. Dicar propose une gamme de machines nécessaires au bon fonctionnement de votre production.



	Extractor 2000 Rulepuller	Le meilleur de la sécurité ! Fourni avec des vis de sécurité. Poignée haute puissance pour garder vos mains loin de la matrice
	UEN-01 Electric grinder	
	UHN-01 Pneumatic grinder	
	UCN-02 Cutter-notcher	Outil de combinaison. Découpe, encoche et lèchage dans une seule machine
	Grinding discs	Dans 0,2mm-15mm
	PU Mallets	En 3 tailles